

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:
PPN-ElectroGalv, PPN-ElectroGalv/HT, PPN-GALVPLUS, PPN-HDG, PPN-A2/A4
2. Usi previsti: Per collegamento di elementi portanti in legno
3. Fabbrikante: ITW Construction Products ApS, Gl. Banegaardsvej 25, DK-5500 Middelfart
4. Rappresentante autorizzato: N/A
5. Sistemi di VVCP: 2+
- 6b. Document d'évaluation européen: EAD 130033-00-0603 of 2015-03
Évaluation technique européenne: ETA-09/0273 of 2015-04-28
Organisme d'évaluation technique: ETA Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund
Organisme notifié: VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau no. 1503, Annastrasse 18, 64285 Darmstadt Germany
7. Prestazioni dichiarate: Le prestazioni dei prodotti sono conformi a quanto dichiarato nella Tabella 1.

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Flemming Sørensen

Production and Engineering Manager

Middelfart, 10.11.2023



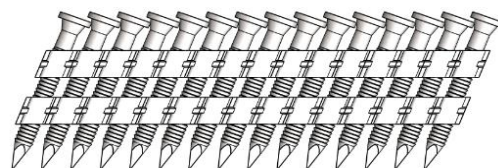
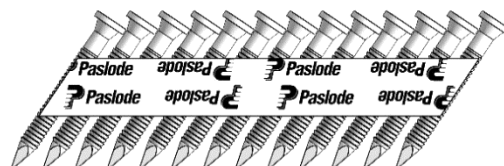
Paslode RING shank Connector Nails

Positive Placement Nails - PPN

Paper collated Nails

Plastic collated Nails

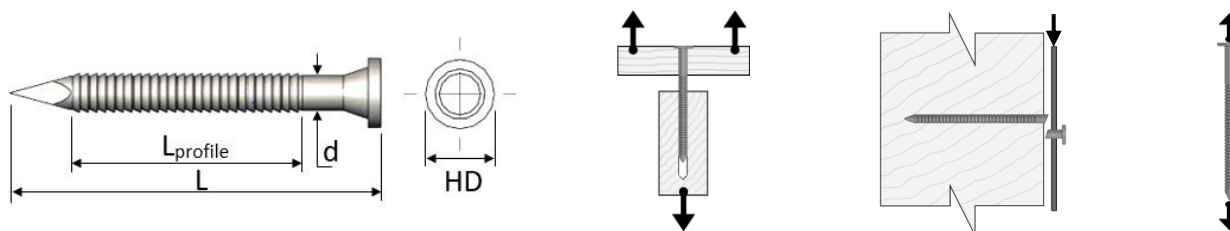
Loose Nails



Simbolo	Superficie	Classe di servizio	Protezione dalla corrosione	Materiale	Norma acciaio
	ELECTRO GALVANIZED 12µm + HT*	2	>12 µm zinco	AISI 1045/C45	EN 10269
	ELECTRO GALVANIZED 12µm		>12 µm zinco	AISI 1045/C45	EN 10269
	GALVPLUS		>14µm zinco/allu	AISI 1008	ASTM A510
	HOT DIPPED GALVANIZED - HDG	3	>55µm zinco	AISI 1008	ASTM A510
	STAINLESS STEEL	3	-	A2/A4	EN 10088-1

*HT = Heat Treated

Versioni precedenti: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001_V9/DOP_001_Italian_V9.pdf



Tabello 1: Prestazioni dichiarate

Tipo di gambo	Diametro dei chiodo	Lunghezza del chiodo	Lunghezza della rullatura	Diametro testa/Area testa	Sfilamento	Resistenza al taglio Piastre sottili (0,9 ≤ t < 2mm)	Resistenza al taglio Piastre spesse (2 ≤ t ≤ 4mm)	Resi- stenza a trazione
	d [mm]	L [mm]	L _{profile} [mm]	HD [mm/mm2]	f _{ax,Rk} [N]	F _{v,Rk} [N]	F _{v,Rk} [N]	F _{tens,k} [kN]
ELECTRO GALVANIZED 12μm + HT (Paper collated nails)								
RULLATO	4,0	35	21	7,9/49	555	1467	1595	16150
		40	26		868	1877	2040	
		50	35		1498	2244	2439	
		60	45		1926	2596	2822	
ELECTRO GALVANIZED 12μm (Loose nails)								
RULLATO	4,0	35	21	7,9/49	555	1467	1595	NPD
		40	26		868	1877	2040	
		50	35		1498	2244	2439	
		60	45		1926	2596	2822	
GALVPLUS (Paper collated, Plastic collated, Loose nails)								
RULLATO	4,0	40	26	7,9/49	868	1877	2040	9200
		50	35		1498	2244	2439	
		60	45		1926	2596	2822	
HOT DIPPED GALVANIZED – HDG (Paper collated nails)								
RULLATO	4,0	40	26	7,9/49	868	1877	2040	7450
STAINLESS STEEL - A2/A4 (Paper collated and Loose nails)								
RULLATO	4,0	40	26	7,9/49	868	1877	2040	A4 = 9600

Valori dichiarati secondo EN 14592:2008 + A1:2012

Resistenza alla trazione del filo, f_u min. 600 oppure 700 N/mm²

I valori f_{ax,k} e f_{head,k} sono riferiti a legno di densità caratteristica 350 kg/m³

NPD = Prestazione non determinata