

ASSORTIMENTO 19 PUNTE PER FORATURE SB19-TIN

modelli e caratteristiche

Punta elicoidale rettificata in acciaio rapido ad alte prestazioni. Le punte, grazie alla totale rettifica, dispongono di una elevata precisione durante al rotazione. L'affilatura a croce permette una buona centratura riducendo lo sforzo nell'avanzamento.

Rivestimento al TiN che offre una durata di funzionamento maggiore del 300 - 400%.



- >Angolo spirale: 25-30°
- >Profilo scanalatura: normale
- >Nucleo: normale
- >Angolo spoglia 118°
- >Affilatura delle punte: Forma C
- >Peso 752 g

Utilizzo principale: Acciaio N/mm² <900, Ghisa

Utilizzo secondario: Acciaio N/mm² <1100, Acciaio inossidabile, Alluminio, Ottone, Bronzo.

| Ø | Lunghezza mm | |
|-----|--------------|--------------|
| | totale | utilizzabile |
| 1 | 34 | 12 |
| 1,5 | 40 | 18 |
| 2 | 49 | 24 |
| 2,5 | 57 | 30 |
| 3 | 61 | 33 |
| 3,5 | 70 | 39 |
| 4 | 75 | 43 |
| 4,5 | 80 | 47 |
| 5 | 86 | 52 |
| 5,5 | 93 | 57 |
| 6 | 93 | 57 |

| | | |
|------------|-----|----|
| 6,5 | 101 | 63 |
| 7 | 109 | 69 |
| 7,5 | 109 | 69 |
| 8 | 117 | 75 |
| 8,5 | 117 | 75 |
| 9 | 125 | 81 |
| 9,5 | 125 | 81 |
| 10 | 133 | 87 |

ASSORTIMENTO 19 PUNTE PER FORATURE **SB19-TIN**



ASSORTIMENTO 19 PUNTE PER FORATURE **SB19-TIN**