

2884 - Saturno ø320 - ellittico

Codice: 330760-00

INFORMAZIONI GENERALI



Articolo	2884 - Saturno ø320 - ellittico
Codice	330760-00

DIMENSIONI E PESO

Altezza (mm)	109 mm
Diametro (Ø) (mm)	320 mm
Peso (Kg)	3.6 kg

CARATTERISTICHE ELETTRICHE E CONTROLLI

Tipo di tensione	AC
Tensione Min (V)	220 V
Tensione Max (V)	240 V
Frequenza Min (Hz)	50 Hz
Frequenza Max (Hz)	60 Hz
Frequenza (Hz)	50 Hz
Sigla cablaggio	CLD
Fattore di potenza	≥0.95
Surge protector (differenziale/comune) (EN 61547)	4 kV
Classe di isolamento	Classe I
Controllo e Regolazione	Nessuno



Il riflettore industriale Saturno, con fonti LED, rappresenta una soluzione di illuminazione all'avanguardia, risultando ideale per industrie, centri commerciali e ambienti con grandi altezze.

Dotato di ottiche concentranti, ellittiche e diffondenti, Saturno offre una versatilità eccezionale nella distribuzione della luce, garantendo un'illuminazione uniforme e mirata a seconda delle diverse esigenze progettuali. La sua eccellente efficienza luminosa consente di ridurre i consumi energetici, mantenendo al contempo una luminosità intensa e costante. Progettato per resistere alle condizioni più impegnative, Saturno si distingue per robustezza e durabilità, assicurando prestazioni affidabili nel tempo.

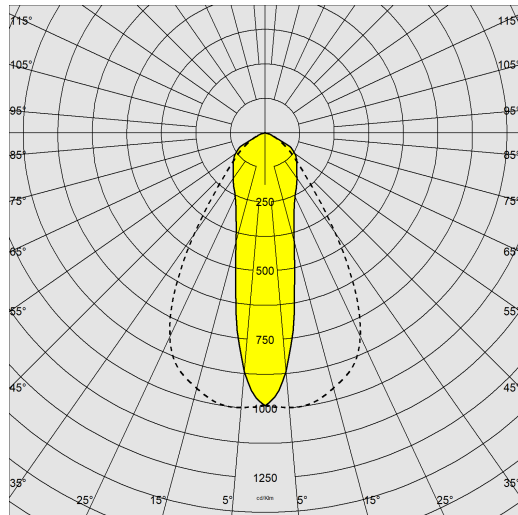
Il design funzionale e dalle linee asciutte si armonizza perfettamente con qualsiasi contesto, migliorandone visibilità e sicurezza per merito delle sue elevate prestazioni illuminotecniche. Con Saturno, infatti, è possibile ottenere un'erogazione luminosa della migliore qualità per soddisfare anche le richieste più esigenti, ponendosi così come la scelta più idonea per chi cerca efficienza e affidabilità.



2884 - Saturno ø320 - ellittico

Codice: 330760-00

DATI FOTOMETRICI



Tipo distribuzione	Fascio ellittico
Sorgente luminosa	LED
CRI	80
Flusso luminoso (uscente) (lm)	7846 lm
Potenza assorbita (totale) (W)	64 W
CCT	4000 K
Low Flicker	apparecchio con Flicker molto contenuto: luce uniforme per una maggior sicurezza visiva.
Mantenimento del flusso luminoso LED	80000 hr, L 90, B 10

CARATTERISTICHE MECCANICHE

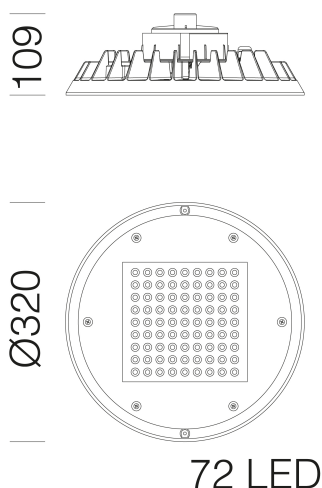
Resistenza meccanica agli urti (IK)	IK08
IP	66
Temperatura ambiente - min	-40 °C
Temperatura ambiente - max	60 °C



2884 - Saturno ø320 - ellittico

Codice: 330760-00

MATERIALI E COLORI



72 LED

DOWNLOAD

MONTAGGI

[IstruzioniMontaggio gonsaturno.pdf](#)

[IstruzioniMontaggio saturno dismart 01-21.pdf](#)

[IstruzioniMontaggio saturno sensor 09-17.pdf](#)

[IstruzioniMontaggio Saturno DALI-EM.pdf](#)

[IstruzioniMontaggio Saturno DALI.pdf](#)

[IstruzioniMontaggio saturno320 04-24.pdf](#)

DISEGNI

[BIM 2884 Saturno d.320 02-24.zip](#)

[DisegnoTecnico 2884-320.dxf](#)

[DisegnoTecnico3D disano 2884 saturno 72 led.3ds](#)



Corpo	in alluminio pressofuso con alette di raffreddamento integrate nella copertura.
Ottica	in PMMA ad alto rendimento resistente alle alte temperature e ai raggi UV.
Diffusore	vetro temperato sp. 4mm, resistente agli shock termici e agli urti (UNI EN 12150-1:2001).
Dissipatore	il sistema di dissipazione del calore è appositamente studiato e realizzato per permettere il funzionamento dei LED con temperature idonee per garantire ottime prestazioni/rendimento ed un' elevata durata di vita.
Verniciatura	il ciclo di verniciatura a polvere, interamente automatizzato, prevede una vernice a base poliestere, resistente alla corrosione in nebbia salina e stabilizzata ai raggi UV., Antracite = RAL 7021
Verniciatura speciale (A RICHIESTA)	A richiesta: verniciatura per ambienti marini consigliata per distanze inferiori a 5 km dal mare.
Colore	Grafite
Equipaggiamento	-connettore stagno per una rapida installazione senza dover aprire l'apparecchio -dispositivo di controllo della temperatura con ripristino automatico -dispositivo di protezione conforme EN 61547 contro i fenomeni impulsivi -valvola anticondensa -versione in EM integrata di serie nella cassetta in nylon.

NORME E CONFORMITÀ

Classe sicurezza fotobio-logica	RG0
Marcature e test	CE, ENEC
Etichetta Energetica	C

DOTAZIONI

Sensori	
A richiesta	-Apparecchio in classe II, protezione fino a 10KV. -Sensore integrato di presenza/luminosità ON-OFF, dimmerabile (0-10V, 1-10V o DALI) o con predisposizione ZHAGA. -Gestione del punto-luce centralizzata o con sensori di presenza/luminosità esterni. -CLD D-D (DALI) con sottocodice -0041. -Emergenza ad alimentazione centralizzata CLD EC sottocodice -0050. -LED AMBRA 2200K con sottocodice -73

GARANZIA

Garanzia post-vendita	5 yr
-----------------------	------

2884 - Saturno ø320 - ellittico

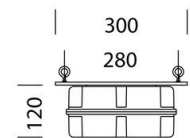
Codice: 330760-00



Sensori di presenza - STAND-ALONE



Sensori di presenza e luminosità - DIMM DALI



1175 Cassetta EM - 997651-00 - S.A.



539 Gonnella - 320mm