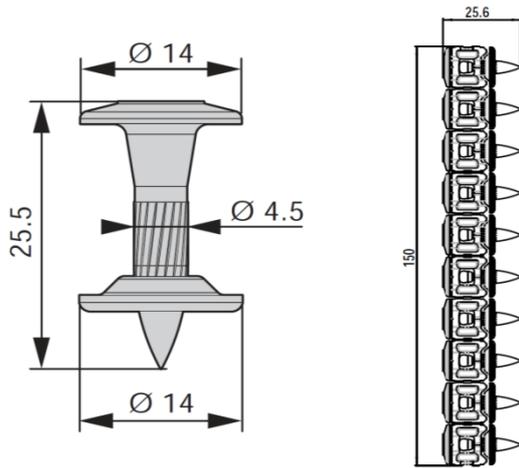
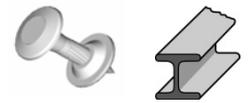
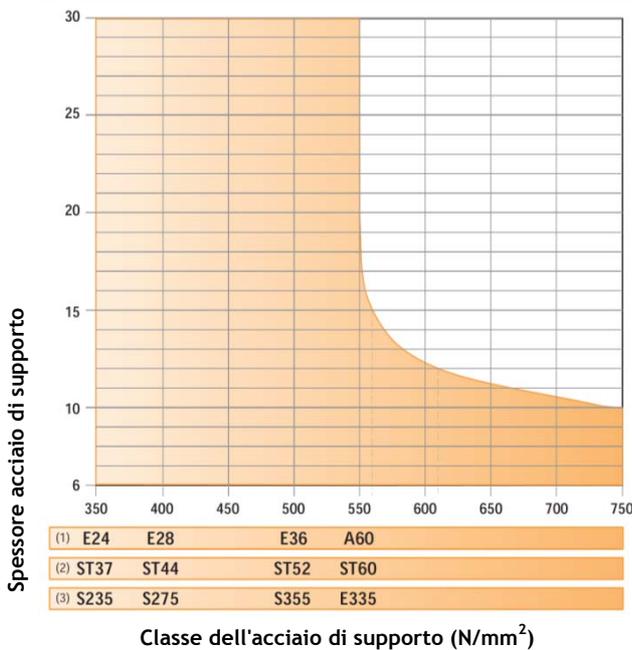


# SPIT HSBR 14

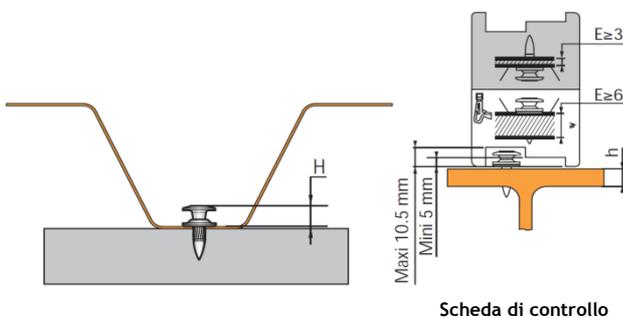


Chiodo Spit HSBR 14 in striscia cod. 053953  
 sfusi cod. 011390  
 in tubo cod. 011391

## CAMPO D'APPLICAZIONE



## CONTROLLO DELL'INFISSIONE



Spessore acciaio di supporto	H <sub>min</sub> (mm)	H <sub>max</sub> (mm)
h ≥ 6 mm	5	10,5

## DESCRIZIONE

- Fissaggio su strutture in acciaio lamiere profilate, per copertura e tamponatura connettori a taglio per solai misti acciaio-calcestruzzo

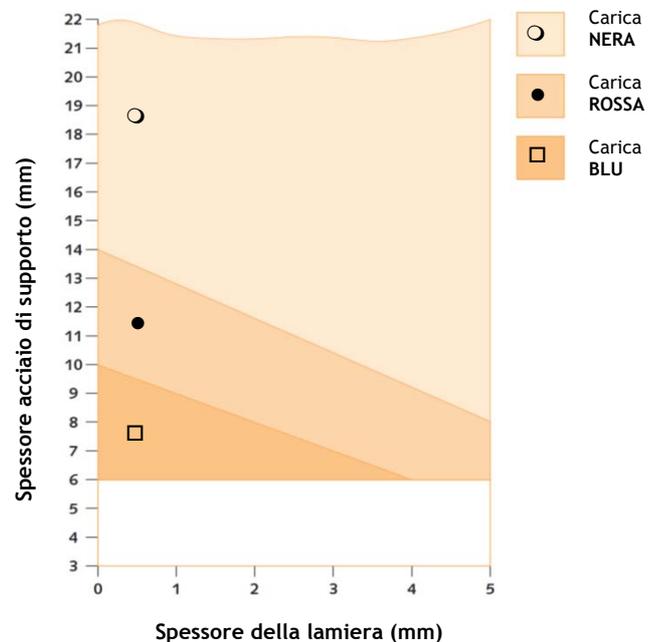
## CARATTERISTICHE

- Stelo e testa in acciaio al carbonio
  - Resistenza ultima in trazione 2.300 N/mm<sup>2</sup>
  - Resistenza ultima a snervament 1.600 N/mm<sup>2</sup>
  - Durezza ≥ 57 HRC
  - Zincatura galvanica di spessore minimo 10 µm
- Rondella convessa in acciaio al carbonio
  - Zincatura galvanica di spessore minimo 8 µm
  - La rondella sagomata migliora l'aderenza della lamiera ed un comportamento elastico
  - Il profilo arrotondato del bordo della rondella previene l'incisione od il taglio della lamiera, sia al momento dell'installazione, sia in esercizio

## CHIODATRICI SPIT (v. schede tecniche specifiche)

- Spit P560, cod. 013891, con caricatore, per HSBR14 in striscia, per fissaggio lamiera profilata
- Spit P560, cod. 014001, per tiro singolo, per HSBR14 sfusi, per fissaggio di connettori Tecnaria tipo Diapason®
- Spit P560, cod. 013891, con adattatore cod. 013994, per HSBR14 sfusi, per connettori Tecnaria tipo CTF
- Spit P525, cod. 010301, per chiodi HSBR14 in tubo, per fissaggio di lamiera profilata su piano orizzontale

## SCelta DELLA CARICA PROPULSIVA



# SPIT HSBR 14



## Acciaio di supporto

Resistenza minima secondo la classe S235, con spessore  $\geq 6$  mm, secondo quanto specificato in pag. 1

RESISTENZE IN CONFORMITA' CON ETA n° 08/0040



## Casi di fissaggio:



1 lamiera



2 lamiere sormontate



3 lamiere sormontate



4 lamiere sormontate

Spessore singola lamiera (mm)	Resistenza caratteristica		Resistenza di progetto		Resistenza raccomandata		Caso di fissaggio
	Taglio	Trazione	Taglio	Trazione	Taglio	Trazione	
	$V_{Rk}$	$N_{Rk}$	$V_{Rd}$	$N_{Rd}$	$V_{Rec}$	$N_{Rec}$	
0,63	4,2	5,3	3,4	4,2	2,2	2,8	A-B-C-D
0,75	5,8	6,6	4,6	5,3	3,1	3,5	A-B-C-D
0,88	7,7	7,7	6,2	6,2	4,1	4,1	A-B-C-D
1,00	8,6	8,2	6,9	6,6	4,6	4,4	A-B-C-D
1,13	9,1	9,1	7,3	7,3	4,9	4,9	A
1,25	9,5	9,5	7,6	7,6	5,1	5,1	A
1,50	10,0	10,1	8,0	8,1	5,3	5,4	A
1,75	10,0	10,3	8,0	8,2	5,3	5,5	A
2,00	10,0	10,4	8,0	8,3	5,3	5,5	A
2,50	10,0	10,5	8,0	8,4	5,3	5,6	A

$$V_{Rd} = V_{Rk} / \gamma_M$$

La resistenza di progetto a taglio è calcolata applicando alla resistenza caratteristica il fattore di sicurezza  $\gamma_M = 1,25$ .

$$N_{Rd} = N_{Rk} \times \alpha_{cycl} / \gamma_M$$

La resistenza di progetto in trazione è calcolata applicando alla resistenza caratteristica il fattore di sicurezza  $\gamma_M = 1,25$  ed il fattore  $\alpha_{cycl} = 1$

La resistenza raccomandata è calcolata con il fattore  $\gamma_F = 1,5$ .

Le resistenze raccomandate  $N_{Rec}$  e  $V_{Rec}$  sono idonee per la verifica al vento secondo Eurocodice 1 con fattore  $\gamma_F = 1,5$  per l'azione del vento ed il fattore  $\gamma_N = 1,25$  per la resistenza del fissaggio.