

fischer 	Progettazione e Sviluppo Prodotti	Format: SDT Rev. C Data: 27/10/08
	SCHEDA DATI TECNICI	Doc. n° SDT EC-PLASTER Rev.5 del 24/05/2010 Pagina 1 di 2
Oggetto: Malta epossidica EC-PLASTER		

FISCHER EC-PLASTER MALTA EPOSSIDICA TIXOTROPICA



fischer EC-PLASTER è un composto epossidico bicomponente con elevata tixotropia, autoreggente e privo di solventi

CARATTERISTICHE

Ad indurimento avvenuto, fischer EC-PLASTER possiede numerose qualità come:

- Ottime caratteristiche meccaniche;
- Elevata resistenza alla compressione;
- Buona adesione ai materiali da costruzione;
- Nessun ritiro;
- Caratteristiche dielettriche;
- Buona resistenza all'invecchiamento;
- Inerzia chimica.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- Applicazione di lamine in carbonio a strutture in calcestruzzo, muratura e legno;
- Rinforzi di elementi strutturali con la tecnica del Béton Plaqué;
- Riempimento di giunti e crepe non confinanti;
- Riempimento monolitico di strutture danneggiate;
- Riparazione di elementi strutturali in calcestruzzo;
- Ricostruzione di superfici in calcestruzzo come ad esempio angoli, profili, poggiali, ecc.;
- Adesione tra elementi di natura diversa.

COMPATIBILITA' CON I MATERIALI

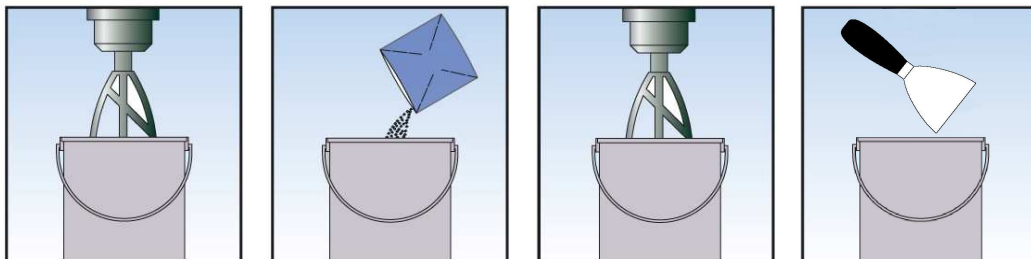
Fischer EC-PLASTER può essere applicata su: calcestruzzo, pietra, muratura, intonaci, acciaio, legno e generalmente su qualsiasi materiale da costruzione.

APPLICAZIONE

- Il sottofondo per l'applicazione deve essere in ottime condizioni, sano, asciutto, libero da tracce di polvere od olio. La componente friabile superficiale deve essere rimossa. L'adesione ottimale si ottiene su superfici ruvide; nel caso di applicazione su metalli, questi ultimi devono essere sabbiati preventivamente.
- Versare il contenuto del componente B nel contenitore del componente A.
- Miscelare i due componenti con un agitatore meccanico a bassa velocità rimuovendo anche il materiale lungo le pareti.
- Il prodotto va applicato mediante spatola o cazzuola e nel caso di adesione/sigillatura di fughe o crepe, va forzato all'interno della cavità. L'applicazione può essere fatta in più mani.

fischer 	Progettazione e Sviluppo Prodotti	Format: SDT Rev. C Data: 27/10/08
	SCHEMA DATI TECNICI	Doc. n° SDT EC-PLASTER Rev.5 del 24/05/2010 Pagina 2 di 2
Oggetto: Malta epossidica tixotropica EC-PLASTER		

- A lavoro ultimato pulire gli attrezzi con solventi e prima dell'indurimento completo.



DATI TECNICI

Colore miscela	Grigio chiara
Rapporto miscela A:B (in peso)	4:1.5
Densità (miscela)	1.41 g/cm ³
Temperatura di applicazione	5÷35 °C
Resistenza a compressione	> 53 MPa (UNI EN ISO 604)
Modulo elastico a compressione	> 3 GPa (UNI EN ISO 604)
Resistenza a trazione	> 20 MPa (UNI 5819)
Modulo elastico a trazione	> 4.5 GPa (UNI 5819)
Coefficiente di dilatazione termica lineare	0.0000463 1/°C (UNI 6061)
Resistenza a flessione-trazione	> 46 MPa (UNI EN ISO 178)
Ritiro lineare	0.0013 cm/cm (ASTM D 2568)
Adesione al calcestruzzo	> 5 MPa (cedimento supporto) (UNI 8298)
Adesione all'acciaio	≥ 15 MPa (ASTM D1002)
Determinazione della penetrabilità dello ione cloruro	Nulla (UNI 7928)
Consumo	1.4 Kg/m ² per 1 mm di spessore

GEL TIME *

Temperatura di prova (°C)	Tempo
5°	4 h
10°	2 h 55'
22°	120'
30°	30'

*Tempo utile di utilizzo dopo la miscelazione dei 2 componenti

TEMPO DI PRESA

Temperatura di prova (°C)	Tempo
5°	10 h
10°	7 h 20'
22°	5 h 30'
30°	3 h 30'

CODIFICA

Cod.art.	Descrizione	quantità	Conf.
09173	EC-PLASTER comp.A=resina comp.B_Induritore	4 Kg	1
		1.5 Kg	