

SPIT POLIPASTA 707+

Ancorante chimico

1/2



Comp. A - Resina preaccelerata

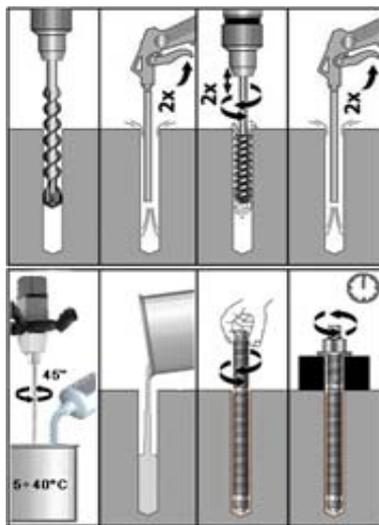
Comp. B - Pasta, in tubetto

APPLICAZIONI

Ancoraggio chimico
Inghisaggio di tirafondi
Connettori a taglio
Paline di segnalazione
Transennamenti

Piccoli riempimenti, livellamenti
Rasatura di superfici

INSTALLAZIONE



CONSERVAZIONE

Conservare le latte, ben chiuse, in ambiente ventilato a temperatura 0°C ÷ 30°C.

Evitare l'esposizione prolungata alla luce solare diretta, sia dei contenitori metallici (comp. A), sia dei tubetti (comp. B).

VALIDITA'

Il prodotto correttamente conservato ha durata a magazzino di 12 mesi dalla data di fabbricazione. Prima dell'uso, verificare la data limite per l'utilizzo riportata su ogni confezione dei due componenti.

Resina bi-componente, premiscelata, colabile

Adesivo bi-componente a base di resina poliestere e cariche inorganiche, per ancoraggio di barre filettate da M12 a M30, su calcestruzzo e materiali pieni

Componenti ed accessori del sistema

Componente A	Codice
Spit Polipasta 707 Plus, 5 Kg / 3.125 cc	590140
Componente B	Codice
Indurente in pasta, 1 pz. (tubetto) ogni 5 Kg di componente A	568190

Campo d'applicazione

Ancoraggio chimico od inghisaggio di barre filettate od inserti metallici in genere in materiali di supporto costituiti da calcestruzzo, muratura piena, asfalto, legno anche caratterizzati da fessurazioni o porosità. Colabile in fori cilindrici a partire da 14 mm di diametro.

Caratteristiche fisico-meccaniche

Peso specifico	g/cm ³	1,6	a 25°C
Resistenza a compressione	MPa	≤ 105	
Resistenza a trazione	MPa	≤ 80	
Modulo elastico a trazione	MPa	3.900	
Resistenza a flessione	MPa	≤ 130	
Modulo elastico a flessione	MPa	3.500	
Resistività specifica	Ω cm	≥ 30 10 ⁹	

Procedura d'impiego (si raccomanda di prendere visione della scheda sicurezza)

Temperatura

Accertarsi che il prodotto si trovi a temperatura uguale o superiore a 5°C. A temperatura troppo bassa la reazione di indurimento potrebbe non avvenire. Quando il caso scaldare il prodotto immergendo le latte in acqua tiepida o con aria calda (non utilizzare fiamme libere). Se il materiale di supporto è a temperatura compresa tra -10°C e +5°C, utilizzare prodotto scaldato ad almeno 15°C di temperatura. L'uso a temperature inferiori non è raccomandato.

Accertarsi che il prodotto si trovi a temperatura inferiore a 40°C. In caso contrario il tempo di presa del prodotto sarà molto rapido (pochi minuti) eventualmente non sufficiente a consentire l'impiego completo del contenuto della latta. L'esposizione prolungata a temperature elevate può inoltre compromettere la funzionalità del prodotto.

Preparazione ed uso del prodotto

Aprire la latta del componente A ed iniziare a miscelare il prodotto con un mescolatore rotativo. Aggiungere interamente il contenuto del componente B, proseguendo la miscelazione per almeno 45 secondi e comunque fino ad ottenere una miscela visivamente omogenea.

Lasciar riposare la miscela per almeno 30 secondi, poi versare all'interno dei fori o delle cavità predisposti per l'inghisaggio, accuratamente puliti da acqua e detriti di foratura ed inserire immediatamente le parti da fissare, se non già precedentemente posizionate.

Per le applicazioni di fissaggio chimico di barre filettate versare in modo da riempire il foro a partire dal fondo, per circa il 50% del volume. Accertarsi che non permangano bolle d'aria.

Inserire le barre, premendole fino al fondo del foro, ruotandole alternativamente nei due sensi.

Prima di serrare i dadi attendere almeno la metà dei tempi indicati la completa maturazione.

Tempi d'attesa per l'installazione

Temperatura ambiente (°C)	Presenza	maturazione completa	
	minuti	cls secco - ore	cls umido - ore
40°C	< 10	24	48
30°C	12	24	48
20°C	20	24	48
10°C	40	24	48
5°C	70	48	72

SPIT POLIPASTA 707+

Per ancoraggio chimico di barre filettate



2/2

Le resistenze contenute in questa pagina sono date per permettere un giudizio generale sulle prestazioni dell'ancorante. I valori sono validi per ancoraggi eseguiti in calcestruzzo compresso di classe minima C20/25, in fori eseguiti in rotopercolazione. Per ancoraggi in fori eseguiti con corona diamantata applicare un fattore di riduzione 0,8. La resistenza di progetto di singoli ancoranti e/o gruppi di ancoranti installati in prossimità di bordi deve essere valutata conformemente con le prescrizioni della norma EN 1992-4.

Numero di fissaggi eseguibili per confezione

Diametro della barra	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Diametro di foratura	14	20	25	28	32	35
Profondità di foratura	110	125	170	210	240	280
Numero di fissaggi per latta	369	159	75	48	32	23

Il numero di fori eseguibili è calcolato considerando il riempimento di 1/2 del volume del foro.

Resistenze caratteristiche (N_{Rk} , V_{Rk}) in kN

TRAZIONE

Misura	M12	M16	M20	M24	M27	M30
h_{ef}	110	125	170	210	240	280
N_{Rk}	41,5	50,3	79,8	97,0	109,6	168,7

TAGLIO

Misura	M12	M16	M20	M24	M27	M30
h_{ef}	110	125	170	210	240	280
V_{Rk} cl. 5.8	21,1	39,3	61,3	88,3	114,8	140,3
V_{Rk} cl. 8.8	33,7	62,8	98,0	141,2	183,6	224,4

Resistenze di progetto (N_{Rd} , V_{Rd}) per ancoranti isolati senza effetto bordo, in kN

$$N_{Rd} = \frac{N_{Rk}^*}{\gamma_{Mc}} \quad * \text{ Ottenuti dai risultati delle prove}$$

$$V_{Rd} = \frac{V_{Rk}^*}{\gamma_{Ms}}$$

TRAZIONE

Misura	M12	M16	M20	M24	M27	M30
h_{ef}	110	125	170	210	240	280
N_{Rd}	19,2	23,3	36,9	44,9	50,7	78,1

$$\gamma_{Mc} = 2,16$$

TAGLIO

Misura	M12	M16	M20	M24	M27	M30
h_{ef}	110	125	170	210	240	280
V_{Rk} cl. 5.8	16,9	31,4	49,0	70,6	91,8	112,2
V_{Rk} cl. 8.8	27,0	50,2	78,4	113,0	146,9	179,5

$$\gamma_{Ms} = 1,25$$

Resistenze raccomandate (N_{Rec} , V_{Rec}) per ancoranti isolati senza effetto bordo, in kN

$$N_{Rec} = \frac{N_{Rk}^*}{\gamma_M \cdot \gamma_F} \quad * \text{ Ottenuti dai risultati delle prove}$$

$$V_{Rec} = \frac{V_{Rk}^*}{\gamma_M \cdot \gamma_F}$$

TRAZIONE

Misura	M12	M16	M20	M24	M27	M30
h_{ef}	110	125	170	210	240	280
N_{Rec}	13,7	16,6	26,4	32,1	36,2	55,8

$$\gamma_F = 1,4; \quad \gamma_{Mc} = 2,16$$

TAGLIO

Misura	M12	M16	M20	M24	M27	M30
h_{ef}	110	125	170	210	240	280
V_{Rk} cl. 5.8	12,0	22,4	35,0	50,4	65,6	80,1
V_{Rk} cl. 8.8	19,3	35,9	56,0	80,7	104,9	128,2

$$\gamma_F = 1,4; \quad \gamma_{Ms} = 1,25$$

Influenza della resistenza del calcestruzzo

Classe del calcestruzzo	f_b
C25/30	1,10
C30/40	1,14
C40/50	1,26
C50/60	1,34

$$N_{Rd} = N_{Rd \text{ C20/25}} * f_b$$