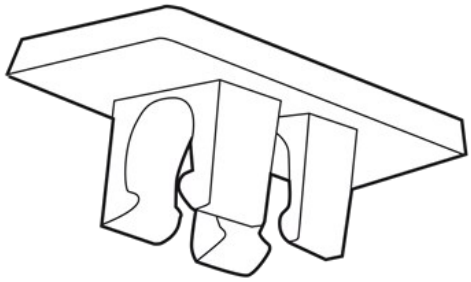
TARGHETTE PER MORSETTI **41495**

per Wieland, Télémécanique, Omron, Legrand a molla, Merlin Gerin MCB ST



La gamma di targhette MG-CPM consente di siglare rapidamente e con semplicità tutti i morsetti componibili delle marche più utilizzate nel mercato italiano ed estero.

Le targhette di siglatura in formato a schede sono disponibili sia in strisce modulari a passo sia come targhette singole, questo permette di marcare in modo comodo ed efficace diverse sezioni di morsetti riducendo notevolmente i tempi di montaggio.

Le targhette MG-CPM garantiscono un'elevata resistenza meccanica ed un'eccellente stabilità dimensionale, la stampa per trasferimento termico permette di stampare in modo permanente (indelebile) una scheda di targhette in circa 10 secondi; gli ampi steli consentono, tramite la stampa di informazioni aggiuntive, l'abbinamento di ogni singolo stelo di targhette al progetto e alle morsettiere, sulle quali vanno montate le targhette, facilitando e velocizzando l'organizzazione del lavoro.

Le targhette MG-CPM consentono di identificare i morsetti di diversi Produttori.

L'innesto sui morsetti avviene grazie agli agganci inferiori delle singole targhette.

TEST DI LABORATORIO

CEI EN 60950-1

INDELEBILITA'

Apparecchiature per la tecnologia dell'Informazione - Sicurezza
Parte 1: Requisiti generali
§ 1.7.11 Durabilità

La conformità si verifica mediante esame a vista e sfregando le marcature per 15 s con un panno imbevuto di acqua e poi di nuovo per 15 s con un panno imbevuto di esano.

Dopo questa prova, le marcature devono essere ancora leggibili, le targhette non devono potersi asportare facilmente e non devono arricciarsi.

CEI EN 61010-1

INDELEBILITA'

Ed.2 equivalente a VDE 0411-1

Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio
Parte 1: Prescrizioni generali

Questa norma, prevede che il materiale e la stampa, debbano resistere al passaggio (la norma dice pulizia) di agenti chimici normalmente usati nell'industria.

Le prove di laboratorio Cembre: mediante lo sfregamento a mano, senza eccessiva pressione, per 30 secondi con un panno imbevuto dello specifico detergente o se non specificato di alcool isopropilico.

CEMBRE STANDARD

INDELEBILITA'

Questo test è stato ideato per simulare la pulizia delle superfi ci mediante prodotti chimici.

La verifica avviene mediante 30 passaggi totali, con panno imbevuto di etanolo 95% e verifica mediante esame a vista ogni 10 passaggi successivi.

UNI EN ISO 175

RESISTENZA AGENTI CHIMICI LIQUIDI

Metodi di prova per la determinazione degli effetti dell'immersione nei prodotti chimici liquidi

La presente norma internazionale specifica un metodo di esposizione di provini di materia plastica ad agenti chimici liquidi e dei metodi di determinazione delle variazioni di caratteristiche risultanti da tale esposizione.

Essa comprende la prova per immersione per una durata di 24 ore di tutta la superficie del provino ed è applicabile a tutte le materie plastiche solide, presentate sotto forma di materiali da stampaggio o da estrusione, lastre, tubi, barre o fogli di spessore maggiore di 0,1 mm.

I provini sono immersi completamente in un liquido di prova per un tempo e a una temperatura specificati.

Le loro caratteristiche sono determinate prima dell'immersione, dopo il ritiro dal liquido e dopo l'essiccamento.

I metodi di prova specificati sono i seguenti:

- variazioni di massa, di dimensioni e di aspetto, immediatamente dopo il ritiro dal liquido e dopo ritiro ed essiccamento
- variazione delle caratteristiche fisiche (meccaniche, termiche, ottiche, ecc.) immediatamente dopo il ritiro dal liquido e dopo l'essiccamento.
- la quantità del liquido assorbito
- il liquidi utilizzati da Cembre per questa prova sono: Acido cloridrico, Acido nitrico, Acido fluoridrico.

DIN 30643

RESISTENZA ALLO STROFINAMENTO E ALL'ABRASIONE

DIN 30643

Questa norma specifica un metodo di prova per determinare la resistenza allo strofinamento ed alla abrasione di etichette, stampe e rivestimenti di segnali.

Questo metodo può essere applicato per superfici piane che sono esposte a sollecitazioni e a forze meccaniche come sfregamento e a sollecitazioni chimiche come i liquidi di pulizia.

La leggibilità della scritta viene verificata secondo la norma DIN 1450.

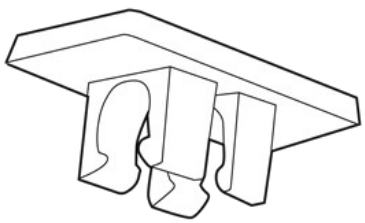
I seguenti materiali stampati con il nastro **MG2-EPTR 991611 Premium** sono certificati **DIN 30643-A-S-3**:

- PVC rigido flat colore bianco.
- Policarbonato rigido flat colore bianco
- Policarbonato colore bianco
- Film PVC colore bianco
- Film poliestere colore bianco
- Tessuto vinilico colore giallo

TARGHETTE PER MORSETTI **41495**

Caratteristiche tecniche

PROPRIETÀ	
Colore	Bianco
Altezza	5 mm
Lunghezza	8 mm
Quantità per scheda	56
Passo del morsetto	5 mm
Imballo standard	1.960
SWcode	52
Materiale	Policarbonato
Privo di alogeni	sì
Privo di Silicone	sì
Classe UL94	V0
Temperatura minima di utilizzo	-40 °C
Temperatura massima di utilizzo	130 °C
Temperatura minima di utilizzo	-40 °C
Temperatura massima di utilizzo	140 °C
Passo del morsetto	5 mm
Classe UL94	V0
Privo di alogeni	sì
Forma geometrica	Rettangolo con angoli smussati + ganci



TARGHETTE PER MORSETTI **41495**

Prodotti usati per la stampa

Piastre

PIASTRA MG2-WTB - 991004

PIASTRE MG-WTB - 990840

Utilizzabile su morsetto

Morsetto/Morsettiera

Entrelec		
Entrelec D 2.5/6.D *targhetta singola compatibile*	Entrelec D 6/8 *targhetta singola compatibile*	Entrelec D2.2.5/6.DA (RC65) *targhetta singola compatibile*
		Entrelec D2.5-5.2L *targhetta singola compatibile*
Entrelec D2.5-5P.4L *targhetta singola compatibile*	Entrelec D6-8 2L *targhetta singola compatibile*	Entrelec D6-8P.2L *targhetta singola compatibile*
Wieland		
Wieland WK 10/ U *targhetta singola compatibile*	Wieland WK 2,5/ U *targhetta singola a passo*	Wieland WK 25/ U *targhetta singola compatibile*
Wieland WK 35/ U *targhetta singola compatibile*	Wieland WK 4/ U *targhetta singola compatibile*	Wieland WK 6/ U *targhetta singola compatibile*
Wieland WK 8/ U *targhetta singola compatibile*		