

Schiuma poliuretana antifuoco per riempimento per isolamento versione manuale

SCHIUMA POLIURETANICA
B1 MANUALE 750 ML

APPLICAZIONI

- Riempimento di spazi liberi, crepe, lacune, penetrazioni di tubi - per queste applicazioni non si applicano alle prove di resistenza al fuoco eseguite.
- sigillante per giunzioni di pavimentazioni, muri e soffitti
- sigillante per finestre
- sigillante per porte
- isolante termico
- isolante acustico

BENEFICI

- basso B1/Bs1d0 infiammabilità della schiuma
- alto EI240 resistenza al fuoco nei giunti lineari
- normale resa della schiuma
- normale pressione della schiuma
- alto normale aumento del volume della schiuma (post espansione)
- non applicabile schiuma per riposizione
- normale adesione della schiuma alla superficie

La schiuma poliuretana monocomponente polimerizza sotto l'influenza dell'umidità contenuta nell'aria ed è caratterizzata da una struttura omogenea a cellule fini. La schiuma è prodotta in un impianto con sistema di gestione della qualità ISO 9001:2015 implementato.

Consigli d'uso

Prima dell'applicazione leggere attentamente le istruzioni alla fine della scheda tecnica (TDS) e della scheda di sicurezza (MSDS).

1. Preparazione Del Prodotto

Una lattina troppo fredda deve essere portata a temperatura ambiente, per esempio immergendola in acqua calda fino a 30°C o lasciandola a temperatura ambiente per almeno 24h.

2. Preparazione Della Superficie

- La schiuma presenta adesione ideale ai tipici materiali da costruzione, come: mattoni, cemento, gesso, legno, metalli, polistirolo, PVC rigido, e poliuretano rigido.
- La superficie di applicazione deve essere pulita e sgrassata.
- La superficie deve essere spruzzata con acqua a una temperatura di applicazione superiore a 0°C.
- Proteggere le altre superfici dal contatto con la schiuma.

3. Applicazione

- Indossare i guanti protettivi.
- Agitare vigorosamente (10-20 secondi, con la valvola verso il basso) per miscelare omogeneamente i componenti.
- Avvitare l'applicatore alla lattina.
- La posizione di lavoro della lattina è con la valvola verso il basso.
- Gli spazi vuoti verticali devono essere riempiti con schiuma iniziando dal basso verso l'alto.
- Non riempire completamente l'interstizio - la schiuma aumenterà di volume.
- Durante la sigillatura degli infissi per porte e finestre, mantenere una distanza minima di 10 mm e massima di 30 mm tra lo stipite e il telaio. Interstizi > 30 mm sono sconsigliati. Interstizi di una larghezza superiore a 30 mm devono essere riempiti dal basso verso l'alto, da una parete all'altra, per creare un motivo a zig-zag. Interstizi > 50 mm sono inammissibili.
- Se l'applicazione deve essere interrotta per più di 5 minuti, l'ugello dell'applicatore sporco di schiuma deve essere pulito con un pulitore da poliuretano e alla successiva applicazione la lattina deve essere agitata prima dell'utilizzo.
- Nel caso la schiuma si indurisca nell'applicatore, l'eccesso di schiuma va rimosso il che permette di ritornare ad utilizzare la schiuma.

4. Operazioni Da Eseguire Dopo L'applicazione

Dopo il completo indurimento della schiuma, deve essere protetta dai raggi UV utilizzando gesso o vernici.

5. Note / Limitazioni

- È VIETATO INSTALLARE PORTE E FINESTRE SENZA UN AGGANCIO MECCANICO. LA MANCANZA DI UN AGGANCIO MECCANICO PUÒ GENERARE DEFORMAZIONI NELL'ELEMENTO INSTALLATO.
- Il processo di indurimento dipende dalla temperatura e dall'umidità dell'ambiente. L'abbassamento della temperatura in 24h dall'utilizzo sotto la minima temperatura di applicazione può significativamente diminuire la qualità e/o coretchezza dell'isolamento.
- Delle prove troppo veloci del trattamento possono causare dei cambiamenti irreversibili nella struttura della schiuma e della sua stabilità e inoltre influiscono sul peggioramento dei parametri dell'utilizzo della schiuma.
- La schiuma a scarse proprietà di adesione al polietilene, polipropilene, polyammide, silicone e al Teflon

SCHIUMA POLIURETANICA
B1 MANUALE 750 ML

- La schiuma fresca deve essere rimossa con il pulitore per schiuma poliuretanica.
- La schiuma indurita può essere rimossa solo per via meccanica (per esempio con un coltello o un taglierino).
- Le condizioni tecniche e la qualità di un applicatore usato può influenzare i parametri del prodotto finale.
- La schiuma non dovrebbe essere usata in spazi senza aria fresca o scarsamente ventilati o in posti esposti direttamente alla luce del sole.
- Il produttore raccomanda di utilizzare il tubo una volta sola, in quanto nel caso di indurimento della schiuma nell'applicatore l'uso futuro risulta impossibile.

Parametro (+23°C/50% RH)	Valore
Tempo di indurimento totale (RB024) [h]	24
Tempo per tagliare (EN 17333-3:2020) Il risultato è dato con una cannuccia di 3 cm di diametro. [min]	≤ 60
Classe di resistenza al fuoco (EN 13501-1+A1:2010) metodo di prova EN ISO 11925-2, EN 13823	BS1d0
Classe di resistenza al fuoco (EN 13501-1:2008)	E
Stabilità dimensionale (EN 17333-2:2020) [%]	≤ 5
Coefficiente di conducibilità termica (λ) (RB024) [W/mK]	0,036
Aumento del volume della schiuma (Post espansione) (EN 17333-2:2020) [%]	180 - 210
Capacità (schiumatura in libera) (RB024) [l]	35 - 42
Capacità nello spazio (I valori riportati si riferiscono ad uno spazio delle dimensioni 35*1000*35 (larghezza*lunghezza*profondità [mm])) (RB024) [l]	20 - 26
Tempo di asciugatura (EN 17333-3:2020) [min]	≤ 10
Resistenza al fuoco (EN 13501-2+A1:2008) metodo di prova (EN 1366-4:2008) (per fessure con larghezza 10 mm e profondità 200 e 240 mm, o con larghezza 20 mm e profondità 240 mm in costruzioni in blocchi di cemento cellulare (disponibile su richiesta))	EI240
Classe di infiammabilità (DIN 4102) (per fessure lineari con larghezza massima di 30 mm e profondità massima di 80 mm tra materiali da costruzione monolitici, minerali o metallici)	B1
Colore	Valore
grigio	+
Condizioni di applicazione	Valore
Temperatura di applicazione / lattina (ottimale +20°C) [°C]	+10 - +30
Temperatura della ambiente / superficie [°C]	+10 - +30

Trasporto / Conservazione

La schiuma mantiene le sue proprietà per 12 mesi dalla data di produzione, assicurandosi che venga mantenuta in posizione verticale (la valvola guarda verso l'alto) in locale asciutto tra +5 e +30°C. Conservare il prodotto ad una temperatura superiore ai 30°C riduce la vita del prodotto e influenza negativamente le proprietà finali de prodotto. Il prodotto può essere immagazzinato a 5°C, ma non piu' a lungo di 5°C (escluso il trasporto). La conservazione delle lattine di schiuma ad una temperatura piu' alta di 50°C e/o vicino a fiamme libere non è consentito. la conservazione del prodotto in una posizione diversa da quella suggerita può portare al blocco della valvola. La lattina non può essere schiacciata o bucata anche se vuota.

Non tenere la schiuma nella cabina dell' automobile. trasportare soltanto nel baule.

Informazioni dettagliate sul trasporto sono riportate nella scheda di sicurezza del materiale (MSDS).

Temperatura di trasporto	Periodo di trasporto della schiuma [giorni]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ -0°C	10

Sicurezza E Precauzioni Per La Salute

Tutte le informazioni scritte o verbali sono date al meglio delle nostre conoscenze, esperienza e test condotti in laboratorio, inoltre sono date in buona fede e in accordo con i principi del produttore. Ogni utilizzatore del materiale deve assicurarsi in tutte le maniere, inclusa la verifica del prodotto finale nelle condizioni adatte, che il prodotto sia adatto all'applicazione finale. Il produttore non è responsabile per qualsiasi perdita dovuta all'utilizzo erraneo o inaccurato del materiale prodotto dallo stesso produttore.

Note / Limitazioni

Tutti i parametri indicati sono basati su test di laboratorio conformi agli standard interni del produttore e dipendono fortemente dalle condizioni di indurimento della schiuma (ca, ambiente, temperatura della superficie, qualità delle attrezzature utilizzate e abilità della persona che applica la schiuma).

Il produttore raccomanda di iniziare i lavori di finitura dopo il completo indurimento, cioè dopo 24 ore.

Il produttore utilizza metodi di test approvati da FEICA, progettati per fornire risultati trasparenti e riproducibili, fornendo ai clienti un prodotto con caratteristiche immutabili. I metodi di prova sono disponibili su FEICA: <http://www.feica.com> (Our industry -> PU Foam (OCF) -> OCF Test Methods). FEICA è un'associazione internazionale che rappresenta l'industria europea di adesivi e sigillanti, incluso i produttori di schiuma monocomponente.