

# TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI MG-TAP 47042N

*prefustellate*

Le targhette MG-TAP sono articoli tra i più versatili: identificano cavi, guaine, pulsanti, macchinari, componenti...

Alcune dimensioni sono disponibili in versione NON DESIVA nei modelli MG-TAP e MG-TAPW.

I colori grigio, rosso, blu, verde e nero sono fornibili a richiesta, in quantità da definire.



TEST DI LABORATORIO



## **CEI EN 60950-1**

### **INDELEBILITA'**

#### **Apparecchiature per la tecnologia dell'Informazione - Sicurezza**

##### *Parte 1: Requisiti generali*

##### *§ 1.7.11 Durabilità*

La conformità si verifica mediante esame a vista e sfregando le marcature per 15 s con un panno imbevuto di acqua e poi di nuovo per 15 s con un panno imbevuto di esano.

Dopo questa prova, le marcature devono essere ancora leggibili, le targhette non devono potersi asportare facilmente e non devono arricciarsi.

## **CEI EN 61010-1**

### **INDELEBILITA'**

#### **Ed.2 equivalente a VDE 0411-1**

#### **Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio**

##### *Parte 1: Prescrizioni generali*

Questa norma, prevede che il materiale e la stampa, debbano resistere al passaggio (la norma dice pulizia) di agenti chimici normalmente usati nell'industria.

Le prove di laboratorio Cembre: mediante lo sfregamento a mano, senza eccessiva pressione, per 30 secondi con un panno imbevuto dello specifico detergente o se non specificato di alcool isopropilico.

## **CEMBRE STANDARD**

## **INDELEBILITA'**

Questo test è stato ideato per simulare la pulizia delle superfici mediante prodotti chimici.

La verifica avviene mediante 30 passaggi totali, con panno imbevuto di etanolo 95% e verifica mediante esame a vista ogni 10 passaggi successivi.

---

## **EN ISO 9227**

### **NEBBIA SALINA**

#### **Prove ambientali**

##### *Parte 2: Prove -Prova Ka : Nebbia salina*

Lo scopo della prova è di verificare la resistenza dei vari campioni di prova al deterioramento dovuto a nebbia salina con le seguenti modalità:

- concentrazione di  $50 \pm 5$  g/l di cloruro di sodio;
- pH della soluzione compreso tra 6,5 e 7,2;
- temperatura all'interno della cabina  $35 \pm 2^\circ\text{C}$

Le etichette adesive vengono applicate su supporto in plastica, mentre le targhette segnacavo vengono applicate su cavi con isolante in PVC.

Dopo la prova i campioni devono essere sottoposti a esame a vista, e, se necessario, a controlli elettrici e meccanici come prescritto nella norma particolare. Al termine della prova le scritte devono essere ancora leggibili.

---

## **CEI EN 60464-2**

### **RESISTENZA AI VAPORI DEI SOLVENTI**

**La resistenza ai vapori dei solventi è espressa dalla condizione del provino dopo l'esposizione a tali vapori.**

La norma prevede di inserire i campioni in appositi recipienti contenenti il solvente specificato.

I provini devono essere sospesi in posizione verticale e con il bordo inferiore a circa 150 mm sopra la superficie del solvente di prova.

Durante l'esposizione i liquidi non devono evaporare completamente e, se necessario, devono essere rabboccati. La temperatura dei solventi di prova deve essere di  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$  e la durata dell'esposizione deve essere di 168h  $\pm$  1 (sette giorni).

Dopo la rimozione dei campioni dal contenitore, ciascun provino deve essere esaminato per cercare qualsiasi cambiamento intercorso nell'aspetto, nella perdita di aderenza del substrato, esfoliazione, scollamento, rigonfiamento o altri segni di deterioramento.

I solventi utilizzati da Cembre per questa prova sono: Acetone, Etanolo, Esano.

---

## **CE EN ISO 4892-2:2006**

### **RESISTENZA AI RAGGI UV**

#### **Metodi di esposizione a sorgenti di luce di laboratorio**

##### *Parte 2: Lampade ad arco allo xeno*

Esposizione luce artificiale da laboratorio, con apparecchiatura Solarbox modello 1500E.

Per la prova sono utilizzate le seguenti modalità estrapolate dalla norma UNI EN ISO 4892-2.

Le proprietà della plastica e la leggibilità della stampa sono verificate dopo la prova:

- >temperatura del pannello nero:  $65^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ ;
- >esposizione: continua;
- >irraggiamento:  $550 \text{ W/m}^2$
- >lampada Xenon 1500 W;
- >filtro (outdoor) in borosilicato da 280 nm;
- >temperatura esterna di prova:  $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ .

---

## **DIN 30643**

### **RESISTENZA ALLO STROFINAMENTO E ALL'ABRASIONE**

#### **DIN 30643**

Questa norma specifica un metodo di prova per determinare la resistenza allo strofinamento ed alla abrasione di etichette, stampe e rivestimenti di segnali.

Questo metodo può essere applicato per superfici piane che sono esposte a sollecitazioni e a forze meccaniche come sfregamento e a sollecitazioni chimiche come i liquidi di pulizia.

La leggibilità della scritta viene verificata secondo la norma DIN 1450.

I seguenti materiali stampati con il nastro **MG2-EPTR 991611 Premium** sono certificati **DIN 30643-A-S-3**:

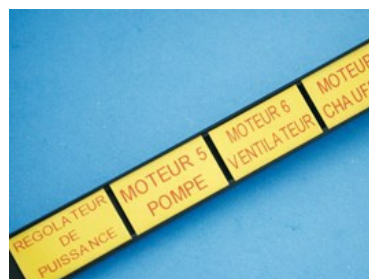
- >PVC rigido flat colore bianco.
  - >Policarbonato rigido flat colore bianco
  - >Policarbonato colore bianco
  - >Film PVC colore bianco
  - >Film poliestere colore bianco
  - >Tessuto vinilico colore giallo
-

# TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI MG-TAP 47042N

## Caratteristiche tecniche

### PROPRIETÀ

|                                 |                             |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Colore                          | Giallo                      |
| Altezza                         | 15 mm                       |
| Lunghezza                       | 49 mm                       |
| Quantità per scheda             | 14                          |
| Imballo standard                | 700                         |
| SWcode                          | 167                         |
| Forma geometrica                | Rettangolo con angoli retti |
| Prefustellato                   | sì                          |
| Privo di Silicone               | sì                          |
| Materiale                       | PVC rigido laminato         |
| Classe UL94                     | V0                          |
| Temperatura minima di utilizzo  | -30 °C                      |
| Temperatura massima di utilizzo | 60 °C                       |
| Privo di Silicone               | sì                          |
| Prefustellato                   | sì                          |





# TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI **MG-TAP 47042N**

## *Prodotti correlati*

### Tubetti

#### **PMT**

|               |               |              |
|---------------|---------------|--------------|
| PMT-AC 59020N | PMT-AC 59060N | PMT-DT 60020 |
| PMT-DT 60060  | PMT-ET 54020  |              |

### Porta targhe

#### **PL**

|            |           |
|------------|-----------|
| PLA 35202N | PLR 34402 |
|------------|-----------|

### Profili

#### **RT**

|                 |                 |                 |
|-----------------|-----------------|-----------------|
| RTA-TAP 990453N | RTA-TAP 990455N | RTA-TAP 990503N |
| RTA-TAP 990525N | RTA-TAP 990663N | RTA-TAP 990665N |
| RTR-TAP 990452  | RTR-TAP 990454  | RTR-TAP 990502  |
| RTR-TAP 990524  | RTR-TAP 990662  | RTR-TAP 990664  |

## *Prodotti usati per la stampa*

### Piastre

**PIASTRE MG2-PLT - MG2-PLT 991002**

**PIASTRE MG-PLT - MG-PLT 990722**

### Inchiostro

#### **NASTRI MONOCROMATICI MG2-ETR**

|                        |                       |                      |
|------------------------|-----------------------|----------------------|
| Argento MG2-ETR 991607 | Bianco MG2-ETR 991606 | Blu MG2-ETR 991601   |
| Nero MG2-ETR 991600    | Rosso MG2-ETR 991602  | Verde MG2-ETR 991603 |

#### **NASTRI MONOCROMATICI MG-ETR**

|               |               |               |
|---------------|---------------|---------------|
| MG-ETR 990718 | MG-ETR 990725 | MG-ETR 990726 |
| MG-ETR 990727 | MG-ETR 990832 |               |

### Stampanti

**Stampante a trasferimento termico MARKINGenius MG2 - MARKINGenius MG2**

**Stampante a trasferimento termico MG-757-FC - MG-757FC 990715**