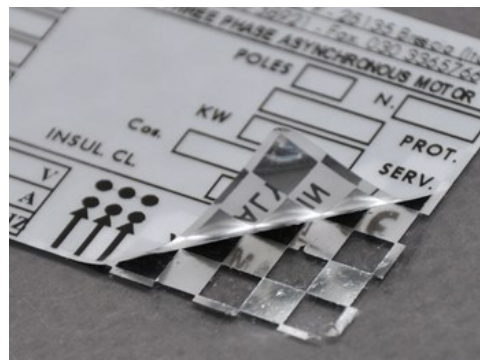


ETICHETTE DI SICUREZZA MG-SAT-C 29806

in film antimanomissione, prefustellate

Il film antimanomissione "Checker-board" quando viene tolto lascia sulla superficie una traccia a quadretti che dimostra l'avvenuta rimozione dell'etichetta.



TEST DI LABORATORIO



CEI EN 60950-1

INDELEBILITA'

Apparecchiature per la tecnologia dell'Informazione - Sicurezza

Parte 1: Requisiti generali

§ 1.7.11 Durabilità

La conformità si verifica mediante esame a vista e sfregando le marcature per 15 s con un panno imbevuto di acqua e poi di nuovo per 15 s con un panno imbevuto di esano.

Dopo questa prova, le marcature devono essere ancora leggibili, le targhette non devono potersi asportare facilmente e non devono arricciarsi.

CEI EN 61010-1

INDELEBILITA'

Ed.2 equivalente a VDE 0411-1

Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio

Parte 1: Prescrizioni generali

Questa norma, prevede che il materiale e la stampa, debbano resistere al passaggio (la norma dice pulizia) di agenti chimici normalmente usati nell'industria.

Le prove di laboratorio Cembre: mediante lo sfregamento a mano, senza eccessiva pressione, per 30 secondi con un panno imbevuto dello specifico detergente o se non specificato di alcool isopropilico.

CEMBRE STANDARD

INDELEBILITA'

Questo test è stato ideato per simulare la pulizia delle superfici mediante prodotti chimici.

La verifica avviene mediante 30 passaggi totali, con panno imbevuto di etanolo 95% e verifica mediante esame a vista ogni 10 passaggi successivi.

CEI EN 60464-2

RESISTENZA AI VAPORI DEI SOLVENTI

La resistenza ai vapori dei solventi è espressa dalla condizione del provino dopo l'esposizione a tali vapori.

La norma prevede di inserire i campioni in appositi recipienti contenenti il solvente specificato.

I provini devono essere sospesi in posizione verticale e con il bordo inferiore a circa 150 mm sopra la superficie del solvente di prova.

Durante l'esposizione i liquidi non devono evaporare completamente e, se necessario, devono essere rabboccati. La temperatura dei solventi di prova deve essere di $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ e la durata dell'esposizione deve essere di $168\text{h} \pm 1$ (sette giorni).

Dopo la rimozione dei campioni dal contenitore, ciascun provino deve essere esaminato per cercare qualsiasi cambiamento intercorso nell'aspetto, nella perdita di aderenza del substrato, esfoliazione, scollamento, rigonfiamento o altri segni di deterioramento.

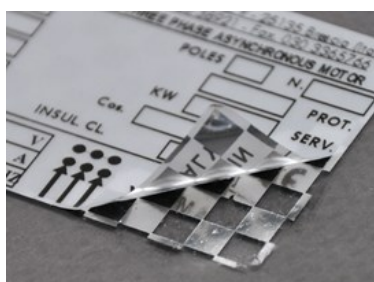
I solventi utilizzati da Cembre per questa prova sono: Acetone, Etanolo, Esano.

ETICHETTE DI SICUREZZA MG-SAT-C 29806

Caratteristiche tecniche

PROPRIETÀ

Colore	Grigio metallizzato
Altezza	9 mm
Lunghezza	15 mm
Quantità per scheda	70
Imballo standard	3.500
SWcode	161
Materiale	Poliestere Checkerboard
Temperatura minima di utilizzo	-40 °C
Temperatura massima di utilizzo	140 °C
Forma geometrica	Rettangolo con angoli smussati
Prefustellato	sì



ETICHETTE DI SICUREZZA MG-SAT-C 29806

Prodotti usati per la stampa

Inchiostro

NASTRI MONOCROMATICI MG2-ETR

Argento MG2-ETR 991607	Bianco MG2-ETR 991606	Blu MG2-ETR 991601
Nero MG2-ETR 991600	Rosso MG2-ETR 991602	Verde MG2-ETR 991603

NASTRI MONOCROMATICI MG-ETR

MG-ETR 990718	MG-ETR 990725	MG-ETR 990726
MG-ETR 990727	MG-ETR 990832	

Stampanti

Stampante a trasferimento termico MARKINGenius MG2 - MARKINGenius MG2

Stampante a trasferimento termico MG-757-FC - MG-757FC 990715