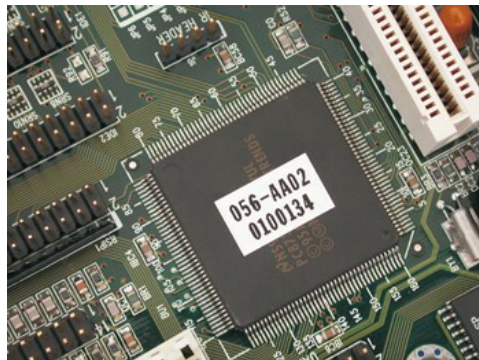


# TARGHETTE ADESIVE PER COMPONENTI MG-PYT 47195

*prefustellate*

Le etichette adesive in poliestere MG-PYT, idonee per la siglatura di componentistica, come le precedenti, sono realizzate su supporto prefustellato. Rispetto alle etichette in vinile hanno una migliore resistenza alle alte temperature, alle escursioni termiche ed al restringimento. Si consiglia l'utilizzo del grigio metallizzato in ambienti interni.



TEST DI LABORATORIO



## **CEI EN 60950-1**

### **INDELEBILITA'**

#### **Apparecchiature per la tecnologia dell'Informazione - Sicurezza**

##### *Parte 1: Requisiti generali*

##### *§ 1.7.11 Durabilità*

La conformità si verifica mediante esame a vista e sfregando le marcature per 15 s con un panno imbevuto di acqua e poi di nuovo per 15 s con un panno imbevuto di esano.

Dopo questa prova, le marcature devono essere ancora leggibili, le targhette non devono potersi asportare facilmente e non devono arricciarsi.

## **CEI EN 61010-1**

### **INDELEBILITA'**

#### **Ed.2 equivalente a VDE 0411-1**

#### **Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio**

##### *Parte 1: Prescrizioni generali*

Questa norma, prevede che il materiale e la stampa, debbano resistere al passaggio (la norma dice pulizia) di agenti chimici normalmente usati nell'industria.

Le prove di laboratorio Cembre: mediante lo sfregamento a mano, senza eccessiva pressione, per 30 secondi con un panno imbevuto dello specifico detergente o se non specificato di alcool isopropilico.

## **CEMBRE STANDARD**

## **INDELEBILITA'**

Questo test è stato ideato per simulare la pulizia delle superfici mediante prodotti chimici.

La verifica avviene mediante 30 passaggi totali, con panno imbevuto di etanolo 95% e verifica mediante esame a vista ogni 10 passaggi successivi.

---

## **CEI EN 60464-2**

### **RESISTENZA AI VAPORI DEI SOLVENTI**

**La resistenza ai vapori dei solventi è espressa dalla condizione del provino dopo l'esposizione a tali vapori.**

La norma prevede di inserire i campioni in appositi recipienti contenenti il solvente specificato.

I provini devono essere sospesi in posizione verticale e con il bordo inferiore a circa 150 mm sopra la superficie del solvente di prova.

Durante l'esposizione i liquidi non devono evaporare completamente e, se necessario, devono essere rabboccati. La temperatura dei solventi di prova deve essere di  $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$  e la durata dell'esposizione deve essere di 168h  $\pm$  1 (sette giorni).

Dopo la rimozione dei campioni dal contenitore, ciascun provino deve essere esaminato per cercare qualsiasi cambiamento intercorso nell'aspetto, nella perdita di aderenza del substrato, esfoliazione, scollamento, rigonfiamento o altri segni di deterioramento.

I solventi utilizzati da Cembre per questa prova sono: Acetone, Etanolo, Esano.

---

## **DIN 30643**

### **RESISTENZA ALLO STROFINAMENTO E ALL'ABRASIONE**

#### **DIN 30643**

Questa norma specifica un metodo di prova per determinare la resistenza allo strofinamento ed alla abrasione di etichette, stampe e rivestimenti di segnali.

Questo metodo può essere applicato per superfici piane che sono esposte a sollecitazioni e a forze meccaniche come sfregamento e a sollecitazioni chimiche come i liquidi di pulizia.

La leggibilità della scritta viene verificata secondo la norma DIN 1450.

I seguenti materiali stampati con il nastro **MG2-EPTR 991611 Premium** sono certificati **DIN 30643-A-S-3**:

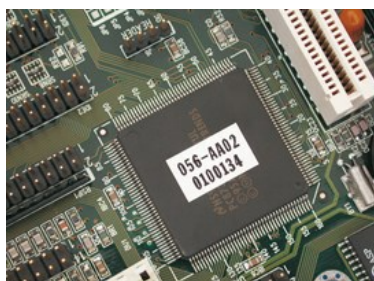
- >PVC rigido flat colore bianco.
- >Policarbonato rigido flat colore bianco
- >Policarbonato colore bianco
- >Film PVC colore bianco
- >Film poliestere colore bianco
- >Tessuto vinilico colore giallo

# TARGHETTE ADESIVE PER COMPONENTI MG-PYT 47195

## Caratteristiche tecniche

### PROPRIETÀ

|                                     |                             |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| Colore                              | Bianco                      |
| Altezza                             | 9 mm                        |
| Lunghezza                           | 15 mm                       |
| Quantità per scheda                 | 70                          |
| Imballo standard                    | 3.500                       |
| SWcode                              | 161                         |
| Prefustellato                       | sì                          |
| Materiale                           | Film poliestere             |
| Forma geometrica                    | Rettangolo con angoli retti |
| Temperatura minima di utilizzo      | -40 °C                      |
| Temperatura massima di utilizzo     | 140 °C                      |
| Temperatura minima di applicazione  | 10 °C                       |
| Temperatura massima di applicazione | 40 °C                       |
| Prefustellato                       | sì                          |
| Adesivo                             | sì                          |



# TARGHETTE ADESIVE PER COMPONENTI MG-PYT 47195

*Prodotti usati per la stampa*

## Inchiostro

### **NASTRY MONOCROMATICI MG2-ETR**

|                        |                       |                      |
|------------------------|-----------------------|----------------------|
| Argento MG2-ETR 991607 | Bianco MG2-ETR 991606 | Blu MG2-ETR 991601   |
| Nero MG2-ETR 991600    | Rosso MG2-ETR 991602  | Verde MG2-ETR 991603 |

### **NASTRY MONOCROMATICI MG-ETR**

|               |               |               |
|---------------|---------------|---------------|
| MG-ETR 990718 | MG-ETR 990725 | MG-ETR 990726 |
| MG-ETR 990727 | MG-ETR 990832 |               |

## Stampanti

**Stampante a trasferimento termico MARKINGenius MG2 - MARKINGenius MG2**

**Stampante a trasferimento termico MG-757-FC - MG-757FC 990715**