

cod. 85193C Edizione 11/2018

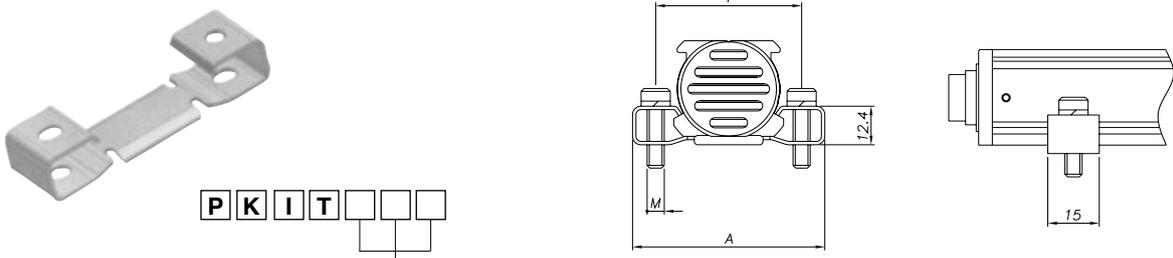
Contenuti

PRECAUZIONI GENERALI.....	2
SERIE ONP1-A/WPG-A - UTILIZZO CORRETTO DELLE STAFFE DI MONTAGGIO	2
SERIE ONP1-A/WPG-A - UTILIZZO CORRETTO DEL CURSORE FLOTTANTE PCUR039/PCUR202	3
ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE ELETTRICA DEI TRASDUTTORI MAGNETOSTRITTIVI	3

PRECAUZIONI GENERALI

- Il trasduttore deve essere installato distante da sorgenti di campo magnetico sia statico che a 50Hz (motori elettrici, elettrovalvole etc.)
- Tutti i cavi di connessione elettrica dei trasduttori magnetostrittivi devono essere cablati separatamente dai cavi di potenza e/o comando elettrovalvole, azionamenti o teleruttori
- La linea utilizzata per l'alimentazione deve essere dedicato ai trasduttori oppure deve essere prelevato direttamente sui morsetti dell'alimentatore e non lontano dallo stesso
- Quando si utilizza un trasduttore magnetostrittivo a profilo ONP1-A/WPG-A, nella scelta del cursore si tenga conto che il cursore del trasduttore è un magnete. Pertanto, nel caso si preveda la presenza di limatura di ferro o piccoli frammenti di metallo magnetico in prossimità del trasduttore, evitare l'utilizzo di cursori a slitta in quanto si rischierebbe un accumulo di materiale sul cursore con conseguenti problemi di scorrimento. Optare per il cursore flottante.

SERIE ONP1-A/WPG-A - UTILIZZO CORRETTO DELLE STAFFE DI MONTAGGIO



Staffe di fissaggio (2 staffe per ogni Kit)	Codice staffe	Interasse (i)	Vite (V)	Ingombro (A)
Staffa in acciaio interasse 42.5mm	PKIT 590	42.5	M4	56
Staffa in acciaio interasse 50mm	PKIT 591	50	M5	63.5

Per il montaggio corretto del trasduttore magnetostrittivo ONP1-A/WPG-A, utilizzare le staffe PKIT59x (da ordinare separatamente).

Scegliere il modello più adatto in base al materiale, all'interasse dei fori di fissaggio ed alla dimensione delle viti incluse nella confezione. Ogni confezione include due staffe. Si raccomanda il montaggio di una staffa ogni 250..300 mm.

Per garantire il corretto isolamento elettrico del trasduttore dal sistema macchina, assemblare sempre le staffe utilizzando le boccole plastiche fornite all'interno della confezione come da schema riportato in fig. a e b.

Al fine di evitare il danneggiamento delle boccole isolanti e delle staffe stesse, si raccomanda di serrare le viti di fissaggio con una coppia massima di 1,1 Nm.



fig. a

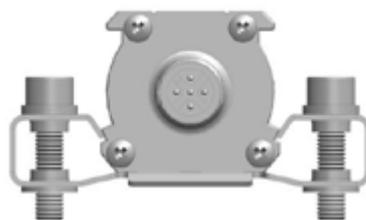
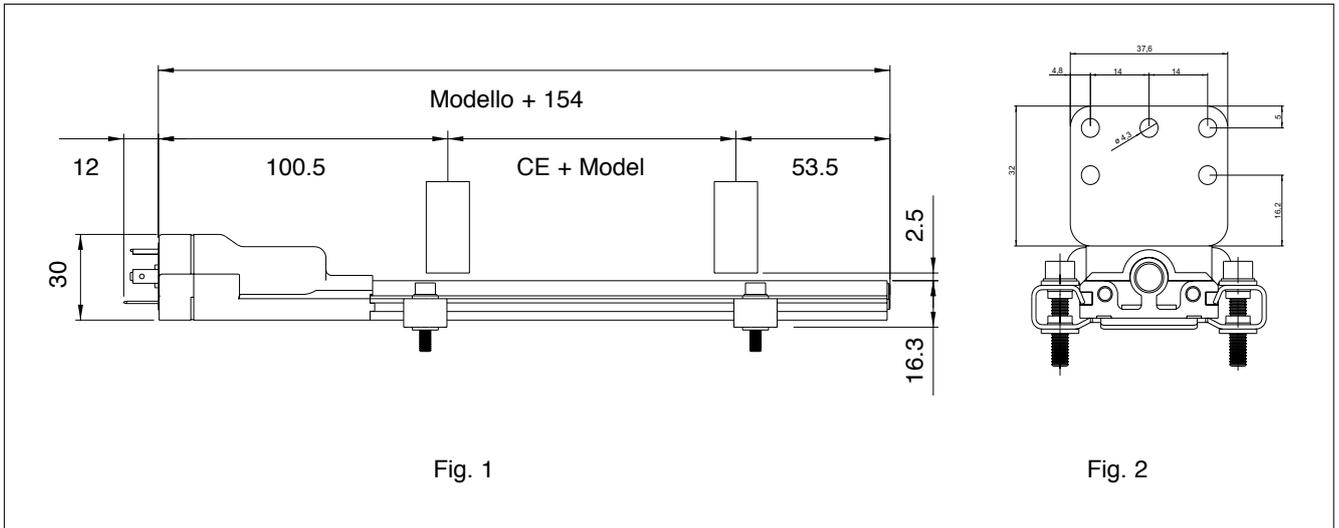


fig. b



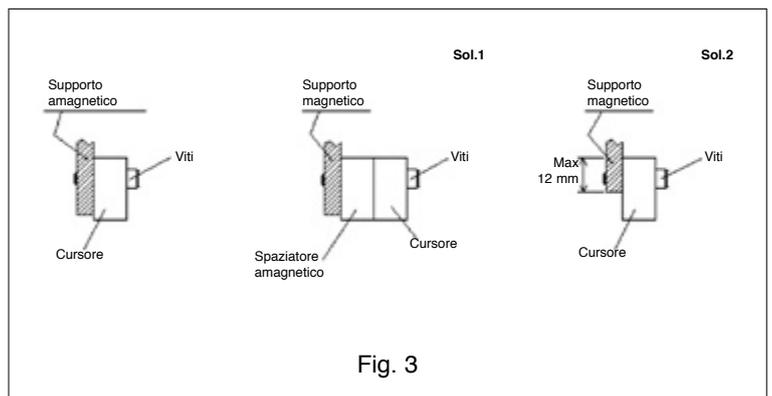
In condizioni standard (Fig. 1), il cursore PCUR039/PCUR202 deve essere installato su un supporto composto di materiale non magnetico (come ottone, alluminio o acciaio inox AISI316). Il kit di montaggio, composto da due viti, due dadi e due rondelle (tutte in ottone), è incluso nella confezione.

Il cursore deve essere installato (Fig. 2) prestando attenzione al suo allineamento orizzontale con l'asse del trasduttore, la cui tolleranza è max. ± 2 mm, nonché alla sua distanza dalla superficie del trasduttore che deve essere limitata tra 2 e 5 mm.

Se non esiste alternativa all'uso di un supporto magnetico, diventa necessario evitare che il supporto modifichi il campo magnetico generato dal cursore, in quanto ciò potrebbe generare dei problemi nel corretto rilevamento della posizione del cursore.

Per questo motivo, è richiesta l'aggiunta di uno spaziatore amagnetico tra il cursore ed il supporto magnetico (Fig. 3 - Sol.1).

Lo spessore raccomandato per lo spaziatore è di 15 mm.



Se l'applicazione non dovesse consentire l'installazione di uno spaziatore amagnetico, è consentito anche installare il cursore direttamente sul supporto magnetico avendo cura di non mettere in contatto diretto il supporto con la parte del cursore contenente il magnete (Fig. 3 - Sol.2).

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE ELETTRICA DEI TRASDUTTORI MAGNETOSTRITTIVI

I trasduttori magnetostrittivi sono conformi alle direttive:

- Compatibilità Elettromagnetica EMC 2014/30/EU
- RoHS 2011/65/EU

Per una corretta installazione dei trasduttori dal punto di vista delle connessioni elettriche, far riferimento al "Manuale di Installazione Elettrica Magnetostrittivi".

Il manuale ed i certificati di conformità sono disponibili e scaricabili sul sito internet www.gefran.com.

GEFRAN

GEFRAN spa

via Sebina, 74 - 25050 PROVAGLIO D'ISEO (BS) - ITALIA
tel. 0309888.1 - fax. 0309839063 Internet: <http://www.gefran.com>