

TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI MG-TAP-HF MG-TAP 47002N-HF

in policarbonato, prive di alogen

Le targhette MG-TAP sono articoli tra i più versatili: identificano cavi, guaine, pulsanti, macchinari, componenti...

Alcune dimensioni sono disponibili in versione NON DESIVA nei modelli MG-TAP e MG-TAPW.

I colori grigio, rosso, blu, verde e nero sono fornibili a richiesta, in quantità da definire.



TEST DI LABORATORIO

CEI EN 60950-1

INDELEBILITÀ

Apparecchiature per la tecnologia dell'Informazione - Sicurezza

Parte 1: Requisiti generali

§ 1.7.11 Durabilità

La conformità si verifica mediante esame a vista e sfregando le marcature per 15 s con un panno imbevuto di acqua e poi di nuovo per 15 s con un panno imbevuto di esano.

Dopo questa prova, le marcature devono essere ancora leggibili, le targhette non devono potersi asportare facilmente e non devono arricciarsi.

CEI EN 61010-1

INDELEBILITÀ

Ed.2 equivalente a VDE 0411-1

Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio

Parte 1: Prescrizioni generali

Questa norma, prevede che il materiale e la stampa, debbano resistere al passaggio (la norma dice pulizia) di agenti chimici normalmente usati nell'industria.

Le prove di laboratorio Cembre: mediante lo sfregamento a mano, senza eccessiva pressione, per 30 secondi con un panno imbevuto dello specifico detergente o se non specificato di alcool isopropilico.

CEMBRE STANDARD

INDELEBILITÀ

Questo test è stato ideato per simulare la pulizia delle superfi ci mediante prodotti chimici.

La verifica avviene mediante 30 passaggi totali, con panno imbevuto di etanolo 95% e verifica mediante esame a vista ogni 10 passaggi successivi.

UNI EN ISO 175

RESISTENZA AGENTI CHIMICI LIQUIDI

Metodi di prova per la determinazione degli effetti dell'immersione nei prodotti chimici liquidi

La presente norma internazionale specifi ca un metodo di esposizione di provini di materia plastica ad agenti chimici liquidi e dei metodi di determinazione delle variazioni di caratteristiche risultanti da tale esposizione.

Essa comprende la prova per immersione per una durata di 24 ore di tutta la superficie del provino ed è applicabile a tutte le materie plastiche solide, presentate sotto forma di materiali da stampaggio o da estrusione, lastre, tubi, barre o fogli di spessore maggiore di 0,1 mm.

I provini sono immersi completamente in un liquido di prova per un tempo e a una temperatura specificati.

Le loro caratteristiche sono determinate prima dell'immersione, dopo il ritiro dal liquido e dopo l'essiccameneto.

I metodi di prova specificati sono i seguenti:

- >variazioni di massa, di dimensioni e di aspetto, immediatamente dopo il ritiro dal liquido e dopo ritiro ed essiccameneto
- >variazione delle caratteristiche fisiche (meccaniche, termiche, ottiche, ecc.) immediatamente dopo il ritiro dal liquido e dopo l'essiccameneto.
- >la quantità del liquido assorbito
- >il liquidi utilizzati da Cembre per questa prova sono: Acido cloridrico, Acido nitrico, Acido fluoridrico.

DIN 30643

RESISTENZA ALLO STROFINAMENTO E ALL'ABRASIONE

DIN 30643

Questa norma specifi ca un metodo di prova per determinare la resistenza allo strofinamento ed alla abrasione di etichette, stampe e rivestimenti di segnali.

Questo metodo può essere applicato per superfici piane che sono esposte a sollecitazioni e a forze meccaniche come sfregamento e a sollecitazioni chimiche come i liquidi di pulizia.

La leggibilità della scritta viene verificata secondo la norma DIN 1450.

I seguenti materiali stampati con il nastro **MG2-EPTR 991611 Premium** sono certificati **DIN 30643-A-S-3**:

- >PVC rigido flat colore bianco.
- >Policarbonato rigido flat colore bianco
- >Policarbonato colore bianco
- >Film PVC colore bianco
- >Film poliestere colore bianco

➤ Tessuto vinilico colore giallo

TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI MG-TAP-HF MG-TAP 47002N-HF

Caratteristiche tecniche

PROPRIETÀ

Colore	Grigio metallizzato
Altezza	15 mm
Lunghezza	49 mm
Quantità per scheda	14
Imballo standard	700
SWcode	167
Forma geometrica	Rettangolo con angoli retti
Prefustellato	sì
Privo di Silicone	sì
Materiale	Policarbonato
Classe UL94	V0
Temperatura minima di utilizzo	-40 °C
Temperatura massima di utilizzo	130 °C
Privo di alogeni	sì



TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI MG-TAP-HF MG-TAP 47002N-HF

Prodotti correlati

Tubetti

PMT

PMT-AC 59020N	PMT-AC 59060N	PMT-DT 60020
PMT-DT 60060	PMT-ET 54020	

Porta targhe

PL

PLA 35202N	PLR 34402
------------	-----------

Profili

RT

RTA-TAP 990453N	RTA-TAP 990455N	RTA-TAP 990525N
RTA-TAP 990663N	RTA-TAP 990665N	RTR-TAP 990452
RTR-TAP 990454	RTR-TAP 990502	RTR-TAP 990524
RTR-TAP 990662	RTR-TAP 990664	

Prodotti usati per la stampa

Piastre

PIASTRE MG2-PLT - MG2-PLT 991002