

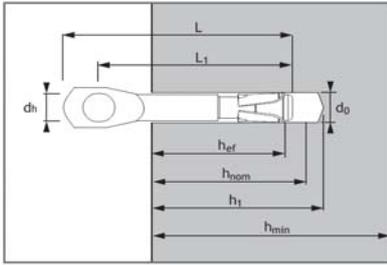
SPIT AT "PASSAFILO"

In acciaio zincato



1/1

Ancorante metallico ad auto-espansione con anello



Dati tecnici

	Diametro di foratura mm	Profondità di foratura mm	Profondità di posa mm	Profondità di ancoraggio mm	Spessore minimo del cls mm	Lunghezza totale/utile mm	Diametro foro d'aggancio mm	Codice
	d_0	h_1	h_{nom}	h_{ef}	h_{min}	L / L_1	d_h	
Spit AT	6	50	40	25	50	60/51	6,3	566389

APPLICAZIONI

Fissaggio su calcestruzzo, per aggancio di:

- supporti in acciaio sagomato;
- cordini in acciaio;
- catenelle;

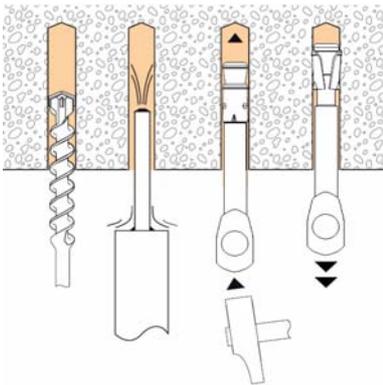
MATERIALI

Acciaio per stampaggio a freddo EN 10111:98

FINITURA

Zincatura elettrolitica 5 μ m

INSTALLAZIONE



- Praticare un foro 6 x 40 mm
- Inserire l'ancorante battendo leggermente con una mazzetta
- Espandere l'ancorante tirando verso il basso prima di collegare la parte da sospendere;

Nota:

L'espansione produce uno spostamento rispetto alla posizione iniziale della lunghezza di 10 mm ca.

Caratteristiche meccaniche

Spit AT

f_{uk}	N/mm ²	Resistenza a trazione	315 ÷ 430
f_{yk}	N/mm ²	Resistenza a snervamento	195
As	mm ²	Sezione porzione non filettata	26,1
	mm ²	Sezione minima, sopra il cono	13,5

Resistenza ultima media e caratteristica ($N_{Ru, m}/N_{Rk}$)

Le resistenze sono ottenute da prove alle condizioni ammissibili di servizio in calcestruzzo C20/25. Il cedimento è tipicamente derivante dalla rottura della porzione ad anello.

TRAZIONE [kN]

1 kN = 100 Kg

Misura	AT 6-60	
h_{ef}	mm	25
$N_{Ru, m}$	kN	4,82
N_{Rk}	kN	4,14

Resistenza di progetto (N_{Rd}) in trazione

TRAZIONE [kN]

1 kN = 100 Kg

Misura	AT 6-60	
h_{ef}	mm	25
N_{Rd}	kN	1,92

Resistenza raccomandata (N_{Rec})

TRAZIONE [kN]

1 kN = 100 Kg

Misura	AT 6-60	
h_{ef}	mm	25
N_{Rec}	kN	1,37

Resistenza in esposizione al fuoco ($N_{Rk, fi}$)

TRAZIONE [kN]

1 kN = 100 Kg

Misura	AT 6-60	
h_{ef}	mm	25
$N_{Rk, fi (60)}$	kN	0,085
$N_{Rk, fi (120)}$	kN	0,045