

# TARGHETTE PER COMPONENTI MG-TAA 49266

TEST DI LABORATORIO 

---

## **CEI EN 60950-1**

### **INDELEBILITA'**

#### **Apparecchiature per la tecnologia dell'Informazione - Sicurezza**

##### *Parte 1: Requisiti generali*

##### *§ 1.7.11 Durabilità*

La conformità si verifica mediante esame a vista e sfregando le marcature per 15 s con un panno imbevuto di acqua e poi di nuovo per 15 s con un panno imbevuto di esano.

Dopo questa prova, le marcature devono essere ancora leggibili, le targhette non devono potersi asportare facilmente e non devono arricciarsi.

---

## **CEI EN 61010-1**

### **INDELEBILITA'**

#### **Ed.2 equivalente a VDE 0411-1**

#### **Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio**

##### *Parte 1: Prescrizioni generali*

Questa norma, prevede che il materiale e la stampa, debbano resistere al passaggio (la norma dice pulizia) di agenti chimici normalmente usati nell'industria.

Le prove di laboratorio Cembre: mediante lo sfregamento a mano, senza eccessiva pressione, per 30 secondi con un panno imbevuto dello specifico detergente o se non specificato di alcool isopropilico.

---

## **CEMBRE STANDARD**

### **INDELEBILITA'**

Questo test è stato ideato per simulare la pulizia delle superfi ci mediante prodotti chimici.

La verifica avviene mediante 30 passaggi totali, con panno imbevuto di etanolo 95% e verifica mediante esame a vista ogni 10 passaggi successivi.

---

## **DIN 30643**

### **RESISTENZA ALLO STROFINAMENTO E ALL'ABRASIONE**

#### DIN 30643

Questa norma specifica un metodo di prova per determinare la resistenza allo strofinamento ed alla abrasione di etichette, stampe e rivestimenti di segnali.

Questo metodo può essere applicato per superfici piane che sono esposte a sollecitazioni e a forze meccaniche

come sfregamento e a sollecitazioni chimiche come i liquidi di pulizia.

La leggibilità della scritta viene verificata secondo la norma DIN 1450.

I seguenti materiali stampati con il nastro **MG2-EPTR 991611 Premium** sono certificati **DIN 30643-A-S-3**:

- >PVC rigido flat colore bianco.
  - >Policarbonato rigido flat colore bianco
  - >Policarbonato colore bianco
  - >Film PVC colore bianco
  - >Film poliestere colore bianco
  - >Tessuto vinilico colore giallo
-

# TARGHETTE PER COMPONENTI MG-TAA 49266

## *Caratteristiche tecniche*

### PROPRIETÀ

Colore	Blu
Altezza	8 mm
Lunghezza	12 mm
Forma geometrica	Rettangolo con angoli retti
Quantità per scheda	96
Imballo standard	2.400
SWcode	723
Materiale	PVC rigido laminato
Classe UL94	V0
Temperatura massima di applicazione	60 °C
Temperatura minima di applicazione	-30 °C

# TARGHETTE PER COMPONENTI MG-TAA 49266

*Prodotti usati per la stampa*

## Piastre

**PIASTRE MG2-PLT - MG2-PLT 991002**

**PIASTRE MG-PLT - MG-PLT 990722**

## Inchiostro

### **NASTRI MONOCROMATICI MG2-ETR**

Argento MG2-ETR 991607

Bianco MG2-ETR 991606

Blu MG2-ETR 991601

Nero MG2-ETR 991600

Rosso MG2-ETR 991602

Verde MG2-ETR 991603

### **NASTRI MONOCROMATICI MG-ETR**

MG-ETR 990718

MG-ETR 990725

MG-ETR 990726

MG-ETR 990727

MG-ETR 990832

## Stampanti

**Stampante a trasferimento termico MARKINGenius MG2 - MARKINGenius MG2**

**Stampante a trasferimento termico MG-757-FC - MG-757FC 990715**