

# ETICHETTE ADESIVE MG-VYB 16093

*prefustellate*



TEST DI LABORATORIO



## **CEI EN 60950-1**

### **INDELEBILITA'**

#### **Apparecchiature per la tecnologia dell'Informazione - Sicurezza**

##### *Parte 1: Requisiti generali*

##### *§ 1.7.11 Durabilità*

La conformità si verifica mediante esame a vista e sfregando le marcature per 15 s con un panno imbevuto di acqua e poi di nuovo per 15 s con un panno imbevuto di esano.

Dopo questa prova, le marcature devono essere ancora leggibili, le targhette non devono potersi asportare facilmente e non devono arricciarsi.

## **CEI EN 61010-1**

### **INDELEBILITA'**

#### **Ed.2 equivalente a VDE 0411-1**

#### **Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio**

##### *Parte 1: Prescrizioni generali*

Questa norma, prevede che il materiale e la stampa, debbano resistere al passaggio (la norma dice pulizia) di agenti chimici normalmente usati nell'industria.

Le prove di laboratorio Cembre: mediante lo sfregamento a mano, senza eccessiva pressione, per 30 secondi con un panno imbevuto dello specifico detergente o se non specificato di alcool isopropilico.

## **CEMBRE STANDARD**

### **INDELEBILITA'**

Questo test è stato ideato per simulare la pulizia delle superfici mediante prodotti chimici.

La verifica avviene mediante 30 passaggi totali, con panno imbevuto di etanolo 95% e verifica mediante esame a vista ogni 10 passaggi successivi.

---

## **CEI EN 60464-2**

### **RESISTENZA AI VAPORI DEI SOLVENTI**

**La resistenza ai vapori dei solventi è espressa dalla condizione del provino dopo l'esposizione a tali vapori.**

La norma prevede di inserire i campioni in appositi recipienti contenenti il solvente specificato.

I provini devono essere sospesi in posizione verticale e con il bordo inferiore a circa 150 mm sopra la superficie del solvente di prova.

Durante l'esposizione i liquidi non devono evaporare completamente e, se necessario, devono essere rabboccati. La temperatura dei solventi di prova deve essere di  $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$  e la durata dell'esposizione deve essere di 168h  $\pm$  1 (sette giorni).

Dopo la rimozione dei campioni dal contenitore, ciascun provino deve essere esaminato per cercare qualsiasi cambiamento intercorso nell'aspetto, nella perdita di aderenza del substrato, esfoliazione, scollamento, rigonfiamento o altri segni di deterioramento.

I solventi utilizzati da Cembre per questa prova sono: Acetone, Etanolo, Esano.

---

## **DIN 30643**

### **RESISTENZA ALLO STROFINAMENTO E ALL'ABRASIONE**

DIN 30643

Questa norma specifica un metodo di prova per determinare la resistenza allo strofinamento ed alla abrasione di etichette, stampe e rivestimenti di segnali.

Questo metodo può essere applicato per superfici piane che sono esposte a sollecitazioni e a forze meccaniche come sfregamento e a sollecitazioni chimiche come i liquidi di pulizia.

La leggibilità della scritta viene verificata secondo la norma DIN 1450.

I seguenti materiali stampati con il nastro **MG2-EPTR 991611 Premium** sono certificati **DIN 30643-A-S-3**:

- >PVC rigido flat colore bianco.
- >Policarbonato rigido flat colore bianco
- >Policarbonato colore bianco
- >Film PVC colore bianco
- >Film poliestere colore bianco
- >Tessuto vinilico colore giallo

# ETICHETTE ADESIVE MG-VYB 16093

## Caratteristiche tecniche

### PROPRIETÀ

|                                     |                             |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| Colore                              | Bianco                      |
| Altezza                             | 10 mm                       |
| Lunghezza                           | 105 mm                      |
| Quantità per scheda                 | 10                          |
| Imballo standard                    | 500                         |
| SWcode                              | 559                         |
| Materiale                           | Film PVC                    |
| Privo di Silicone                   | sì                          |
| Temperatura minima di utilizzo      | -30 °C                      |
| Temperatura massima di utilizzo     | 70 °C                       |
| Temperatura minima di applicazione  | 10 °C                       |
| Temperatura massima di applicazione | 40 °C                       |
| Forma geometrica                    | Rettangolo con angoli retti |
| Prefustellato                       | sì                          |

