

CONNETTORI DI DERIVAZIONE TIPO "C" SLEEVE CONNECTORS TYPE "C"

PER DERIVAZIONI E GIUNZIONI SOVRAPPOSTE DI CONDUTTORI IN Cu e Acc.Cu
FOR TAP AND JOINT CONNECTIONS OF COPPER AND COPPER STEEL CONDUCTORS

I connettori tipo "C" sono identificati da una serie di dati incisi sul dorso degli stessi (FIG.1):
"C" type connectors are identified by series of data engraved on the rear part of them (FIG.1):

- Marchio di fabbrica..... 
- Trade mark.....
- Tipo..... (es.) C 70–C 35
- Type..... (ej.) C 70–C 35
- Sezione del conduttore passante (mm²)..... (es.) 50 ÷ 70
- Conductor size-run (sqmm)..... (ej.) 50 ÷ 70
- Sezione del conduttore derivato (mm²)..... (es.) 4 ÷ 40
- Conductor size-tap (sqmm)..... (ej.) 4 ÷ 40
- Numero delle impronte di compressione..... (es.) 3
- Number of crimps..... (ej.) 3
- Formato della matrice..... (es.) C 50 ÷ 70
- Die reference..... (ej.) C 50 ÷ 70



FIG. 1

INSTALLAZIONE:

- Ravvivare la superficie del conduttore, qualora fosse ossidata, con spazzola metallica per tutto il tratto interessato al collegamento.
- Posizionare il connettore sul conduttore passante (Fig. 2).
- Introdurre il conduttore derivato nel connettore.
- Eseguire le compressioni, utilizzando la coppia di matrici indicata nella TAB. 1, con la sequenza mostrata in Fig 3.

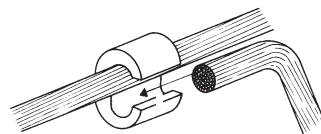


FIG. 2

INSTALLATION:

- Bright the conductor surface if oxidised by a metallic brush along the whole part interested to the connection.
- Place the connector on the running conductor (Fig. 2).
- Insert the tap conductor into the connector.
- Proceed with crimping operation with die set as per the TABLE 1, according to the sequence shown in Fig. 3.

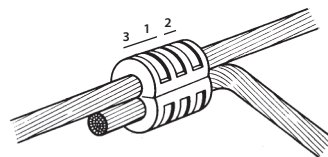


FIG. 3

GUIDA ALLA SCELTA DELLE MATRICI PER L'INSTALLAZIONE DI CONNETTORI A COMPRESSIONE TIPO “C”

DIE SELECTOR CHART FOR CRIMPING “C” SLEEVE CONNECTORS

Matricola unific. ENEL serial number	Connettore tipo Connector type	Sezione conduttore Conductor size				UTENSILI OLEODINAMICI / HYDRAULIC TOOLS					
		mm²		AWG		HT45	HT51 RH50 BS00	HT81-U	HT131-C RHC131 RHU131-C	HT131-UC B1300... B1350...	ECW-H3D
		Passante/Run	Derivato/Tap	Passante/Run	Derivato/Tap						
	C6-C6	Cu6-2,5	Cu6-1,5	#9-#13	#9-#15	coppia matrici Die set	coppia matrici Die set	coppia matrici Die set	coppia matrici Die set	coppia matrici Die set	coppia matrici Die set
	C10-C10	Cu10	Cu10-1,5	#7	#7-#15	MC6	MC6-50	MC6.25-U	MC10-C		
	C16-C16	Cu16	Cu16-1,5	#5	#5-#15	MC10	MC10-50	MC10-U	MC10-C	1	Adattatore
26 24 04	C25-C10	Cu25-16	Cu10-1,5	#3-#5	#7-#15	MC25	MC25-50	MC6.25-U MC25-U	MC25-C	1	Adaptor AU230-130D
26 24 07	C25-C25	Cu25	Cu25-16	#3	#3-#5						
	C35-C16	Cu40-35 Acc. Cu35	Cu16-1,5	#1-#2	#5-#15						
	C35-C35	{ Cu40-35 Acc. Cu35	{ Cu40-25 Acc. Cu35	{ #1-#2 1/0	{ #1-#3 #3-#7	MC35	MC35-50	MC35-U	MC35-C	1	con matrici with dies MC-C
	C50-C25N	Cu50	Cu25-1,5	2/0	#3-#15						
	C50-C25	Cu50	Cu25-4	1/0	#3-#11						
	C50-C50	Cu50*	Cu50-35	1/0	1/0-#2						
26 24 15	C70-C35	Cu70-50*	Cu40-4	2/0-1/0	#1						
26 24 16	C70-C70	Cu70-50*	{ Cu70-35 Acc. Cu35	2/0-1/0	2/0-#11						
	C95-C 35	Cu100-95	Cu40-4	4/0	#1						
	C95-C70	Cu100-95	Cu70-40 Cu63	4/0	2/0						
26 24 12	C95-C 95	Cu100-95	Cu100-63	4/0	4/0						
	C120-C120	Cu125-110	Cu125-25	250-4/0	250-#3						
26 24 13	C150-C120	Cu160-150	Cu125-25	300MCM	250-#3						
	C150-C150	Cu150	Cu150-63	300MCM	300MCM						
	C185-C95	Cu185	Cu100-16	350MCM	4/0-#5						
	C185-C185	Cu185-120	Cu185-120	350-50MCM	350-250MCM						
	C240-C120	Cu240-150	Cu120-95	500-300MCM	250-2/0						

* Impiegando la coppia matrici tipo MC 70-50, i conduttori con asterisco devono essere di tipo ricotto.
Using MC70-50 die set, conductors have to be stress relieved.

⁴N = Numero di compressioni
Number of crimps