COMPATIBILITÀ E GAMMA DI FUNZIONAMENTO

Simbolo	ROP-01	ROP-02	ROB-01	SRP-02	SRP-03	RWG-01	RWL-01	ROM-01	ROM-10	RDP-01	RTN-01
RNK-02	180 m	200 m	200 m	200 m	200 m	250 m	180 m	250 m	250 m	180 m	250 m
RNK-04	180 m	200 m	200 m	200 m	200 m	250 m	180 m	250 m	250 m	180 m	250 m
P-256/8	230 m	250 m	250 m	250 m	250 m	300 m	200 m	300 m	300 m	230 m	300 m
P-257/4 (2)	180 m	200 m	200 m	200 m	200 m	250 m	180 m	250 m	250 m	180 m	250 m
RNM-10	230 m	250 m	250 m	250 m	250 m	300 m	200 m	300 m	300 m	230 m	300 m
RNP-01	160 m	180 m	180 m	180 m	180 m	200 m	160 m	200 m	200 m	160 m	200 m
RNP-02	160 m	180 m	180 m	180 m	180 m	200 m	160 m	200 m	200 m	160 m	200 m
RNL-01	160 m	180 m	180 m	no*	no*	200 m	160 m	200 m	200 m	160 m	200 m
RTN-01	200 m	250 m	200 m	250 m	250 m	200 m	250 m				
RCR-01	160 m	180 m	180 m	no*	no*	200 m	160 m	200 m	200 m	160 m	200 m
RTI-01	160 m	180 m	180 m	180 m	180 m	200 m	160 m	200 m	200 m	160 m	200 m
RXM-01	230 m	250 m	250 m	250 m	250 m	300 m	200 m	300 m	300 m	230 m	300 m

^{* -} I trasmettitori monocanale non sono compatibili con i controller di tapparelle

NOTA! La portata di funzionamento specificata si applica allo spazio aperto, vale a dire condizioni ideali, senza ostacoli. Se ci sono ostacoli tra il trasmettitore e il ricevitore, è consigliabile ridurre la portata rispettivamente per: mattone - dal 10 al 40% legno e gesso - dal 5 al 20%, calcestruzzo armato - dal 40 al 80%, metallo - dal 90 al 100%, vetro - dal 10 al 20%. Le linee elettriche aeree e sotterranee ad alta potenza, così come le torri di trasmissione installate in prossimità dei dispositivi hanno anche l'impatto negativo sulla portata di funzionamento.

INFORMAZIONE AGLI UTENTI EX ART. 26 D.LGS. 49/2014

Il simbolo riportato sull'apparecchiatura (Allegato IX D.Lgs. 49/2014) indica che il rifiuto deve essere oggetto di "raccolta separata"e che è stato immesso sul mercato, in Italia, dopo il 31/12/2010. Pertanto, l'utente dovrà conferire (o far conferire) il rifiuto ai centri di raccolta differenziata predisposti dalle amministrazioni locali, oppure consegnarlo al rivenditore contro acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente. L'utente ha dunque un ruolo attivo: la raccolta differenziata del rifiuto e le successive operazioni di trattamento, recupero e smaltimento favoriscono la produzione di apparecchiature con materiali riciclati e limitano gli effetti negativi sull'ambiente e sulla salute eventualmente causati da una gestione impropria del rifiuto. Nel caso di RAEE di piccolissime dimensioni (<25 cm), l'utente ha diritto al conferimento gratuito, senza obbligo di contestuale acquisto, ai distributori al dettadio la cui superficie di vendita specializzata eccede i 400 mo.

ELCART DISTRIBUTION SPA via Michelangelo Buonarroti, 46 20093 Cologno Monzese (Milano) ITALY

Tel. +39 02.25117300 sito internet: www.elcart.com e-mail: assistenza@elcart.it

Orari: lun - ven 8:30 -12:30 / 14:00 -18:00

Manuale di istruzioni/Scheda tecnica

La divulgazione dei dati contenuti in questa scheda è da ritenersi un servizio puramente informativo e non costituisce alcun vincolo da parte della Elcart in merito a prestazioni ed utilizzo del prodotto.

TELECOMANDO A 8 CANALI *Mod. P-256/8*

DATI TECNICI

Art. 36/00154-00

l'utilizzo)

Tensione nominale di alimentazione:	3 V DC				
Tipo di batteria:	CR2032				
Durata della batteria:	3 ÷ 5 anni (a seconda dell				

Numero di canali (pulsanti): radio 868.32 MHz Trasmissione: Metodo di trasmissione: unidirezionale Codifica: trasmissione con indirizzamento Portata: do 300 m in campo libero Indicazione di trasmissione/batteria 2x LFD rosso scarica: Temperatura di funzionamento: -10 ÷ +55 °C Posizione di funzionamento: qualsiasi Grado di protezione della custodia: IP20 (PN-EN 60529) Classe di protezione: Ш 2 Grado di inquinamento:

Conformità alle norme: DESCRIZIONE

Dimensioni:

Peso:

Il telecomando a 8 canali P-256/8 è un trasmettitore universale che consente di implementare le seguenti funzioni: controllo dell'illuminazione, alzamento/ abbassamento di tapparelle (fino a 18 tapparelle), apertura/chiusura di porte e cancelli, ecc. Il telecomando è dotato di elementi di retroilluminazione che indicano il funzionamento e il tastierino ergonomico in silicone.

152 x 43 x 17.5 mm

PN-ETSI EN 300 220-1.

PN-ETSI EN 300 220-2

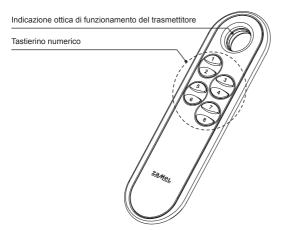
0,06 kg



CARATTERISTICHE

- Controllo remoto dei ricevitori del sistema EXTA FREE.
- capacità di controllare otto ricevitori in modo indipendente.
- ampia gamma di funzionamento (fino a 300 m),
- alimentazione a batteria.
- design moderno,
- magnete incorporato nella custodia, consente di attaccare il telecomando a una superficie metallica (supporto in metallo fornito in dotazione).
- indicazione ottica di invio di informazioni e stato della batteria.
- capacità di attivare/disattivare simultaneamente qualsiasi quantità di ricevitori del sistema EXTA EREF

VISTA DEL DISPOSITIVO



FUNZIONAMENTO

Quando si preme il pulsante, il telecomando invia un segnale con una frequenza di 868,32 MHz, che controlla i ricevitori EXTA FREE. Il procedimento di programmazione del dispositivo (inserimento del trasmettitore nella memoria del ricevitore) è descritto nel manuale d'uso di ciascun ricevitore del sistema EXTA FREE. La gamma (fino a 300 m a seconda del ricevitore) può essere aumentata mediante uno o vari ritrasmettitori RTN-01.

SOSTITUZIONE DELLA BATTERIA

Lo stato della batteria è indicato dall'accensione ripetuta del LED al momento di trasmissione.

- Svitare le due viti di fissaggio situate nella parte inferiore del telecomando.
- 2 Rimuovere il coperchio superiore con il tastierino in silicone..
- 8 Rimuovere la batteria dal morsetto.
- 4 Installare la nuova batteria. Prestare attenzione alla polarità della batteria indicata sul morsetto. L'installazione non corretta della batteria può danneggiare l'apparecchio.
- Riposizionare il coperchio superiore con il tastierino e serrare le viti di fissaggio.

NOTA: Quando si sostituisce la batteria, prima di inserirla nel morsetto, consigliamo di tenere premuto qualsiasi tasto del trasmettitore per circa 5 secondi. Dopo aver inserito la batteria, premere il pulsante di trasmissione per verificare il corretto funzionamento. Se il trasmettitore non risponde, ripetere l'operazione di sostituzione della stessa batteria.