

TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI MG-TAP-HF MG-TAP 47002N-HF

in polycarbonato, prive di alogeni

Le targhette MG-TAP sono articoli tra i più versatili: identificano cavi, guaine, pulsanti, macchinari, componenti...

Alcune dimensioni sono disponibili in versione NON DESIVA nei modelli MG-TAP e MG-TAPW.

I colori grigio, rosso, blu, verde e nero sono fornibili a richiesta, in quantità da definire.



TEST DI LABORATORIO



CEI EN 60950-1

INDELEBILITA'

Apparecchiature per la tecnologia dell'Informazione - Sicurezza

Parte 1: Requisiti generali

§ 1.7.11 Durabilità

La conformità si verifica mediante esame a vista e sfregando le marcature per 15 s con un panno imbevuto di acqua e poi di nuovo per 15 s con un panno imbevuto di esano.

Dopo questa prova, le marcature devono essere ancora leggibili, le targhette non devono potersi asportare facilmente e non devono arricciarsi.

CEI EN 61010-1

INDELEBILITA'

Ed.2 equivalente a VDE 0411-1

Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio

Parte 1: Prescrizioni generali

Questa norma, prevede che il materiale e la stampa, debbano resistere al passaggio (la norma dice pulizia) di agenti chimici normalmente usati nell'industria.

Le prove di laboratorio Cembre: mediante lo sfregamento a mano, senza eccessiva pressione, per 30 secondi con un panno imbevuto dello specifico detergente o se non specificato di alcool isopropilico.

CEMBRE STANDARD

INDELEBILITA'

Questo test è stato ideato per simulare la pulizia delle superfici mediante prodotti chimici.

La verifica avviene mediante 30 passaggi totali, con panno imbevuto di etanolo 95% e verifica mediante esame a vista ogni 10 passaggi successivi.

UNI EN ISO 175

RESISTENZA AGENTI CHIMICI LIQUIDI

Metodi di prova per la determinazione degli effetti dell'immersione nei prodotti chimici liquidi

La presente norma internazionale specifica un metodo di esposizione di provini di materia plastica ad agenti chimici liquidi e dei metodi di determinazione delle variazioni di caratteristiche risultanti da tale esposizione.

Essa comprende la prova per immersione per una durata di 24 ore di tutta la superficie del provino ed è applicabile a tutte le materie plastiche solide, presentate sotto forma di materiali da stampaggio o da estrusione, lastre, tubi, barre o fogli di spessore maggiore di 0,1 mm.

I provini sono immersi completamente in un liquido di prova per un tempo e a una temperatura specificati.

Le loro caratteristiche sono determinate prima dell'immersione, dopo il ritiro dal liquido e dopo l'essiccamento.

I metodi di prova specificati sono i seguenti:

- > variazioni di massa, di dimensioni e di aspetto, immediatamente dopo il ritiro dal liquido e dopo ritiro ed essiccamento
- > variazione delle caratteristiche fisiche (meccaniche, termiche, ottiche, ecc.) immediatamente dopo il ritiro dal liquido e dopo l'essiccamento.
- > la quantità del liquido assorbito
- > i liquidi utilizzati da Cembre per questa prova sono: Acido cloridrico, Acido nitrico, Acido fluoridrico.

DIN 30643

RESISTENZA ALLO STROFINAMENTO E ALL'ABRASIONE

DIN 30643

Questa norma specifica un metodo di prova per determinare la resistenza allo strofinamento ed alla abrasione di etichette, stampe e rivestimenti di segnali.

Questo metodo può essere applicato per superfici piane che sono esposte a sollecitazioni e a forze meccaniche come sfregamento e a sollecitazioni chimiche come i liquidi di pulizia.

La leggibilità della scritta viene verificata secondo la norma DIN 1450.

I seguenti materiali stampati con il nastro **MG2-EPTR 991611 Premium** sono certificati **DIN 30643-A-S-3**:

- > PVC rigido flat colore bianco.
- > Policarbonato rigido flat colore bianco
- > Policarbonato colore bianco
- > Film PVC colore bianco
- > Film poliestere colore bianco

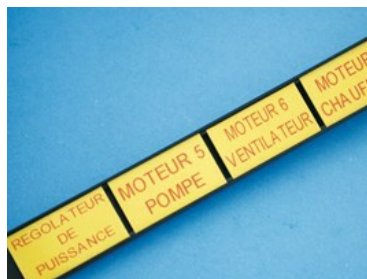
> Tessuto vinilico colore giallo

TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI MG-TAP-HF MG-TAP 47002N-HF

Caratteristiche tecniche

PROPRIETÀ

| | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Colore | Grigio metallizzato |
| Altezza | 15 mm |
| Lunghezza | 49 mm |
| Quantità per scheda | 14 |
| Imballo standard | 700 |
| SWcode | 167 |
| Forma geometrica | Rettangolo con angoli retti |
| Prefustellato | sì |
| Privo di Silicone | sì |
| Materiale | Polycarbonato |
| Classe UL94 | V0 |
| Temperatura minima di utilizzo | -40 °C |
| Temperatura massima di utilizzo | 130 °C |
| Privo di alogeni | sì |



TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI MG-TAP-HF **MG-TAP 47002N-HF**

Prodotti correlati

Tubetti

PMT

| | | |
|---------------|---------------|--------------|
| PMT-AC 59020N | PMT-AC 59060N | PMT-DT 60020 |
| PMT-DT 60060 | PMT-ET 54020 | |

Porta targhe

PL

| | |
|------------|-----------|
| PLA 35202N | PLR 34402 |
|------------|-----------|

Profili

RT

| | | |
|-----------------|-----------------|-----------------|
| RTA-TAP 990453N | RTA-TAP 990455N | RTA-TAP 990525N |
| RTA-TAP 990663N | RTA-TAP 990665N | RTR-TAP 990452 |
| RTR-TAP 990454 | RTR-TAP 990502 | RTR-TAP 990524 |
| RTR-TAP 990662 | RTR-TAP 990664 | |

Prodotti usati per la stampa

Piastre

PIASTRE MG2-PLT - MG2-PLT 991002