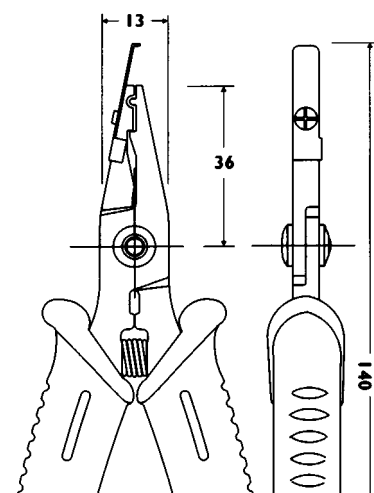




Articolo		Forza di Taglio Kg	Filo di Rame Ø mm	Awg	Note
TS 30 7/1838		9	1.02	18	utensile taglia e schiaccia
TP 30 7/1836		3	1.02	18	utensile taglia e piega
TP 5000 15		3	1.02	18	
PNR 30 99/8280		3	1.02	18	utensile che preforma a C i reofori
PNG 5000		3	1.02	18	
PNR 5000 7/1944					utensile taglia e preforma a C i reofori
PTR 30 C 99/8285		3	1.02	18	
PTR 30 L 99/8295		3	1.02	18	utensile taglia e preforma a L i reofori
PPR 5001 7/1945		3	1.0	18	utensile che preforma a U i reofori
PPR 5002 7/1946		3	1.0	18	
PPR 5003 7/1947		3	1.0	18	
PNI 5000 99/9060		3	0.8	20	utensile taglia e preforma gli integrati
PN 5040 7/1942		3	1.3	16	utensile che preforma componenti a 90°
PN 5050 7/1943		3	1.3	16	utensile che preforma i componenti a passo
PN 5050/3 99/9067		3	1.3	16	
PN 5050/4 99/9069		3	1.3	16	
PN 5050/6		3	0.8	20	
PN 5050/7		3	0.8	20	
P 1 99/8750		3	1.3	16	utensile per seeger diritto
P 2 99/8752		3	1.3	16	
PP 1 99/8754		3	1.3	16	utensile per seeger punte a 90°
PP 2 99/8756		3	1.3	16	
PN 5030 99/9056		3	1.3	16	utensile seeger per interno
PN 5025/C 99/9055		3	1.3	16	pinza a becchi tondi e taglio in punta
PN 5050/5		3	1.3	16	utensile per isolamento piedini
DP 20 N 7/1927			Spessore Lama Taglio		utensile MANUALE per la depannellizzazione dei quadrotti
DP 23 N 99/8962		7	2.0		
DP 24 N 99/8964		7	2.3		
DP 25 N 99/8966		7	2.4		
CHD 08 01		3	Coppia Serraggio		chiave dinamometrica
			I Nm (± 10%)		
DPP 20 N			Forza di Taglio del Cilindro Kg	Spessore Lama Taglio	utensile PNEUMATICO per la depannellizzazione dei quadrotti
DPP 23 N		40		2.0	
DPP 24 N		40		2.3	
DPP 25 N		40		2.4	
TPP-TR 6000 R		22		6	tronchese PNEUMATICA taglio raso
TPP-TR 6000		22		6	tronchese PNEUMATICA taglio smussato
TPP-TP 6000		22			utensile PNEUMATICO taglia e piega

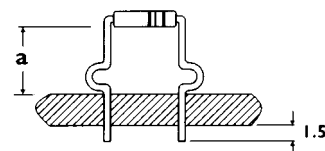
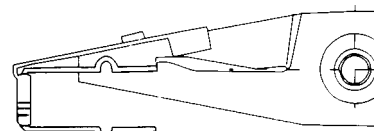


Utensile speciale che, in una sola operazione, taglia e preforma il componente. Possibilità di regolare la distanza per mezzo di una lamina registrabile.



7/1944

PNR 5000



	min	max
a	3	16

