








SCHEDA TECNICA	      	IP20
STRIP LED FLEX 05455	14W - 60LED/m	

Dati elettrici:

Alimentazione:	24 VDC
Potenza:	14 W/m
Cablaggio:	alimentatore 220-240V - 50/60 Hz non compreso
Dimmerabilità:	SI
Rialimentazione:	5000 mm


Sorgente:

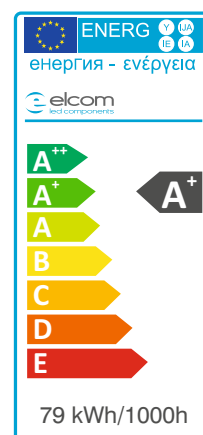
LED:	SMD 5730
Angolo emissione:	120°
CRI :	> 90
Step di MacAdam:	3 SDCM
Durata utile:	L80 B50 = 30.000h a 25°C - L70 B50 = 50.000h a 25°C

Caratteristiche:

Circuito:	Rame/Kapton colore bianco
Adesivo:	3M Thermal tape
Stoccaggio:	-10 (min) + 60 (max)

Marchi e garanzie

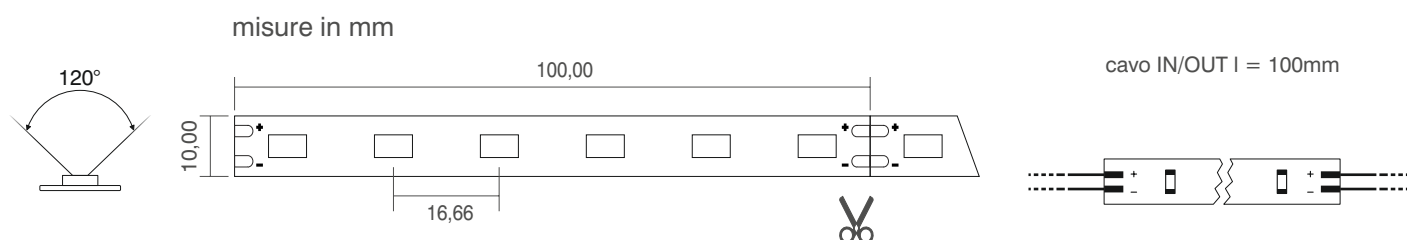
Norme:	IEC 62471- Gruppo di rischio fotobiologico Esente (Rg0)
Norme:	IEC 62031 - IEC 62717 - IEC 61000-4-2
Marchio:	
Garanzia:	2 anni



CODICI ACQUISTO

Garanzia 2 anni	Colore	Φ@ Lumen/m
05455	Bianco neutro	1650 lm/m

Disegno tecnico



Packaging:

Il packaging delle strip LED ELCOM è realizzato in materiale antistatico (ESD).

Storage:

Le strip LED ELCOM possono essere stoccate nel loro packaging originale oppure in una zona priva di luce.

Non ci sono restrizioni sui tempi di stoccaggio.

- range temperatura di stoccaggio: da -10°C a 60°C
- range di umidità di stoccaggio: 0-80%

Stress meccanico:

Le strip LED ELCOM sono composte da componenti elettronici molto sensibili a qualunque stress meccanico.

I seguenti stress meccanici potrebbero causare danni irreparabili alla strip LED:

- Pressione (orizzontale e verticale)
- Foratura
- Fresatura
- Rottura
- Altri simili processi meccanici

Protezione contro cariche elettrostatiche (ESD):

Le strip LED ELCOM sono composte da componenti elettronici molto sensibili alle cariche elettrostatiche.

Si possono evitare problematiche indossando polsini anti-statici, appropriato abbigliamento (es. guanti e scarpe) e tramite la messa a terra del sistema.

Installazione:

Le strip LED ELCOM sono fornite di bi-adesivo **3M** posto sul retro della strip perchè devono essere installate su appropriata superficie dissipante.

- Prima di installare le strip LED verificare che la superficie sulla quale si deve collocare il prodotto sia pulita (NO grasso, NO polvere).
- Dopo aver effettuato la pulizia ed aver controllato che la superficie sia perfettamente asciutta rimuovete la pellicola protettiva dal retro della strip LED.
- Installate la striscia LED facendo particolare attenzione a non effettuare nessuna pressione sui componenti elettronici.

Connessioni elettriche e lunghezza cavi:

Le strip LED ELCOM sono fornite con cavi lunghi 100 mm all'inizio e alla fine della bobina.

- Il cablaggio deve essere effettuato solo da personale qualificato.
- Rispettare le ri-alimentazioni indicate sulle schede tecniche per evitare cali di luminosità.
- Non accendere le strip LED quando sono ancora in bobina per evitare di danneggiare la strip LED.
- Prima di effettuare il cablaggio della strip LED all'alimentatore verificare che lo stesso non sia collegato alla rete.
- Prima di effettuare l'accensione del prodotto accertarsi che tutti i cablaggi siano corretti.
- Scegliere la sezione dei cavi corretta. Una caduta di tensione eccessiva potrebbe essere una conseguenza della scelta errata dei cavi utilizzati nelle connessioni tra le strip LED ELCOM e gli alimentatori. Il flusso luminoso specificato nelle schede tecniche è calcolato ad uno specifico voltaggio (12VDC-24VDC); eventuali cali di tensione lungo la tratta possono influire sulla corretta emissione del flusso luminoso.

Per evitare cali di tensione seguire la seguente tabella per dimensionare i cavi:

POTENZA	ALIMENTAZIONE	SEZIONE CAVI				
		Ø 0,5 mm ²	Ø 0,75 mm ²	Ø 1 mm ²	Ø 1,5 mm ²	Ø 2,5 mm ²
10 W	12VDC	8 m	12 m	16 m	24 m	40 m
	24VDC	25 m	38 m	50 m	75 m	125 m
25 W	12VDC	3,5 m	5,5 m	7 m	10,5 m	17,5 m
	24VDC	11 m	16 m	22 m	33 m	55 m
100 W	12VDC	0,7 m	1,2 m	1,4 m	2,1 m	3,5 m
	24VDC	2,5 m	3,7 m	4,9 m	7,4 m	12,5 m
150 W	12VDC	0,45 m	0,65 m	0,90 m	1,35 m	2,25 m
	24VDC	0,90 m	1,35 m	1,80 m	2,70 m	4,50 m

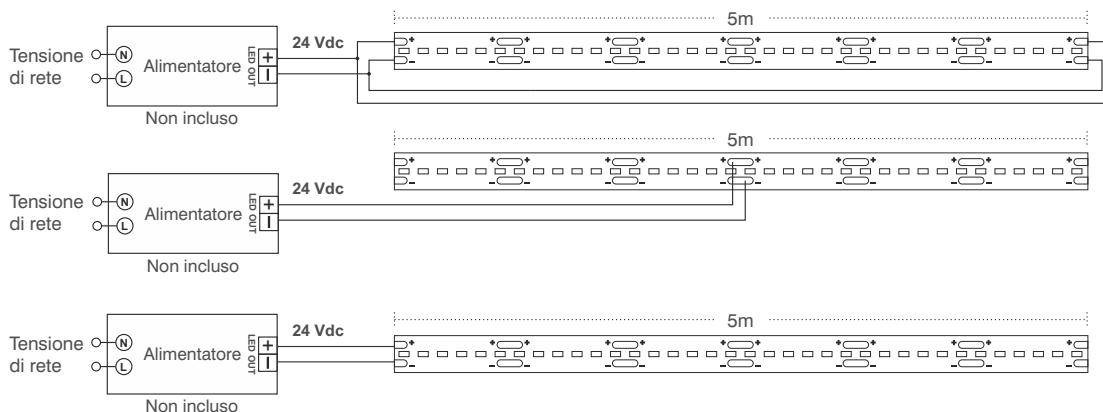
Saldatura:

Per effettuare giunzioni tramite una stazione di saldatura usare una punta del saldatore di appropriate dimensioni rispetto alle piazzole della strip LED.

Si consiglia di pulire con una spugna umida la punta del saldatore e non superare una temperatura di 350°C.

Saldare o tagliare la strip LED solo sulle piazzole di saldatura predisposte. Un taglio o una saldatura effettuati al di fuori delle piazzole di saldatura pregiudica il corretto funzionamento della strip LED stessa.

Esempi connessioni standard:



Esempio:
Connessione per strip LED
con rialimentazione inferiore ai 5 m

Esempio:
Connessione per strip LED
con rialimentazione ogni 5 m

**Elcom s.r.l. non risponde di eventuali danni provocati dalla non osservanza delle regole sopra citate.
Il mancato rispetto delle regole e delle norme farà decadere la garanzia del materiale.**