

Dichiarazione di prestazione, DoP 200/2013

(Versione 7)

Per visualizzare le versioni precedenti, fare click sul collegamento corrispondente: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP200_V6/DOP_200_Italian_V6.pdf

1. Tipo di prodotto: Chiodi nastrati su plastica
2. Identificazione: Chiodi Paslode
3. Campo d'impiego: Per strutture portanti in legno
4. Nome, ragione sociale, marchio depositato, ed indirizzo del fabbricante in conformità all'articolo 11.5:
ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart
5. Rappresentante autorizzato: N/A
6. Sistema di valutazione: 3
7. Organismo notificato/Laboratorio di prova:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

Prove di Tipo realizzate secondo il sistema 3 (b) "determinazione prodotto sulla base di prove di tipo (eseguite su campioni a cura del fabbricante)".

8. Prestazioni dichiarate secondo ETA: N/A

9. Prestazioni dichiarate:

Note alla tabella:

I valori caratteristici sono calcolati o misurati secondo EN 14592:2012.

10. Le prestazioni dei prodotti sono conformi a quanto dichiarato al punto 9.

La presente dichiarazione è fornita sotto l'esclusiva responsabilità del fabbricante indicato al punto 4.

Sottoscritto per conto del fabbricante, da:



Flemming Sørensen

Production and Engineering Manager

Middelfart, 20.10.2022

Dichiarazione di prestazione, DoP 200/2013

(Versione 7)

Diametro dei chiodo	Tipo di gambo	Lunghezza del chiodo	Diametro testa / Area testa	Lunghezza della punta	Lunghezza della rullatura	Protezione dalla corrosione	Valori dichiarati secondo EN 14592:2008 + A1:2012						
							Classe di servizio	Materiale	Norma acciaio	Valori caratteristici, fu,k min. 600 oppure 700 N/mm ²			
										Sfilamento	Attraversamento della testa	Snervamento a torsione	Resistenza a trazione
[mm]		[mm]	[mm/mm ²]	[mm]	[mm]					f _{ax,k} [N/mm ²]	f _{head,k} [N/mm ²]	M _{y,k} [Nm]	F _{tens,k} [N]

CHIODI

2,1	Liscio	30-50	4,8/18 5,5/23	3,2	N/A	Bright Elettro-zincato 5 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,6	1400	NPD
		35	7/38	4,6	N/A	Zincato a caldo, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	2,4	8,6	1570	NPD
	A elica	40-50	5/19 5,5/23	3,2	N/A	Bright	1	C9D	EN ISO 16120-2	3,6	19,8	1100	NPD
	Rullato	27-50	5,5/23	3,2	17-31	right Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	10,5	19,8	1150	NPD
		35-50	4,7/17 5,5/23 5,25/21	4,2 4,2 3,2	17-37 17-37 17-27	Zincato a caldo, min. 55 µm Zincato a caldo, min. 55 µm Zincato a caldo, min. 55 µm	1-3 1-3 1-3	Steel Steel AISI 1008 Si	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 ASTM A510	8,1 8,1 9,2	12,9 12,9 19,8	1050 1050 1000	NPD
		27-40 45-50	5,5/23 5/19	4,2	14-27 24-29	A2 A2 A4	1-3 1-3 1-3	AISI 304, EN 1.4301 AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	EN 10088-1 EN 10088-1	7,8 7,8	12,9	1160	NPD
		30-40	4,7/17 5,0/23	4,2	27	A2 A4	1-3	AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	EN 10088-1	7,3	13	1150	NPD
		45	--/21	Max 4,2	Min 27,8	Zincato a caldo, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	8,1	12,9	1050	NPD
2,3	Liscio	35	7/38	4,3	N/A	Zincato a caldo, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1200	NPD
2,5	Liscio	35 35-75 35-75	6,8/36 5,6/24 5,84/26	5 3,7	N/A N/A	Zincato a caldo, min. 55 µm Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm	1-3 1 1 1-2	Steel C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4 2,4	8,5 8,5	1940 2250	NPD
	A elica	45-75	6,5/24	3,7	N/A	Bright	1	C9D	EN ISO 16120-2	5,2	19,8	2550	NPD
	Rullato	35	7/38	5	22	Zincato a caldo, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	9	15,1	1910	NPD
		35-75	5,5/23 5,6/24 7/38	3,7	28-51	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	8,1	19,8	2100	NPD
		35-75	5,8/26 5,7/25	3,7	33 - 63 22 - 62	Zincato a caldo, min. 55 µm A2 A4	1-3 1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	10 6,6 6,6	20 19 19	1500 1900 1900	NPD
		25-50	6,5/33	4	16-39	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	7,6	20,9	1450	NPD
	Unilock	45	5,8/26	3,7	16	Elettro-zincato 12 µm	1-2	AISI 1015	ASTM A510	8,6	19,8	1900	NPD
2,7	Liscio	69,5-75	5,6/24	4	N/A	Bright	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2750	NPD
	A elica	45-75	5,6/24	4	N/A	Bright	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,2	20	2900	NPD
	Rullato	35-75	5,6/24 6,15/29	4	24-51	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,3 6,8 6,8	20	2600	NPD
2,8	Rullato	51-75	7,25 (5,1)/31	4,2	38-53	Elettro-zincato 5 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	18,5	2550	NPD
		25 25-32	7,1/39	4,2	15 15-22	Zincato a caldo, min. 55 µm A2	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301	ASTM A510 EN 10088-1	6,1 6,1	NPD NPD	1950 2950	NPD
		48-75 48-65	5,7/25 5,7/25	4,2 4,2	38 - 63 51	Zincato a caldo, min. 55 µm A4	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 316, EN 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1	7 7,6	18 20,3	2400 2800	NPD
2,9	Liscio	50-88,5	5,6/24 6,85/36	4,4	N/A	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3300	NPD
3,8	Liscio	89-130	8,55/57	5,6	N/A	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	6750	NPD
	A elica	100-130	8,55/57	5,6	N/A	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	4,1	17,5	8400	NPD
4,0	Rullato	40	8/50	6,0	25	Zincato a caldo, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	8,9	15,8	6500	NPD

NAILSCREW

2,5	NailScrew®	40 - 65 30 - 50	5,9/27 7/38	3,7 3,7	30 - 40 20 - 30	Elettro-zincato 12 µm	1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10269	8	12	2500	NPD
2,8	NailScrew®	45	7/38	4,2	31	Bright	1	17MnB3/20MnB4	EN 10269	8,3	18	2500	NPD
		45 - 75	5,9/27	4,2	30-40	Elettro-zincato 12 µm	1-2				13,5		
		45 - 75 45 - 55	5,9/27 7/38	4,2 4,2	30 - 55 31	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	8,3	13,5 18	1150 NPD	NPD

NPD = Prestazione non determinata

I valori f_{ax,k} e f_{head,k} sono riferiti a legno di densità caratteristica 350 kg/m³