

Climatizzatori Pavimento/Soffitto

I climatizzatori pavimento-soffitto Fantini Cosmi Industrie vantano un'estrema versatilità di installazione: possono essere applicati indifferentemente al soffitto o al pavimento, garantendo in entrambi i casi un ingombro ridotto e una presenza discreta, grazie alle dimensioni supersottili e al design sobrio. Inoltre, la ricca varietà di potenze disponibili li rende adatti alla climatizzazione di tutti i locali di medie o grandi dimensioni.

La tecnologia DC INVERTER rappresenta la punta di diamante della famiglia FanAir in fatto di efficienza energetica, di efficacia e di funzionamento. Infatti si avvalgono di un compressore a velocità di rotazione variabile anziché costante, riuscendo così a dosare esattamente la potenza erogata in funzione del cambiamento della temperatura ambiente. Il risparmio energetico che ne deriva è pari al 30% circa su 8 ore di funzionamento continuativo. Inoltre, variando automaticamente l'erogazione di freddo o caldo, permettono di minimizzare le oscillazioni di temperatura a soli $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ rispetto a quella impostata, contro i circa $\pm 2^{\circ}\text{C}$ dei tradizionali condizionatori ON-OFF.



-  Selezione velocità ventola
-  Defrost
-  Funzione Deumidificatore
-  Sistema filtrante
-  Funzione notte
-  Telecomando con display LCD
-  Timer
-  Autodiagnosi
-  Riavvio automatico
-  Facilità di collegamento
-  Microprocessore
-  Sistema fonoassorbente
-  Funzione ventilatore
-  Comando a muro settimanale (optional) X-CONTROL 2

CLIMATIZZATORE PAVIMENTO/SOFFITTO DC INVERTER 36000 BTU

CODICE

Unità Interna	XC36YSPS
Unità Esterna	XC36YC

ALIMENTAZIONE

Ph-V-Hz	3Ph - 380V - 50Hz
---------	-------------------

RAFFRESCAMENTO

Potenza in raffreddamento	W	10000
Potenza assorbita in raffreddamento	W	4800
Potenza raffreddamento	BTU	34120
Assorbimento in raffreddamento	A	8.6
SEER		5.1
Classe energetica in raffreddamento		A

RISCALDAMENTO

Potenza in riscaldamento	W	12000
Potenza assorbita in riscaldamento	W	4850
Potenza riscaldamento	BTU	40950
Assorbimento in riscaldamento (hi/mi/lo)	A	8.7
SCOP		3.8
Classe energetica in riscaldamento		A

COMPRESSORE

Tipo di compressore	ROTATIVO
---------------------	----------

UNITÀ INTERNA

Portata d'aria unità interna	m ³ /h	1900
Rumorosità unità interna (hi/mi/lo)	dB(A)	53 / 51 / 46
Dimensioni unità interna	mm	1420 x 700 x 245
Dimensioni imballo unità interna	mm	1548 x 828 x 345
Peso netto unità interna	Kg	48
Peso lordo unità interna	Kg	56

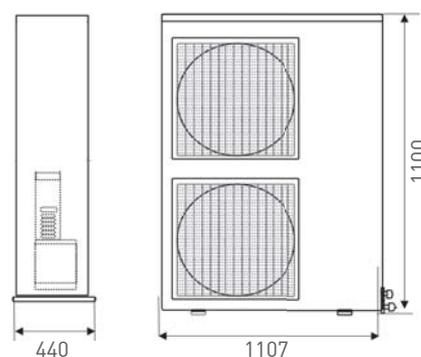
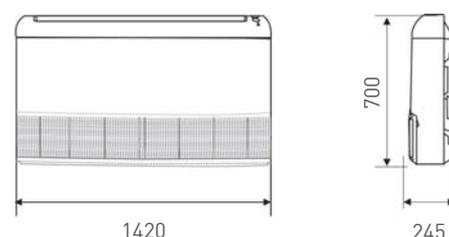
UNITÀ ESTERNA

Rumorosità unità esterna	dB(A)	67
Dimensioni unità esterna	mm	1107 x 1100 x 440
Dimensioni imballo unità esterna	mm	1158 x 1235 x 493
Peso netto unità esterna	Kg	89
Peso lordo unità esterna	Kg	99

REFRIGERANTE

Gas refrigerante		R410A
Carica di refrigerante	g	3500
Valvola di servizio liquido		3/8"
Valvola di servizio gas		5/8"
Massima lunghezza linee frigorifere	m	50
Massimo dislivello	m	15
Intervallo di funzionamento	°CBS	-7° ÷ +48°

XC36YSPS XC36YC



COLLEGAMENTI ELETTRICI

