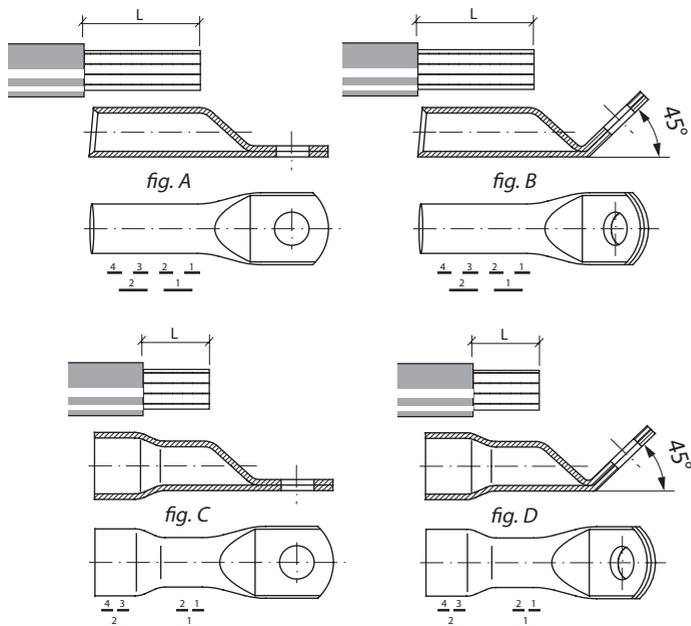


ISTRUZIONI PER LA CORRETTA INSTALLAZIONE DEI CAPICORDA CON PIASTRINE AMMORTIZZATRICI



COMPRESSIONI:

- 1) Preparare il cavo sguainando il conduttore per una lunghezza L (vedi tabella e figg. A, B, C, D).
- 2) Inserire a fondo il conduttore sguainato nel capocorda.
- 3) Procedere alle compressioni nella sequenza indicata in figg. A, B, C, D utilizzando le coppie di matrici esagonali indicate nella tabella; per capicorda in figg. C, D, data la particolare sagomatura del loro colletto, servono due coppie di matrici; in particolare la parte stretta del colletto, viene compressa con la coppia di matrici contraddistinta con la lettera E... (es. ME24-C) mentre la parte allargata del colletto destinata ad accogliere l'isolante del cavo, viene compressa con la coppia di matrici contraddistinta dalla lettera K... (es. MK23-C).

CONDUTTORE SEZ. mm ² Cu	CAPICORDA TIPO	FIGURA	UTENSILI E COPPIE MATRICI						L mm	PIASTRINA AMMORTIZZATRICE TIPO
			B500 HT51	N (*)	HT131-C - RHC131 HT120	N (*)	ECW-H	N (*)		
95 rigido	2A19 - M12	A	ME 19 - 50	4	ME 19 - C	2	ME 19 - 50	2	43	PS 01-M12
95 flessibile	2A19.19 - M12	C	ME 19 - 50 +	2	ME 19 - C +	1	ME 19 - H +	1	26	PS 01-M12
	2A19.19 - M12 / 315°	D	MK 21B - 50	2	MK 21 - C	1	MK 21 - H	1		PS Z1-M12
120 corda	2A24 - M12	A	ME 24 - 50	4	ME 24 - C	2	ME 24 - H	2		PS 01-M12
	2A24 - M12 / 315°	B								PS Z1-M12
120 flessibile	2A24.21 - M12	C	ME 24 - 50 +	2	ME 24 - C +	1	ME 24 - H +	1	29	PS 01-M12
	2A24.21 - M12 / 315°	D	MK 23 - 50	2	MK 23 - C	1	MK 23 - H	1		PS Z1-M12

(*) N = numero di compressioni

CONTROLLO:

A lavoro ultimato l'operatore potrà facilmente controllare che la coppia di matrici usata per eseguire il contatto elettrico tra conduttore e capocorda sia quella consigliata: il codice stampigliato dalle matrici stesse sul colletto a compressione avvenuta dovrà essere lo stesso di quello riportato sull'attacco del capocorda (vedi esempio fig. E); nel caso di capicorda in figg. C, D, a compressione avvenuta, il codice stampigliato dalle matrici sulla parte allargata del colletto dovrà essere lo stesso di quello riportato sulla matrice utilizzata per la compressione.

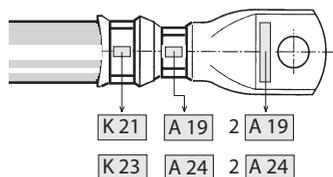


fig. E

INSTALLAZIONE DEL CAPOCORDA COMPLETO DI PIASTRINA AMMORTIZZATRICE:

Procedere all'installazione del capocorda utilizzando la relativa piastrina indicata nella tabella, procedendo come schematizzato in fig. F, serrando il dado con una coppia di 80 Nm.

ATTENZIONE:

Non impiegare in alcun caso i capicorda piegati figg. B, D alla rotaia senza piastrina ammortizzatrice.

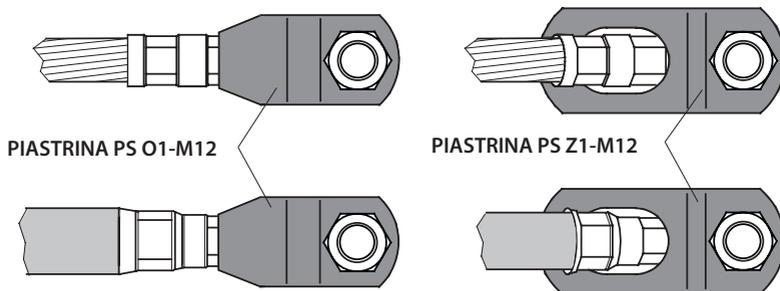
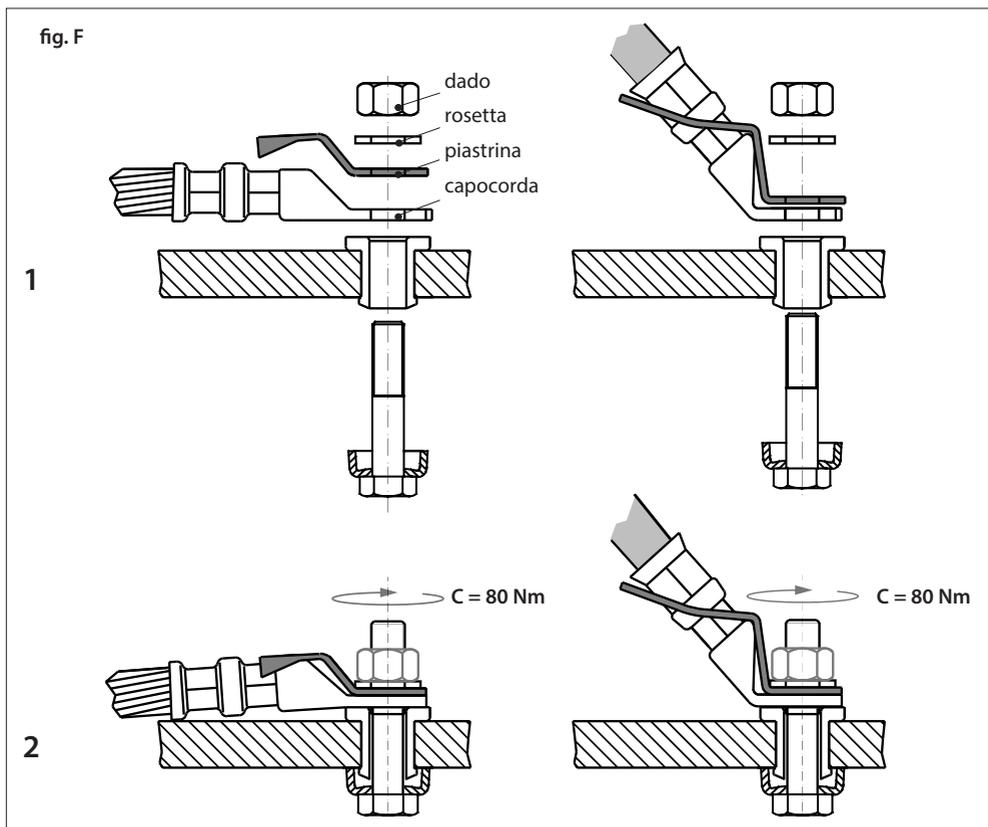


fig. F



www.cembre.com

CEMBRE S.p.A.
via Serenissima, 9
25135 Brescia
Italy
Ph +39 030 36921
ufficio_vendite@cembre.com
sales@cembre.com

CEMBRE Ltd.
Dunton Park,
Kingsbury Road,
Curdworth, Sutton Coldfield
West Midlands, B76 9EB
United Kingdom
Ph +44 01675 470440
sales@cembre.co.uk

CEMBRE S.a.r.l.
22 Avenue Ferdinand
de Lesseps
91420 Morangis Cedex
France
Ph +33 01 60 49 11 90
info@cembre.fr

CEMBRE España S.L.U.
Calle Verano 6 y 8
Pl Las Monjas
28850 Torrejón de Ardoz
Madrid - Spain
Ph +34 91 4852580
comercial@cembre.com

CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Energie- und Bahntechnik
Heidemannstr. 166
80939 München
Germany
Ph +49 89-3580676
info@cembre.de



CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Industrie und Handel
Boschstraße 7
71384 Weinstadt
Germany
Ph +49 7151-20536-60
info-w@cembre.de



CEMBRE Inc.
Raritan Center Business Park
300 Columbus Circle-S.F,
Edison, NJ 08837 USA
Ph +1 (732) 225-7415
sales.us@cembre.com
Midwest Office
1051 Perimeter Dr., #470
Schaumburg, IL 60173