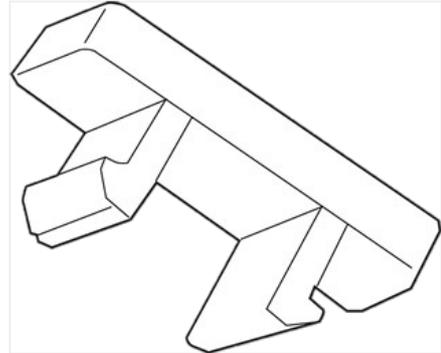


# TARGHETTE PER MORSETTI MG-CPM-04 41396

*PASSO 8 mm; 5,2 mm; 6 mm*

Per Phoenix Contact Serie UK, UT e ST (aggancio frontale), Connectwell, Siemens 8WH (a molla, aggancio frontale), Cabur, ABB Entelec, Wago, Harting



TEST DI LABORATORIO



## **CEI EN 60950-1**

**INDELEBILITA'**

**Apparecchiature per la tecnologia dell'Informazione - Sicurezza**

*Parte 1: Requisiti generali*

*§ 1.7.11 Durabilità*

La conformità si verifica mediante esame a vista e sfregando le marcature per 15 s con un panno imbevuto di acqua e poi di nuovo per 15 s con un panno imbevuto di esano.

Dopo questa prova, le marcature devono essere ancora leggibili, le targhette non devono potersi asportare facilmente e non devono arricciarsi.

## **CEI EN 61010-1**

**INDELEBILITA'**

**Ed.2 equivalente a VDE 0411-1**

**Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio**

*Parte 1: Prescrizioni generali*

Questa norma, prevede che il materiale e la stampa, debbano resistere al passaggio (la norma dice pulizia) di agenti chimici normalmente usati nell'industria.

Le prove di laboratorio Cembre: mediante lo sfregamento a mano, senza eccessiva pressione, per 30 secondi con un panno imbevuto dello specifico detergente o se non specificato di alcool isopropilico.

## **CEMBRE STANDARD**

**INDELEBILITA'**

Questo test è stato ideato per simulare la pulizia delle superfici mediante prodotti chimici.

La verifica avviene mediante 30 passaggi totali, con panno imbevuto di etanolo 95% e verifica mediante esame a vista ogni 10 passaggi successivi.

---

## **UNI EN ISO 175**

### **RESISTENZA AGENTI CHIMICI LIQUIDI**

Metodi di prova per la determinazione degli effetti dell'immersione nei prodotti chimici liquidi

La presente norma internazionale specifica un metodo di esposizione di provini di materia plastica ad agenti chimici liquidi e dei metodi di determinazione delle variazioni di caratteristiche risultanti da tale esposizione.

Essa comprende la prova per immersione per una durata di 24 ore di tutta la superficie del provino ed è applicabile a tutte le materie plastiche solide, presentate sotto forma di materiali da stampaggio o da estrusione, lastre, tubi, barre o fogli di spessore maggiore di 0,1 mm.

I provini sono immersi completamente in un liquido di prova per un tempo e a una temperatura specificati.

Le loro caratteristiche sono determinate prima dell'immersione, dopo il ritiro dal liquido e dopo l'essiccamento.

I metodi di prova specificati sono i seguenti:

- > variazioni di massa, di dimensioni e di aspetto, immediatamente dopo il ritiro dal liquido e dopo ritiro ed essiccamento
- > variazione delle caratteristiche fisiche (meccaniche, termiche, ottiche, ecc.) immediatamente dopo il ritiro dal liquido e dopo l'essiccamento.
- > la quantità del liquido assorbito
- > i liquidi utilizzati da Cembre per questa prova sono: Acido cloridrico, Acido nitrico, Acido fluoridrico.

---

## **DIN 30643**

### **RESISTENZA ALLO STROFINAMENTO E ALL'ABRASIONE**

DIN 30643

Questa norma specifica un metodo di prova per determinare la resistenza allo strofinamento ed alla abrasione di etichette, stampe e rivestimenti di segnali.

Questo metodo può essere applicato per superfici piane che sono esposte a sollecitazioni e a forze meccaniche come sfregamento e a sollecitazioni chimiche come i liquidi di pulizia.

La leggibilità della scritta viene verificata secondo la norma DIN 1450.

I seguenti materiali stampati con il nastro **MG2-EPTR 991611 Premium** sono certificati **DIN 30643-A-S-3**:

- > PVC rigido flat colore bianco.
- > Policarbonato rigido flat colore bianco
- > Policarbonato colore bianco
- > Film PVC colore bianco
- > Film poliestere colore bianco
- > Tessuto vinilico colore giallo

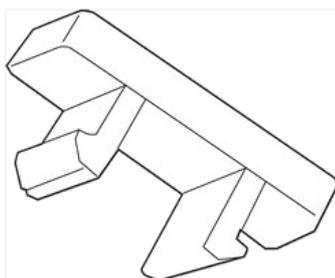


# TARGHETTE PER MORSETTI MG-CPM-04 41396

## Caratteristiche tecniche

### PROPRIETÀ

Colore	Bianco
Altezza	8 mm
Lunghezza	10 mm
Quantità per scheda	32
Passo del morsetto	8 mm
Imballo standard	1.120
SWcode	48
Materiale	Polycarbonato
Privo di alogeni	sì
Privo di Silicone	sì
Classe UL94	V0
Temperatura minima di utilizzo	-40 °C
Temperatura massima di utilizzo	130 °C
Temperatura minima di utilizzo	-40 °C
Temperatura massima di utilizzo	140 °C
Classe UL94	V0
Privo di alogeni	sì
Forma geometrica	Rettangolo con angoli smussati + ganci



# TARGHETTE PER MORSETTI MG-CPM-04 41396

*Prodotti usati per la stampa*

## Piastre

**PIASTRE MG2-QTB - MG2-QTB 991011**

*Utilizzabile su morsetto*

## Morsetto/Morsettiera

### ABB Entrelec

ABB Entrelec M 10/10... <i>targhetta modulare</i>	ABB Entrelec M 16/12... <i>targhetta modulare</i>	ABB Entrelec M 35/16... <i>targhetta modulare</i>
ABB Entrelec M 4/8 <i>targhetta modulare</i>	ABB Entrelec M 6/8... <i>targhetta modulare</i>	ABB Entrelec M 6/9... <i>targhetta modulare</i>

### Phoenix Contact

Phoenix Contact OTTA 25 <i>targhetta singola compatibile</i>	Phoenix Contact RTK <i>targhetta singola compatibile</i>	Phoenix Contact SLKK 5 <i>targhetta singola compatibile</i>
Phoenix Contact SLKK 5 - LA <i>targhetta singola compatibile</i>	Phoenix Contact SSK 0525 KER-EX <i>targhetta singola compatibile</i>	Phoenix Contact SSK 110 KER-EX <i>targhetta singola compatibile</i>
Phoenix Contact SSK 116 KER-EX <i>targhetta singola compatibile</i>	Phoenix Contact ST..... <i>targhetta singola compatibile</i>	Phoenix Contact STI.... <i>targhetta singola compatibile</i>
Phoenix Contact STN... <i>targhetta singola compatibile</i>	Phoenix Contact STS... <i>targhetta singola compatibile</i>	Phoenix Contact STTB <i>targhetta singola compatibile</i>
Phoenix Contact STTBS <i>targhetta singola compatibile</i>	Phoenix Contact STU..... <i>targhetta singola compatibile</i>	Phoenix Contact TML... <i>targhetta singola compatibile</i>

## morsetti\morsettiera

**Siemens - Siemens 8WH TARGHETTA MODULARE**