



48CME100

CAMPANA PER ESTERNI 24VCC 15MA EN54-3



Campana da esterno in alluminio con elevata resa acustica e basso assorbimento. Potenza sonora 92-96 dB(A). Consumo di corrente 15mA. Grado di protezione IP56. Tensione di alimentazione 20 - 27,6 Vdc. Dimensioni 150mm (diametro) x 87mm. Peso 499g. Certificazione secondo EN 54-3.



48CME100

CAMPANA PER ESTERNI 24VCC 15MA EN54-3

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Normative EN	EN54-3
--------------	--------

CARATTERISTICHE HARDWARE

Grado di protezione IP	IP56
Tipo materiali di rivestimento	Alluminio + ABS
Colore del prodotto	Rosso
Profondità (mm)	87
Temperatura di funzionamento (°C)	-25 ÷ 70
Diametro (mm)	150

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Tensione di alimentazione	20÷28VDC
Assorbimento massimo di corrente (mA)	15
Pressione acustica	92-96db

DATI GENERALI

Numero di toni disponibili	1
Peso del prodotto (g)	499