

TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI MG-TAP-HF MG-TAP 47001N-HF

in policarbonato, prive di alogeni

Le targhette MG-TAP sono articoli tra i più versatili: identificano cavi, guaine, pulsanti, macchinari, componenti...

Alcune dimensioni sono disponibili in versione NON DESIVA nei modelli MG-TAP e MG-TAPW.

I colori grigio, rosso, blu, verde e nero sono fornibili a richiesta, in quantità da definire.



TEST DI LABORATORIO



CEI EN 60950-1

INDELEBILITA'

Apparecchiature per la tecnologia dell'Informazione - Sicurezza

Parte 1: Requisiti generali

§ 1.7.11 Durabilità

La conformità si verifica mediante esame a vista e sfregando le marcature per 15 s con un panno imbevuto di acqua e poi di nuovo per 15 s con un panno imbevuto di esano.

Dopo questa prova, le marcature devono essere ancora leggibili, le targhette non devono potersi asportare facilmente e non devono arricciarsi.

CEI EN 61010-1

INDELEBILITA'

Ed.2 equivalente a VDE 0411-1

Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio

Parte 1: Prescrizioni generali

Questa norma, prevede che il materiale e la stampa, debbano resistere al passaggio (la norma dice pulizia) di agenti chimici normalmente usati nell'industria.

Le prove di laboratorio Cembre: mediante lo sfregamento a mano, senza eccessiva pressione, per 30 secondi con un panno imbevuto dello specifico detergente o se non specificato di alcool isopropilico.

CEMBRE STANDARD

INDELEBILITA'

Questo test è stato ideato per simulare la pulizia delle superfici mediante prodotti chimici.

La verifica avviene mediante 30 passaggi totali, con panno imbevuto di etanolo 95% e verifica mediante esame a vista ogni 10 passaggi successivi.

UNI EN ISO 175

RESISTENZA AGENTI CHIMICI LIQUIDI

Metodi di prova per la determinazione degli effetti dell'immersione nei prodotti chimici liquidi

La presente norma internazionale specifica un metodo di esposizione di provini di materia plastica ad agenti chimici liquidi e dei metodi di determinazione delle variazioni di caratteristiche risultanti da tale esposizione.

Essa comprende la prova per immersione per una durata di 24 ore di tutta la superficie del provino ed è applicabile a tutte le materie plastiche solide, presentate sotto forma di materiali da stampaggio o da estrusione, lastre, tubi, barre o fogli di spessore maggiore di 0,1 mm.

I provini sono immersi completamente in un liquido di prova per un tempo e a una temperatura specificati.

Le loro caratteristiche sono determinate prima dell'immersione, dopo il ritiro dal liquido e dopo l'essiccamento.

I metodi di prova specificati sono i seguenti:

- > variazioni di massa, di dimensioni e di aspetto, immediatamente dopo il ritiro dal liquido e dopo ritiro ed essiccamento
- > variazione delle caratteristiche fisiche (meccaniche, termiche, ottiche, ecc.) immediatamente dopo il ritiro dal liquido e dopo l'essiccamento.
- > la quantità del liquido assorbito
- > i liquidi utilizzati da Cembre per questa prova sono: Acido cloridrico, Acido nitrico, Acido fluoridrico.

DIN 30643

RESISTENZA ALLO STROFINAMENTO E ALL'ABRASIONE

DIN 30643

Questa norma specifica un metodo di prova per determinare la resistenza allo strofinamento ed alla abrasione di etichette, stampe e rivestimenti di segnali.

Questo metodo può essere applicato per superfici piane che sono esposte a sollecitazioni e a forze meccaniche come sfregamento e a sollecitazioni chimiche come i liquidi di pulizia.

La leggibilità della scritta viene verificata secondo la norma DIN 1450.

I seguenti materiali stampati con il nastro **MG2-EPTR 991611 Premium** sono certificati **DIN 30643-A-S-3**:

- > PVC rigido flat colore bianco.
- > Policarbonato rigido flat colore bianco
- > Policarbonato colore bianco
- > Film PVC colore bianco
- > Film poliestere colore bianco

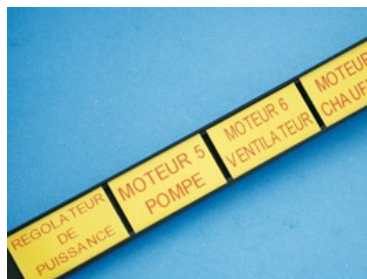
> Tessuto vinilico colore giallo

TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI MG-TAP-HF MG-TAP 47001N-HF

Caratteristiche tecniche

PROPRIETÀ

Colore	Grigio metallizzato
Altezza	15 mm
Lunghezza	27 mm
Quantità per scheda	28
Imballo standard	1.400
SWcode	166
Forma geometrica	Rettangolo con angoli retti
Prefustellato	sì
Privo di Silicone	sì
Materiale	Polycarbonato
Classe UL94	V0
Temperatura minima di utilizzo	-40 °C
Temperatura massima di utilizzo	130 °C
Privo di alogeni	sì



TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI MG-TAP-HF **MG-TAP 47001N-HF**

Prodotti correlati

Tubetti

PMT

PMT-AC 59010N	PMT-AC 59060N	PMT-DT 60012
PMT-DT 60060	PMT-ET 54010	

Porta targhe

- PTPSA-22 34682

PORTA-TARGHETTE PULSANTI PTP

PTPO-22 34802	PTPOA-22 34902	PTPR-22 34102
PTPRA-22 34702	PTPS-22 34002	PTPS-24 68002
PTPSA-22 34602	PTPSA-24 68602	

PL

PLA 35002N	PLR 34202
------------	-----------

Profili

RT

RTA-TAP 990453N	RTA-TAP 990455N	RTA-TAP 990503N
RTA-TAP 990525N	RTA-TAP 990663N	RTA-TAP 990665N
RTR-TAP 990452	RTR-TAP 990454	RTR-TAP 990502
RTR-TAP 990524	RTR-TAP 990662	RTR-TAP 990664

Prodotti usati per la stampa

Piastre

PIASTRE MG2-PLT - MG2-PLT 991002