

Convertitore di frequenza, 400 V AC, trifase, 820 A, 450 kW, IP00, Chopper frenatura, Induttanza circuito intermedio



Tipo DG1-34820FB-C00C
Catalog No. 3-4918-108A



Programma di fornitura

Assortimento			Convertitore di frequenza
Rilevatore tipo			DG1
Tensione nominale d'impiego	U _e		400 V AC, trifase 480 V AC, trifase 500 V AC, trifase
Tensione di uscita a U _e	U ₂		400 V AC, trifase 480 V AC, trifase 500 V AC, trifase
Tensione di rete (50/60Hz)	U _{LN}	V	380 (-15%) - 500 (+10%)
Corrente nominale d'impiego			
per 150 % sovraccarico	I _e	A	820
per 110 % sovraccarico	I _e	A	920
Nota			Corrente nominale di esercizio per una frequenza di commutazione da 1,5 a 6 kHz e una temperatura ambiente di +50° C per un sovraccarico del 150%, e di +40° C per un sovraccarico del 110%
Potenza motore assegnata			
Nota			per normali motori asincroni in corrente trifase a quattro poli a ventilazione interna ed esterna con 1500 min ⁻¹ a 50 Hz o 1800 min ⁻¹ a 60 Hz
Nota			Ciclo di sovraccarico per 60 s ogni 600 s
Nota			a 400 V, 50 Hz
150 % sovraccarico	P	kW	450
110 % sovraccarico	P	kW	500
150 % sovraccarico	I _M	A	769
110 % sovraccarico	I _M	A	900
Nota			a 500 V, 50 Hz
150 % sovraccarico	P	kW	560
110 % sovraccarico	P	kW	630
150 % sovraccarico	I _M	A	770
110 % sovraccarico	I _M	A	855
Nota			a 480 V, 60 Hz
150 % sovraccarico	P	HP	700
110 % sovraccarico	P	HP	800
150 % sovraccarico	I _M	A	775
110 % sovraccarico	I _M	A	775
Grado di protezione			IP00
Interfacce/bus di campo (incorporate)			Modbus RTU Modbus TCP BACnet MS/TP Ethernet IP
Collegamento bus di campo (opzionale)			PROFIBUS CANopen® DeviceNet SmartWire-DT
Equipaggiamento			Filtro soppressore radiodisturbi Protezione scheda elettronica aggiuntiva Display grafico a più righe Chopper frenatura Induttanza circuito intermedio
Parametrizzazione			Tastiera Fieldbus Power Xpert inControl
Grandezza			FS8
Collegamento a SmartWire-DT			sì

Dati tecnici

Generalità

Conformità alle norme			Requisiti generali: IEC/EN 61800-2 Requisiti EMC: IEC/EN 61800-3 Requisiti di sicurezza: IEC/EN 61800-5
Certificazioni			CE, UL, cUL, c-Tick, UkrSEPRO, EAC
Qualità di fabbricazione			RoHS, ISO 9001
Idoneità ai climi	ρ_w	%	< 95 %, umidità relativa media (RH), senza condensa, non corrosiva
Qualità dell'aria			3C2, 3S2
Temperatura ambiente			
Temperatura ambiente di servizio min.		°C	-10
Temperatura ambiente di servizio max.		°C	+ 40
Funzionamento (110 % sovraccarico)	θ	°C	-10 - +40
			Funzionamento con sovraccarico del 150% (1 min./10 min.): da -10 a +40 (max. +50 con una riduzione dell'1% per ogni aumento di temperatura Kelvin) Funzionamento con sovraccarico del 150% (1 min./10 min.): da -10 a +40 (max. +50 con una riduzione dell'1% per ogni aumento di temperatura Kelvin)
Stoccaggio	θ	°C	-40 - +70
Categoria di sovratensione			III
Grado di inquinamento			2
Grado di radiodisturbo			
Classe di radiodisturbo (EMC)			C1 (con filtro esterno, solo per emissione condotta), C2, C3; dipendente dalla lunghezza del cavo motore, del cavo di collegamento e dell'ambiente. Eventualmente sono necessari filtri soppressori radiodisturbi esterni (opzione).
Ambiente (EMC)			1° e 2° ambiente secondo EN 61800-3
Lunghezza massima linea motore	I	m	C2 ≤ 10 m C3 ≤ 50 m
Resistenza agli urti		g	EN 61800-5-1, EN 60068-2-27 Test di caduta UPS (per pesi all'interno del rack dell'UPS) Stoccaggio e trasporto: massimo 15 g, 11 ms (nell'imballaggio)
Vibrazione			EN 61800-5-1, EN 60068-2-6: 5 - 150 Hz Ampiezza: 1 mm (picco) a 5 - 15,8 Hz ampiezza di accelerazione massima: 1 g a 15,8 - 150 Hz
Posizione di montaggio			verticale
Altitudine		mm	0 - 1000 su NN oltre 1000 m con declassamento dell'1% ogni 100 m max. 3000 m (2000 m per sistemi corner grounded TN)
Grado di protezione			IP00
Protezione contro contatti accidentali			BGV A3 (VBG4, protezione dal contatto con le dita e con le mani)

Circuito principale

Alimentazione			
Tensione nominale d'impiego	U_e		400 V AC, trifase 480 V AC, trifase 500 V AC, trifase
Tensione di rete (50/60Hz)	U_{LN}	V	380 (-15%) - 500 (+10%)
Corrente di ingresso (150 % sovraccarico)	I_{LN}	A	815
Corrente di ingresso (110 % sovraccarico)	I_{LN}	A	916
Tipo di rete			TN-S, TN-C, TN-C-S, TT, IT
Frequenza di rete	f_{LN}	Hz	50/60
Campo di frequenza	f_{LN}	Hz	45-66 ($\pm 0\%$)
Frequenza d'inserzione della rete			massimo una volta ogni 60 secondi
Distorsione corrente di rete	THD	%	28
Corrente di cortocircuito limitata	I_q	kA	< 65
Stadio di potenza			
Funzione			Convertitori di frequenza con circuito intermedio a tensione continua, induttanza circuito intermedio e invertitore IGBT
Corrente di sovraccarico (150 % sovraccarico)	I_L	A	1230
Corrente di sovraccarico (110 % sovraccarico)	I_L	A	1012
max. corrente di avviamento (High Overload)	I_H	%	200
Nota sulla max. corrente di avviamento			per 2 secondi ogni 20 secondi

Tensione di uscita a U_e	U_2		400 V AC, trifase 480 V AC, trifase 500 V AC, trifase
Frequenza di uscita	f_2	Hz	0 - 50/60 (max. 400)
Frequenza di switching	f_{PWM}	kHz	2 regolabile 1,5 – 6
Modalità operativa			Comando U/f Controllo velocità con compensazione slittamento Regolazione vettoriale senza sensori (SLV) Regolazione della coppia
Discriminazione in frequenza (valore di riferimento)	Δf	Hz	0.01
Corrente nominale d'impiego			
per 150 % sovraccarico	I_e	A	820
per 110 % sovraccarico	I_e	A	920
Nota			Corrente nominale di esercizio per una frequenza di commutazione da 1,5 a 6 kHz e una temperatura ambiente di +50° C per un sovraccarico del 150%, e di +40° C per un sovraccarico del 110%
Limitazione corrente motore	I	A	0,1 - 2 x I_H (CT)
Dissipazione			
Dissipazione del calore alla corrente nominale di esercizio $I_e = 110\%$	P_V	W	13190
Grado di rendimento	η	%	97.4
ventilatore			comando temperatura accessibile dall'esterno
Portata ventilatore interno		m^3/h	2800
Equipaggiamento			Filtro soppressore radiodisturbi Protezione scheda elettronica aggiuntiva Display grafico a più righe Chopper frenatura Induttanza circuito intermedio
Funzione di sicurezza			STO (Safe Torque Off, SIL1, PLC Cat 1)
Grandezza			FS8
Utenza motore			
Nota			per normali motori asincroni in corrente trifase a quattro poli a ventilazione interna ed esterna con 1500 min^{-1} a 50 Hz o 1800 min^{-1} a 60 Hz
Nota			Ciclo di sovraccarico per 60 s ogni 600 s
Nota			a 400 V, 50 Hz
150 % sovraccarico	P	kW	450
110 % sovraccarico	P	kW	500
Nota			a 500 V, 50 Hz
150 % sovraccarico	P	kW	560
110 % sovraccarico	P	kW	630
Nota			a 480 V, 60 Hz
150 % sovraccarico	P	HP	700
110 % sovraccarico	P	HP	800
Lunghezza di linea massima ammessa	l	m	schermata: 200
Potenza apparente dell'avvolgimento supplementare			
Potenza apparente con esercizio nominale 400 V	Contatto NA	kVA	637.4
Potenza apparente con esercizio nominale 480 V	Contatto NA	kVA	796.7
Funzione frenante			
Coppia frenante standard			max. 30 % M_N
Coppia frenante frenatura a corrente continua			regolabile fino al 150 %
Coppia frenante con reostato di frenatura esterno			max. 100% della corrente nominale d'impiego I_e con reostato di frenatura esterno
Reostato di frenatura esterno minimo	R_{min}	Ω	1.4
Soglia di inserzione per il transistor di frenatura	U_{DC}	V	850 V DC
Frenatura a corrente continua	%	I/I_e	≤ 150 , regolabile
Porta di comando			
alimentazione esterna della tensione di comando	U_c	V	24 V DC (max. 250 mA incl. opzioni)
Tensione di riferimento	U_s	V	10 V DC (max. 10 mA)
Ingressi analogici			2, parametrizzabili, 0 - 10 V DC, 2 - 10 V DC, -10 - +10 V DC, 0/4 - 20 mA
Uscite analogiche			2, parametrizzabili, 0 - 10 V, 0/4 - 20 mA

Ingressi digitali		8, parametrizzabile, max. 30 V DC
Uscite digitali		1, parametrizzabile, 24 V DC
Uscita a relè		3, parametrizzabile, 2 contatti di scambio e 1 contatto NA, 6 A (240 V AC) / 6 A (24 V DC)
Interfacce/bus di campo (incorporate)		Modbus RTU Modbus TCP BACnet MS/TP Ethernet IP
Slot di espansione		2

Organi di manovra e protezione associati

Collegamento alla rete		
Dispositivo di protezione (fusibile o interruttore automatico modulare)		
IEC (tipo B, gG), 150 %		NZMN4-AE1000
IEC (tipo B, gG), 110 %		NZMN4-AE1250
UL (Classe CC oppure J)	A	2
Contattore di linea		
150 % sovraccarico (CT/I _H , per 50 °C)		DILM650
110 % sovraccarico (VT/I _L , per 40 °C)		DILM820
Induttanza di rete		
150 % sovraccarico (CT/I _H , per 50 °C)		Induttanza circuito intermedio integrato, uk = 5%
110 % sovraccarico (VT/I _L , per 40 °C)		Induttanza circuito intermedio integrato, uk = 5%
Collegamento circuito intermedio		
reostato di frenatura		
10 % durata di inserzione		DX-BR002-102K4
20 % durata di inserzione		P:2 x R:2 x DX-BR002-102K4
40 % durata di inserzione		P:3 x R:3 x DX-BR002-102K4
Note sui reostati di frenatura		P:n = collegamento in parallelo di "n" resistenze R:m = collegamento in serie di "m" resistenze I resistori del freno vengono assegnati in base alla potenza nominale massima del sistema di comando a frequenza variabile. Resistori del freno e design (ad es. cicli di lavoro differenti) aggiuntivi sono disponibili su richiesta.
Utenza motore		
Filtro sinusoidale		
150 % sovraccarico (CT/I _H , per 50 °C)		SIN-0840-5-0-P
110 % sovraccarico (VT/I _L , per 40 °C)		SIN-1160-5-0-P

Verifiche di progetto secondo IEC/EN 61439

Dati tecnici per verifiche di progetto		
Corrente nominale d'impiego per i dati relativi alla dissipazione	I _n	A 820
Dissipazione dell'apparecchio, in funzione della corrente	P _{vid}	W 13190
Dissipazione statica, indipendente dalla corrente	P _{vs}	W 215
Temperatura ambiente di servizio min.		°C -10
Temperatura ambiente di servizio max.		°C 40
Verifiche di progetto IEC/EN 61439		
10.2 Idoneità di materiali e componenti		
10.2.2 Resistenza alla corrosione		I requisiti della norma di prodotto sono soddisfatti.
10.2.3.1 Resistenza dell'involucro al calore		I requisiti della norma di prodotto sono soddisfatti.
10.2.3.2 Resistenza dei materiali isolanti a livelli di calore normali		I requisiti della norma di prodotto sono soddisfatti.
10.2.3.3 Resistenza dei materiali isolanti a livelli di calore straordinari		I requisiti della norma di prodotto sono soddisfatti.
10.2.4 Resistenza all'irradiazione UV		I requisiti della norma di prodotto sono soddisfatti.
10.2.5 Sollevamento		Non pertinente dal momento che l'intero quadro elettrico deve essere valutato.
10.2.6 Prova d'urto		Non pertinente dal momento che l'intero quadro elettrico deve essere valutato.
10.2.7 Diciture		I requisiti della norma di prodotto sono soddisfatti.
10.3 Grado di protezione degli involucri		Non pertinente dal momento che l'intero quadro elettrico deve essere valutato.
10.4 Vie di dispersione aerea e superficiale		I requisiti della norma di prodotto sono soddisfatti.
10.5 Protezione contro scosse elettriche		Non pertinente dal momento che l'intero quadro elettrico deve essere valutato.
10.9 Caratteristiche d'isolamento		
10.9.3 Tensione di tenuta a impulso		Rientra nella responsabilità del costruttore del quadro elettrico.

Dati tecnici secondo ETIM 7.0

apparecchi elettrici a bassa tensione (EG000017) / convertitore di frequenza =< 1 Kv (EC001857)

Tecnica Di Ar., Elettr., Energia, Tecn. Di Comm., Rete E Proc. Di Condutture / Azionamento (Elettr.) / Convertitore di frequenza / Convertitore di frequenza =< 1 cV (ecl@ss10.0.1-27-02-31-01 [AKE177014])

tensione di rete	V	323 - 550
frequenza di rete		50/60 Hz
numero di fasi d'entrata		3
numero di fasi d'uscita		3
max. frequenza d'uscita	Hz	400
tensione d'uscita massima	V	500
corrente di uscita nominale I2N	A	920
max. potenza erogata con carico quadrato a tensione d'uscita nominale	kW	500
max. potenza erogata con carico lineare a tensione d'uscita nominale	kW	450
tolleranza di frequenza di rete simmetrica relativa	%	10
tolleranza di tensione di rete simmetrica relativa	%	10
numero di uscite analogiche		2
numero di ingressi analogici		2
numero di uscite digitali		1
numero di ingressi digitali		8
con elemento di comando		sì
impiego ammesso in ambito industriale		sì
impiego ammesso in ambito residenziale e commerciale		sì
supporta protocollo TCP/IP		sì
supporta protocollo PROFIBUS		sì
supporta protocollo CAN		sì
supporta protocollo INTERBUS		no
supporta protocollo ASI		no
supporta protocollo EIB		no
supporta protocollo MODBUS		sì
supporta protocollo Data-Highway		no
supporta protocollo DeviceNet		sì
supporta protocollo SUCONET		no
supporta il protocollo per LON		no
supporta il protocollo per PROFINET IO		sì
supporta il protocollo per PROFINET CBA		no
supporta il protocollo per SERCOS		no
supporta il protocollo per Foundation Fieldbus		no
supporta il protocollo per EtherNet/IP		sì
supporta il protocollo per AS-Interface Safety at Work		no
supporta il protocollo per DeviceNet Safety		no
protocollo INTERBUS per Safety		no
supporta il protocollo per PROFIsafe		no
supporta il protocollo per SafetyBUS p		no
supporta protocollo per BACnet		sì
supporta il protocollo per altri sistemi bus		sì
numero di interfacce HW Industrial Ethernet		1
numero di interfacce HW PROFINET		0
numero di interfacce HW seriali RS232		0
numero di interfacce HW seriali RS422		0
numero di interfacce HW seriali RS485		1
numero di interfacce HW seriali TTY		0
numero di interfacce HW USB		0
numero di interfacce HW parallele		0
numero di interfacce HW altre		1
con interfaccia ottica		no
con collegamento PC		sì

chopper di frenatura integrato		si
funzionamento a 4 quadranti possibile		si
tipo di convertitore		inverter a tensione impressa
grado di protezione (IP)		IP00
tipo di protezione (NEMA)		altri
altezza	mm	1538
larghezza	mm	1012
profondità	mm	561

Approvazioni

UL File No.	E134360
UL Category Control No.	NMMS, NMMS7
Suitable for	Branch circuits
Max. Voltage Rating	3~500 V AC IEC: TN-S UL/CSA: 'Y' (Solidly Grounded Wye)
Degree of Protection	IP00