

**ISTRUZIONI PER LA CORRETTA INSTALLAZIONE DEI GIUNTI  
"PT" A PIENA TRAZIONE PER LINEE ELETTRICHE AEREE**

Su ciascun giunto sono impressi:

- Il marchio di fabbrica 
- Il numero di catalogo (es.: PT 35 N)
- La sezione e la natura del conduttore per il quale il giunto è adatto (es. 35 Cu)
- Il riferimento per la compressione (es.: E 118)
- Gli spazi entro cui effettuare le compressioni

Installazione:

Nel caso dell'installazione di giunti per cavo cordato sezione 10 mm<sup>2</sup> Cu o 54,6 mm<sup>2</sup> Aldrey, denudare il cavo per la lunghezza appropriata.

Nel caso di conduttori nudi si consiglia di ravrivare con una spazzola metallica il conduttore qualora fosse fortemente ossidato.

Contrassegnare il conduttore con nastro isolante od altro ad una distanza dalle estremità pari a metà del giunto.

Introdurre il conduttore nel giunto fin contro lo stop centrale verificando che il contrassegno precedentemente eseguito coincida con il bordo del giunto, quindi asportarlo .

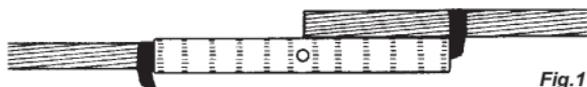


Fig.1

Scegliere la coppia matrici adatta alla compressione verificandone la corrispondenza col riferimento impresso sul giunto (es.: E 158) vedere la tabella sul retro.

Eeguire le compressioni posizionando la coppia matrici entro gli spazi delimitati dalle zigrinature procedendo dal centro del giunto verso l'estremità (vedi Fig. 2); per le matrici a doppia impronta il posizionamento v'è eseguito entro due spazi consecutivi.

Nessuna compressione deve essere effettuata nella zona centrale dello stop.

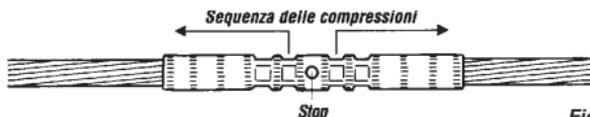


Fig.2

La seguente tabella indica la corrispondenza tra il tipo di giunto, il conduttore e la coppia matricia da usare per effettuare la compressione:

CONDUTTORE Sez. mm <sup>2</sup>	Riferimento per la Compressione	GIUNTO tipo	UTENSILI OLEODINAMICI							
			HT 45 B 46 Coppia Matrici	<sup>4</sup> N	HT 51 B 51 Coppia Matrici	<sup>4</sup> N	HT 81-U Coppia Matrici	<sup>4</sup> N	HT 120 HT 131-C B 131-C Coppia Matrici	<sup>4</sup> N
10	E 70	PT 10	M 70	2	M 70-50	2	M 70, 140-U	2	M 70-C	1
16*	E 75	PT 45/10 N	M 75	4	M 75-50	4	M 75, 96-U	2	M 75-C	2
2 5	E 96	PT 25 N	M 96	6	M 96-50	6	M 75, 96-U	3	M 96-C	3
2 5	E 96	PT 25 N	-	-	M 96L-50	3	-	-	-	-
3 5	E 118	PT 35 N	M 118	4	M 118-50	4	M 118, 158-U	4	M 118-C	2
3 5	E 173	PT 35 E	-	-	-	-	M 113, 173-U	10	M 173L-C	10
4 0	E 140	PT 40 N	M 140	5	M 140-50	5	M 140, 190-U	5	M 140-C	3
5 0	E 140	PT 50 N	M 140	5	M 140-50	5	M 140, 190-U	5	M 140-C	3
63-70	E 158	PT 70 N	M 158	5	M 158-50	5	M 118, 158-U	5	M 158-C	5
95-100	E 190	PT 95	-	-	M 190-50	16	M 140, 190-U	8	M 190-C	8
120	E 208	PT 120	-	-	-	-	M 208-U	8	M 208-C	8
150-155	E 232	PT 150	-	-	-	-	-	-	M 232-C	8
3 5	E 118	PT 35 AAN	M 118	4	M 118-50	4	M 118, 158-U	4	M 118-C	2
54,6	E 140	PT 54 AAN	M 140	5	M 140-50	5	M 70, 140-U	5	M 140-C	3
7 0	E 158	PT 70 AAN	M 158	5	M 158-50	5	M 118, 158-U	5	M 158-C	5

\* Filo unico ø 45/10 mm

<sup>4</sup>N = numero di compressioni per lato