

ROLLCABLE GREY

Tubi corrugati in HDPE a doppia parete



PROPRIETÀ CHIMICO-FISICO DEL POLIETILENE

Un'elevata resistenza chimica e meccanica ed un ampio intervallo di temperature di impiego, fanno di questo materiale un prodotto versatile idoneo per la realizzazione di prodotti destinati a subire significative sollecitazioni meccaniche, garantendo elevate prestazioni in termini di durata e funzionalità.

PROPRIETÀ MECCANICHE

Le caratteristiche meccaniche di maggior rilievo per un cavidotto sono:

- la resistenza allo schiacciamento
- la resistenza agli urti

La resistenza allo schiacciamento risulta fondamentale in quanto il tubo, essendo interrato, viene sottoposto al carico statico sovrastante e alle ulteriori sollecitazioni esercitate al di sopra del terreno di copertura del cavidotto.

La resistenza agli urti è importante per evitare che il tubo si danneggi a seguito di sollecitazioni accidentali che possono verificarsi durante la fase di interrimento del tubo stesso.

Per dimostrare la conformità del prodotto alla normativa vigente sono stati effettuati i seguenti test:

- **Test di resistenza allo schiacciamento**
Per verificare la rispondenza del prodotto alla normativa italiana **CEI EN 61386-24**, un campione di cavidotto lungo 200 mm viene schiacciato tra due piastre di dimensioni minime 100x200x15 mm in modo da ridurre il diametro interno del 5%, esercitando una forza superiore al valore prefissato di 450 N.
- **Test di resistenza agli urti**
La classificazione viene effettuata in base alla resistenza alla prova d'urto. Mentre la resistenza allo schiacciamento è una proprietà che accompagna il cavidotto durante la sua vita nel sottosuolo, la prova di resistenza all'urto serve a garantire l'integrità del cavidotto durante la posa.

Il test consiste nello sganciamento sul provino di tubo corrugato di un dardo del peso fisso di 5 kg da un'altezza variabile in funzione del diametro nominale del tubo (si veda tabella allegata) guidato da un carrello di massa prefissata (Normativa italiana **CEI EN 61386-24**). Al termine della prova non ci deve essere alcuna fessura che consenta il passaggio d'acqua dall'interno verso l'esterno del provino per almeno 9 provini su 12 testati.

Rollcable Grey

SERIE 450 TIPO N

Rollcable Grey è un tubo corrugato per cavidotto a doppia parete in HDPE di colore grigio esternamente e nero internamente conforme alla normativa CEI EN 61386-24 (ex CEI EN 50086-2-4/ A1-CEI 23-46;V1).

Caratteristiche tecniche:

- Resistenza allo schiacciamento CEI EN 61386-24
- Marchio IMQ
- Marcatura CE
- Stabilizzato ai raggi UV con garanzia 18 mesi dalla data di produzione riportata sul tubo
- Raggio di curvatura minimo: 15 volte il diametro esterno.

Temperature d'utilizzo: -50°C / +60°C.

Imballo: Rotoli da 50 metri (DN 200mm rotoli da 25 mt) +/- 1%

Accessori: Ogni rotolo è corredato di manicotto di giunzione e sonda tiracavo in Poliestere.

Installazione: Sotterranea in trincea.

DATI TECNICI

Ø ext mm	Ø int mm	rotoli mt
40	31,5	25/50
50	40,1	25/50
63	51	25/50
75	59,5	25/50
90	71,5	25/50
110	92,2	25/50
125	105,3	25/50
160	135	25/50
200	175	25