

TARGHETTE PER CONTATTORI E COMPONENTI MG-SPM-03 32291

per componenti Siemens Sirius e Klochner Möller

La targhetta MG-SPM-02 43291 7x20 mm consente di identificare i componenti Siemens Sirius.

La targhetta MG-SPM-03 32291 9x19 mm consente di identificare i componenti Siemens Sirius e Klochner Möller.

L'innesto sui componenti avviene a pressione negli appositi spazi.



CERTIFICATI 



2011/65/EU

TEST DI LABORATORIO 

CEI EN 60950-1

INDELEBILITA'

Apparecchiature per la tecnologia dell'Informazione - Sicurezza

Parte 1: Requisiti generali

§ 1.7.11 Durabilità

La conformità si verifica mediante esame a vista e sfregando le marcature per 15 s con un panno imbevuto di acqua e poi di nuovo per 15 s con un panno imbevuto di esano.

Dopo questa prova, le marcature devono essere ancora leggibili, le targhette non devono potersi asportare facilmente e non devono arricciarsi.

CEI EN 61010-1

INDELEBILITA'

Ed.2 equivalente a VDE 0411-1

Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio

Parte 1: Prescrizioni generali

Questa norma, prevede che il materiale e la stampa, debbano resistere al passaggio (la norma dice pulizia) di agenti chimici normalmente usati nell'industria.

Le prove di laboratorio Cembre: mediante lo sfregamento a mano, senza eccessiva pressione, per 30 secondi con un panno imbevuto dello specifico detergente o se non specificato di alcool isopropilico.

CEMBRE STANDARD

INDELEBILITA'

Questo test è stato ideato per simulare la pulizia delle superfici mediante prodotti chimici.

La verifica avviene mediante 30 passaggi totali, con panno imbevuto di etanolo 95% e verifica mediante esame a vista ogni 10 passaggi successivi.

UNI EN ISO 175

RESISTENZA AGENTI CHIMICI LIQUIDI

Metodi di prova per la determinazione degli effetti dell'immersione nei prodotti chimici liquidi

La presente norma internazionale specifica un metodo di esposizione di provini di materia plastica ad agenti chimici liquidi e dei metodi di determinazione delle variazioni di caratteristiche risultanti da tale esposizione.

Essa comprende la prova per immersione per una durata di 24 ore di tutta la superficie del provino ed è applicabile a tutte le materie plastiche solide, presentate sotto forma di materiali da stampaggio o da estrusione, lastre, tubi, barre o fogli di spessore maggiore di 0,1 mm.

I provini sono immersi completamente in un liquido di prova per un tempo e a una temperatura specificati.

Le loro caratteristiche sono determinate prima dell'immersione, dopo il ritiro dal liquido e dopo l'essiccamento.

I metodi di prova specificati sono i seguenti:

- >variazioni di massa, di dimensioni e di aspetto, immediatamente dopo il ritiro dal liquido e dopo ritiro ed essiccamento
 - >variazione delle caratteristiche fisiche (meccaniche, termiche, ottiche, ecc.) immediatamente dopo il ritiro dal liquido e dopo l'essiccamento.
 - >la quantità del liquido assorbito
 - >il liquidi utilizzati da Cembre per questa prova sono: Acido cloridrico, Acido nitrico, Acido fluoridrico.
-

TARGHETTE PER CONTATTORI E COMPONENTI

MG-SPM-03 32291

Caratteristiche tecniche

PROPRIETÀ

Colore	Bianco
Altezza	9 mm
Larghezza	19 mm
Quantità per scheda	12
Imballo minimo	360
SWcode	143
Materiale	Polycarbonato
Classe UL94	V0
Privo di alogeni	sì
Privo di Silicone	sì
Temperatura minima di utilizzo	-40 °C
Temperatura massima di utilizzo	130 °C



TARGHETTE PER CONTATTORI E COMPONENTI **MG-SPM-03 32291**

Prodotti usati per la stampa

Piastre

PIASTRE MG2-QTB - MG2-QTB 991011