

Ancorante passante ad espansione

Ancorante maschio a grande espansione e serraggio per avvitarlo, per ancoraggio passante nel calcestruzzo non-fessurato e muratura piena

Dati tecnici

Elematic T21 B	Profondità di ancoraggio mm	Spessore massimo fissabile mm	Spessore minimo muratura mm	Diametro della filettatura mm	Profondità di foratura mm	Diametro di foratura mm	Lunghezza totale - mm	Coppia di serraggio massima	Codice
	h_{ef}	t_{fix}	h_{min}	d	h_0	d_0	L	T_{inst}	
M 6 8 x 45	30	5	60	M 6	50	8	45	9	8723050
M 6 8 x 60	30	20	60	M 6	50	8	60	9	8723051
M 6 8 x 70	30	30	60	M 6	50	8	70	9	8723052
M 6 8 x 95	30	55	60	M 6	50	8	95	9	8723053
M 6 8 x 120	30	80	60	M 6	50	8	120	9	8723063
M 8 10 x 60	35	15	70	M 8	55	10	60	20	8723054
M 8 10 x 80	35	35	70	M 8	55	10	80	20	8723056
M 8 10 x 105	35	60	70	M 8	55	10	105	20	8723057
M 8 10 x 120	35	75	70	M 8	55	10	120	20	8723064
M 8 10 x 140	35	95	70	M 8	55	10	140	20	8723065
M10 12 x 70	40	10	80	M10	70	12	70	40	8723058
M10 12 x 100	40	45	80	M10	70	12	100	40	8723059
M10 12 x 120	40	65	80	M10	70	12	120	40	8723066
M10 12 x 150	40	95	80	M10	70	12	150	40	8723067
M10 14 x 70	40	10	80	M10	75	14	70	40	8723068
M10 14 x 100	40	40	80	M10	75	14	100	40	8723060
M10 14 x 120	40	60	80	M10	75	14	120	40	8723069
M10 14 x 150	40	90	80	M10	75	14	150	40	8723070
M12 16 x 80	45	15	90	M12	80	16	80	60	8723061
M12 16 x 110	45	45	90	M12	80	16	110	60	8723062
M12 16 x 130	45	65	90	M12	80	16	130	60	8723071
M12 16 x 150	45	85	90	M12	80	16	150	60	8723072

APPLICAZIONI

Carpenterie metalliche leggere
Staffaggi per canalizzazioni
Apparecchiature (non vibranti)
Profili, cornici in legno
Trasenne, corrimano
Cartellonistica, segnaletica

MATERIALI

Corpo M6 ÷ M12

Acciaio stampato a freddo

Vite a testa esagonale:

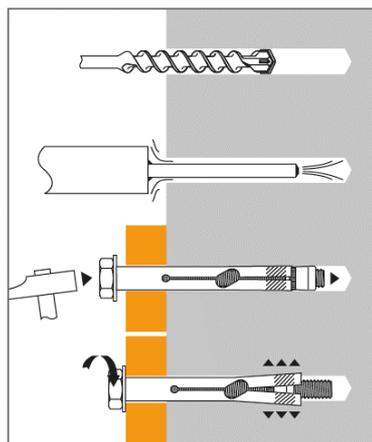
Acciaio al carbonio classe 8.8 secondo ISO 898-1

Rondella:

Acciaio al carbonio, diametro 3d

Tutti i componenti con zincatura galvanica di spessore minimo 5 mm

INSTALLAZIONE



Eeguire il foro del diametro prescritto e rimuovere i detriti di foratura, soffiando con aria compressa.

Introdurre l'ancorante aiutandosi, se necessario, con una mazzetta

Avvitare la vite fino ad ottenere il bloccaggio dell'elemento da fissare, applicando la coppia di serraggio prescritta.

Caratteristiche meccaniche

Vite cl. 8.8 - ISO 898-1		M 6	M 8	M 10	M 12
f_{uk}	N/mm Resistenza a trazione	800	800	800	800
f_{yk}	N/mm Resistenza a snervamento	640	640	640	640
As	mm ² Sezione resistente	20,1	36,6	58,0	84,3
Wel	mm ³ Modulo elastico trasversale	21,2	50,3	98,2	169,6
$M_{Rk,s}^0$	Nm Momento flettente caratteristico	12,2	30,0	59,8	104,8
M	Nm Momento flettente raccomandato	6,1	15,0	29,9	52,4



Resistenze ultime ($N_{Ru,m}$, $V_{Ru,m}$)

Le resistenze ultime medie in trazione sono ottenute da prove alle condizioni ammissibili di servizio.
Le resistenze sono applicabili in calcestruzzo compresso di classe minima C20/25.

TRAZIONE

Misura	M 6	M 8	M10	M10	M12
h_{ef}	30	35	40	40	45
$N_{Ru,m}$	8,20	11,7	13,0	15,0	21,7
N_{Rk}	6,17	8,5	9,7	11,2	15,9

TAGLIO

Misura	M 6	M 8	M10	M12
h_{ef}	30	35	40	45
V_{Rk}	8,3	10,3	13,4	15,5

Resistenze di progetto (N_{Rd} , V_{Rd}) per ancoranti isolati senza effetto bordo, in kN

$$N_{Rd} = \frac{N_{Rk}^*}{\gamma_{Mc}} \quad * \text{ Ottenuti dai risultati delle prove}$$

$$V_{Rd} = \frac{V_{Rk}^*}{\gamma_{Ms}}$$

TRAZIONE

Misura	M 6	M 8	M10	M10	M12
h_{ef}	30	35	40	40	45
N_{Rd}	2,9	4,1	4,6	5,3	7,6

$$\gamma_{Mc} = 2,1$$

TAGLIO

Misura	M 6	M 8	M10	M12
h_{ef}	30	35	40	45
V_{Rd}	5,5	6,9	8,9	10,3

$$\gamma_{Ms} = 1,5$$

Resistenze raccomandate (N_{Rec} , V_{Rec}) per ancoranti isolati senza effetto bordo, in kN

$$N_{Rec} = \frac{N_{Rk}^*}{\gamma_M \cdot \gamma_F} \quad * \text{ Ottenuti dai risultati delle prove}$$

$$V_{Rec} = \frac{V_{Rk}^*}{\gamma_M \cdot \gamma_F}$$

TRAZIONE

Misura	M 6	M 8	M10	M10	M12
h_{ef}	30	35	40	40	45
N_{Rec}	2,1	2,9	3,3	3,8	5,4

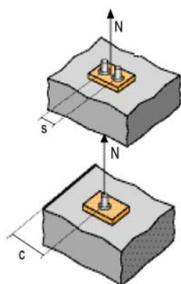
$$\gamma_F = 1,4; \quad \gamma_{Mc} = 2,1$$

TAGLIO

Misura	M 6	M 8	M10	M12
h_{ef}	30	35	40	45
V_{Rec}	3,9	4,9	6,4	7,4

$$\gamma_F = 1,4; \quad \gamma_{Ms} = 1,25$$

Distanze caratteristiche di installazione, in mm



Misura			M 6	M 8	M 8	M10	M12
TRAZIONE	interasse tra gli ancoranti	$S_{cr, N}$	180	210	240	240	270
TRAZIONE	distanza dal bordo	$C_{cr, N}$	90	105	120	120	135