

DATI TECNICI

# Segnalatore acustico Fluke SB140



# Aggiorna il processo di rilevamento delle perdite con il segnalatore acustico Fluke SB140

Garantisci l'integrità dei contenitori non pressurizzati con il segnalatore acustico Fluke SB140. Questo metodo all'avanguardia rivoluziona il rilevamento delle perdite e i test di tenuta posizionando il segnalatore acustico SB140 all'interno del contenitore e utilizzando una telecamera acustica Fluke dall'esterno per individuare visivamente gli ultrasuoni che fuoriescono attraverso cordoni di saldatura, guarnizioni, tenute, portelli o finestre. È perfetto per il controllo qualità nei settori dell'aviazione, automobilistico, ferroviario, delle camere bianche e altri ancora.



La modalità beacon semplifica ulteriormente il processo

#### **VELOCE E PRECISO**

Ideale per applicazioni in cui la pressurizzazione non è possibile, offre un processo di ispezione rapido e preciso per veicoli, velivoli, compartimenti ed edifici.

#### **EFFICIENTE**

I metodi tradizionali sono lenti e laboriosi. Il segnalatore acustico Fluke SB140, combinato con una telecamera acustica, consente di individuare e risolvere le perdite in tutta rapidità.

#### **INTUITIVO**

Facile da utilizzare con una formazione minima, il che lo rende accessibile a tutto il personale.

Il segnalatore acustico Fluke SB140 è progettato per applicazioni di tenuta e funziona in combinazione con le telecamere acustiche Fluke. La frequenza ultrasonora scelta di 40 kHz è eccellente per propagarsi nell'aria con bassa attenuazione. Ciò significa che il suono all'interno di uno spazio chiuso è in grado di individuare efficacemente la fuoriuscita di una perdita e di essere visualizzato dalla telecamera Fluke. Le telecamere acustiche Fluke rilevano facilmente la frequenza degli ultrasuoni del segnalatore acustico SB140, in modo che il potenziale punto della perdita sia individuato visivamente sullo schermo. L'utilizzo della telecamera acustica Fluke in "modalità beacon" è ancora più semplice, perché il filtro della frequenza della telecamera è fisso e centrato su 40 kHz.



## Applicazioni e vantaggi

Il segnalatore acustico Fluke SB140 è progettato per fornire rilevamento delle perdite e test di tenuta semplici, rapidi e di qualità superiore in diversi settori, garantendo standard di alta qualità e conformità alle normative.



### Settore automobilistico

Qualità dei prodotti: riduzione delle richieste di rimborso in garanzia con test automatici in linea di tenuta e perdite d'acqua da finestrini/portiere.

Sicurezza: assicura l'integrità del vano batteria EV con prove di tenuta e perdite rapide e affidabili.

Veicoli per impieghi gravosi: verifica l'eventuale presenza di perdite e la tenuta nei vani assali del veicolo.



### **Aviazione**

Sicurezza: esegui test di tenuta e perdite della cabina, dei finestrini e del serbatojo dei velivoli durante la manutenzione di aerei nuovi e attivi.



#### Camere bianche

Qualità dei prodotti: riduci al minimo le richieste di rimborso in garanzia e i tempi di inattività rispettando i requisiti normativi con test di tenuta e perdita nelle camere bianche.



### **Elettrodomestici**

Qualità dei prodotti: garantisci la tenuta corretta in apparecchiature come lavatrici e frigoriferi con test di tenuta e perdita in linea.



## **Settore marittimo**

Riduzione dei costi: evita il danneggiamento delle merci e soddisfa i requisiti normativi con test di tenuta e perdite del contenitore merci.



#### **Edilizia**

Qualità: identifica i punti deboli di porte, finestre, facciate e uffici per ridurre al minimo il consumo energetico e garantire l'isolamento acustico attraverso i test di tenuta e perdite.



# Come trovare una perdita in tre semplici passi

- 1 Configurazione:
  Posizionare il
  segnalatore acustico
  all'interno del
  contenitore che si
  desidera testare.
- 2 Rilevamento:
  Utilizzare la
  telecamera
  acustica Fluke
  per individuare
  eventuali perdite.
- Acquisizione:
  Acquisire la
  perdita sulla
  telecamera
  acustica a scopo di
  documentazione







# **Specifiche**

Specifiche generali	
Temperatura operativa	Da -20 °C a +54 °C
Temperatura di immagazzinaggio	Da -40 °C a +55°C, senza batterie
Umidità relativa	Dal 10 al 95 %, senza condensazione
Protezione ingresso (IP)	IEC 60529: IP40
Dimensioni dispositivo (A x P x L)	32x32x105 mm
Alloggiamento	Alluminio estruso
Peso: segnalatore acustico	175 g, batterie incluse
Peso (sonda acustica):	12 g
Durata della batteria	> 300 ore
Alimentazione	Alcalina da 9 volt (inclusa)
Frequenza sonora	40 kHz ± 1,5 kHz
Comandi	Interruttore di accensione/spegnimento
Garanzia	2 anni
Sicurezza	
Sicurezza generale	IEC 61010-1: grado di inquinamento 2
Compatibilità elettromagnetica (EMC) internazionale	IEC 61326-1: ambiente elettromagnetico apparecchiatura portatile IEC 61326-2-2 CISPR 11: Gruppo 1, Classe A
Corea (KCC)	Apparecchiatura di classe A (radiodiffusione e comunicazione industriale)
USA (FCC)	47 CFR 15 sottoparte B. Questo prodotto è considerato dispositivo esente ai sensi della clausola 15.103.





# Informazioni per l'ordine

Segnalatore acustico Fluke-SB140

#### In dotazione

Unità segnalatore acustico, batteria da 9 V, borsa morbida, sonda accessoria da 1", foglio di istruzioni e scheda di garanzia.

Visita il sito **fluke.com** per ulteriori informazioni su questi prodotti o chiedi al tuo rappresentante Fluke.

**Fluke.** Keeping your world up and running.™

fluke.com

©2025 Fluke Corporation. Specifiche soggette a modifica senza preavviso. 250152-it

Non sono ammesse modifiche al presente documento senza autorizzazione scritta da parte di Fluke Corporation.