

ISTRUZIONI PER L'ESECUZIONE DI CONNESSIONI ELETTRICHE SU CAVI IN ALLUMINIO MEDIANTE PUNZONATURA PROFONDA A SCALINO

INSTRUCTIONS FOR THE INSTALLATION OF ELECTRICAL CONNECTORS ON ALUMINIUM CONDUCTORS BY DEEP STEP INDENTING

- 1) Dopo aver sguainato e denudato il conduttore, ridurlo ad una forma rotonda compatta mediante gli appositi accessori prearrotondatori (**Fig. 1**), che sono destinati ad arrotondare ed a portare a misura tutti i conduttori di uguale sezione, di ogni forma e cordatura.
- 2) Introdurre il conduttore nel connettore già scelto.
- 3) Scegliere la matrice MV... ed il punzone PS130... correlati al connettore da comprimere e predisporli sulla testa oleodinamica.
- 4) Procedere alla punzonatura del giunto o del capocorda seguendo lo schema sotto illustrato dove è stata numerata la sequenza delle punzonate (**Fig. 2**).

È molto importante eseguire le punzonature partendo dall'estremità dei giunti verso l'interno, onde ottenere il massimo coefficiente di riempimento, che è condizione indispensabile per realizzare una connessione elettrica stabile sui cavi in alluminio.

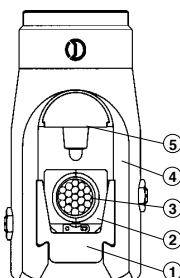
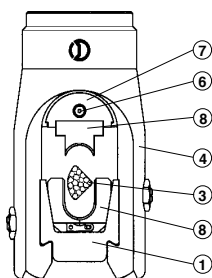
- 5) Dopo aver eseguito la punzonatura del connettore, riempire gli alveoli di punzonatura con l'apposito mastice contenuto in ogni confezione.

- 1) After unsheathing and stripping the conductor, reduce it to a round and compact shape using the pre-rounding die set appropriate to this conductor size in any shape or stranding format (**FIG. 1** below).
- 2) Introduce the conductor into the selected connector.
- 3) Select the die MV... and the indenter PS130... appropriate to the connector to be crimped and locate them carefully in the hydraulic press head.
- 4) Indent the connector in the sequence shown below (**FIG. 2**). For a through connector indent the outer positions first, followed by the inner positions. For a lug indent the position near the conductor first, followed by the position near the palm.

It is important to follow the sequence shown in order to obtain the correct conductor fill coefficient essential for producing a stable electrical connection on aluminium conductors.

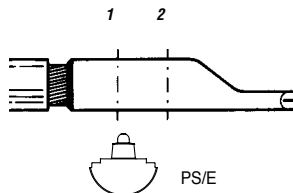
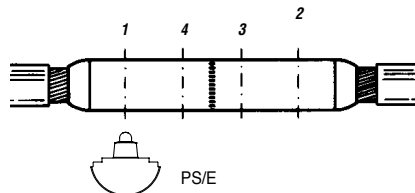
- 5) After indenting the connector, fill the indents with the compound provided with each connector.

FIG. 1



- 1 - AU 130...
- 2 - MV...
- 3 - Conduttore / Conductor
- 4 - Utensile da compressione / Crimping tool
- 5 - PS 130 ... / E
- 6 - Aggancio rapido / Quick release
- 7 - AC 130-P
- 8 - UP 130...

FIG. 2



www.cembre.com



CEMBRE S.p.A.
via Serenissima, 9
25135 Brescia
Italy
Ph +39 030 36921
ufficio.vendite@cembre.com
sales@cembre.com

CEMBRE Ltd.
Dunton Park,
Kingsbury Road,
Curdworth, Sutton Coldfield
West Midlands, B76 9EB
United Kingdom
Ph +44 01675 470440
sales@cembre.co.uk

CEMBRE S.a.r.l.
22 Avenue Ferdinand
de Lesseps
91420 Morangis Cedex
France
Ph +33 01 60 49 11 90
info@cembre.fr

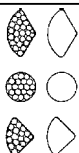
CEMBRE España S.L.U.
Calle Verano 6 y 8
Pl Las Monjas
28850 Torrejón de Ardoz
Madrid - Spain
Ph +34 91 4852580
comercial@cembre.com

CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Energie- und Bahntechnik
Heidemannstr. 166
80939 München
Germany
Ph +49 89-3580676
info@cembre.de

CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Industrie und Handel
Boschstraße 7
71384 Weinstadt
Germany
Ph +49 7151-20536-60
info-w@cembre.de

CEMBRE Inc.
Raritan Center Business Park
300 Columbus Circle S.F.,
Edison, NJ 08837 USA
Ph +1 (732) 225-7415
sales.usa@cembre.com
Midwest Office
1051 Perimeter Dr. #470
Schaumburg, IL 60173

INSTALLAZIONE DI CONNETTORI IN ALLUMINIO MEDIANTE PUNZONATURA PROFONDA A SCALINO : MATRICI E ACCESSORI
INSTALLATION OF ALUMINIUM CONNECTORS BY DEEP STEP INDENTING: DIES & ACCESSORIES

Sezione cavo Conductor section (mm ²)		ACCESSORI / ACCESSORIES				CONNETTORI / CONNECTORS										
	Adattatore superiore Upper adaptor 	Adattatore inferiore Lower adaptor 	Preatrotoriatore Pre-rounding die set 	Punzone Indenter 	  		  									
											AU 130-150	UP 130-25	PS 130-35/E	MV 35	MUA 35	MVM 35
												UP 130-35				
												UP 130-50				
												UP 130-70				
												UP 130-95				
	AU 130-240	UP 130-120	PS 130-150/E	MV 150	MUA 150	MVC 150	MVM 150									
		UP 130-150														
		UP 130-185														
		UP 130-240	PS 130-240/E	MV 240	MUA 240	MVC 240	MVM 240									
		300	UP 130-300		34	MUA 300-34										

