

Schiuma poliuretanica universale per riempimento per isolamento versione pistola

SCHIUMA PISTOLA STANDARD
B3 700 ML

APPLICAZIONI

- sigillante per porte riempire gli spazi, crepe buchi, interstizi intorno a tubi
- sigillante di finestre
- sigillatura di porte
- sigillatura di giunzioni tra pavimento muro e soffitto
- isolamento termico
- isolamento acustico

BENEFICI

- normale resa della schiuma
- normale pressione della schiuma
- alto normale aumento del volume della schiuma (post espansione)
- normale infiammabilità della schiuma
- non applicabile schiuma per riposizione
- normale adesione della schiuma alla superficie

La schiuma poliuretanica monocomponente polimerizza sotto l'influenza dell'umidità contenuta nell'aria ed è caratterizzata da una struttura omogenea a cellule fini. La schiuma è prodotta in un impianto con sistema di gestione della qualità ISO 9001:2015 implementato.

Consigli d'uso

Prima dell'applicazione leggere attentamente le istruzioni alla fine della scheda tecnica (TDS) e della scheda di sicurezza (MSDS).

1. Preparazione Del Prodotto

Una bombola troppo fredda deve essere portata a temperatura ambiente, per esempio immergendola in acqua calda fino a 30°C o lasciandola a temperatura ambiente per almeno 24h. La temperatura dell'applicatore non deve essere inferiore a quella della bombola.

2. Preparazione Della Superficie

- La schiuma presenta adesione ideale ai tipici materiali da costruzione, come: mattoni, cemento, gesso, legno, metalli, polistirolo, PVC rigido, e poliuretano rigido.
- La superficie di applicazione deve essere pulita e sgrassata.
- Inumidire la superficie di applicazione con acqua (uno spruzzino da giardino può servire allo scopo)
- Proteggere le altre superfici dal contatto con la schiuma.

3. Applicazione

- Indossare i guanti protettivi.
- Agitare vigorosamente (10-20 secondi, con la valvola verso il basso) per miscelare omogeneamente i componenti.
- Avvitare l'applicatore alla bombola.
- La posizione di lavoro della bombola è con la valvola verso il basso.
- Gli spazi vuoti verticali devono essere riempiti con la schiuma iniziando dal basso verso l'alto.
- Non riempire completamente l'interstizio - la schiuma aumenterà di volume.
- Durante la sigillatura degli infissi per porte e finestre, mantenere una distanza minima di 10 mm e massima di 30 mm tra lo stipite e il telaio. Interstizi > 30 mm sono sconsigliati. Interstizi di una larghezza superiore a 30 mm devono essere riempiti dal basso verso l'alto, da una parete all'altra, per creare un motivo a zig-zag. Interstizi > 50 mm sono inammissibili.
- Se l'applicazione deve essere interrotta per più di 5 minuti, l'ugello dell'applicatore sporco di schiuma deve essere pulito con apposito pulitore. A tal fine, infilare il tubo in plastica, fornito con la pistola, sull'uscita della stessa per evitare la formazione di una nebbiolina contenente il detergente e i residui dalla pistola durante la sua pulizia. Poi avvitare il pulitore alla pistola e premere il grilletto fino a quando ne esce un liquido pulito. Alla successiva applicazione la bombola deve essere agitata prima dell'utilizzo.

4. Operazioni Da Eseguire Dopo L'applicazione

- Dopo il completo indurimento proteggere la schiuma dai raggi UV utilizzando gesso o vernici.
- Al termine del lavoro, pulire accuratamente la pistola per schiuma. A tal fine, infilare il tubo in plastica, fornito con la pistola, sull'uscita della stessa per evitare la formazione di una nebbiolina contenente il detergente e i residui dalla pistola durante la sua pulizia. Poi avvitare la scatola con il detergente alla pistola e premere il suo grilletto fino a quando ne esce il liquido pulito.

5 Note / Limitazioni

- È VIETATO INSTALLARE PORTE E FINESTRE SENZA UN FISSAGGIO MECCANICO. LA MANCANZA DI UN FISSAGGIO MECCANICO PUÒ GENERARE DEFORMAZIONI NELL'ELEMENTO INSTALLATO.
- Il processo di indurimento dipende dalla temperatura e dall'umidità dell'ambiente. L'abbassamento della temperatura in 24h dall'utilizzo sotto la minima temperatura di applicazione può significativamente diminuire la qualità e/o correttezza dell'isolamento.
- Delle prove troppo veloci del trattamento possono causare dei cambiamenti irreversibili nella struttura della schiuma e della sua stabilità e inoltre influiscono sul peggioramento dei parametri dell'utilizzo della schiuma.
- Le schiume utilizzate per la prima volta devono essere usate entro una settimana.
- La schiuma ha scarse proprietà di adesione al polietilene, polipropilene, polyammide, silicone e al teflon
- La schiuma fresca deve essere rimossa con il pulitore per schiuma poliuretanica.
- La schiuma indurita può essere rimossa per via meccanica (per esempio con un coltello o un taglierino)
- Le condizioni tecniche e la qualità dell'applicatore usato possono influenzare i parametri del prodotto finale.
La schiuma non dovrebbe essere usata in spazi senza aria fresca o scarsamente ventilati o in posti esposti direttamente alla luce del sole.

Parametro (+23°C/50% RH)	Valore
Tempo di indurimento totale (RBO24) [h] 24	24
Tempo per tagliare (EN 17333-3:2020) Il risultato è dato con una cannuccia di 3 cm di diametro. [min]	≤ 40
Classe di resistenza al fuoco (DIN 4102)	B3
Classe di resistenza al fuoco (EN 13501-1:2008)	F
Stabilità dimensionale (EN 17333-2:2020) [%]	≤5
Coefficiente di conducibilità termica (λ) (RBO24) [W/mK]	0,036
Aumento del volume della schiuma (Post espansione) (EN 17333-2:2020) [%]	60 -90
Capacità (schiumatura in libera) (RBO24) [l]	35 - 41
Capacità nello spazio (I valori riportati si riferiscono ad uno spazio delle dimensioni 35*1000*35 (larghezza*lunghezza*profondità [mm])) (RBO24) [l]	25 - 31
Tempo di asciugatura (EN 17333-3:2020) [min]	≤ 10
Certificazione O2	O2
Certificazione M1	M1
Colore	Valore
giallo	+
Condizioni di applicazione	Valore
Temperatura di applicazione / lattina (ottimale +20°C) [°C]	+15 - +30
Temperatura della ambiente / superficie [°C]	+5 - +30

Trasporto / Conservazione

La schiuma mantiene le sue proprietà per 12 mesi dalla data di produzione, assicurandosi che venga mantenuta in posizione verticale (la valvola guarda verso l'alto) in locale asciutto tra +5 e +30°C. Conservare il prodotto ad una temperatura superiore ai 30°C riduce la vita del prodotto e influenza negativamente le proprietà finali del prodotto. Il prodotto può essere immagazzinato a 5°C, ma non più a lungo di 5°C (escluso il trasporto). La conservazione delle lattine di schiuma ad una temperatura più alta di 50°C e/o vicino a fiamme libere non è consentito. la conservazione del prodotto in una posizione diversa da quella suggerita può portare al blocco della valvola. La lattina non può essere schiacciata o bucata anche se vuota.

Non tenere la schiuma nella cabina dell'automobile. Trasportare soltanto nel baule e ben fissata.

Informazioni dettagliate sul trasporto sono riportate nella scheda di sicurezza del materiale (MSDS).

SCHIUMA PISTOLA STANDARD
B3 700 ML

Temperatura di trasporto	Periodo di trasporto della schiuma [giorni]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ -0°C	10

Sicurezza E Precauzioni Per La Salute

Tutte le informazioni scritte o verbali sono date al meglio delle nostre conoscenze, esperienza e test condotti in laboratorio, inoltre sono date in buona fede e in accordo con i principi del produttore. Ogni utilizzatore del materiale deve assicurarsi in tutte le maniere, inclusa la verifica del prodotto finale nelle condizioni adatte, che il prodotto sia adatto all'applicazione finale. Il produttore non è responsabile per qualsiasi perdita dovuta all'utilizzo erraneo o inaccurato del materiale prodotto dallo stesso produttore.

Note / Limitazioni

Tutti i parametri indicati sono basati su test di laboratorio conformi agli standard interni del produttore e dipendono fortemente dalle condizioni di indurimento della schiuma (ca, ambiente, temperatura della superficie, qualità delle attrezzature utilizzate e abilità della persona che applica la schiuma).

Il produttore raccomanda di iniziare i lavori di finitura dopo il completo indurimento, cioè dopo 24 ore.

Il produttore utilizza metodi di test approvati da FEICA, progettati per fornire risultati trasparenti e riproducibili, fornendo ai clienti un prodotto con caratteristiche immutabili. I metodi di prova sono disponibili su FEICA: <http://www.feica.com> (Our industry -> PU Foam (OCF) -> OCF Test Methods). FEICA è un'associazione internazionale che rappresenta l'industria europea di adesivi e sigillanti, incluso i produttori di schiuma monocomponente.