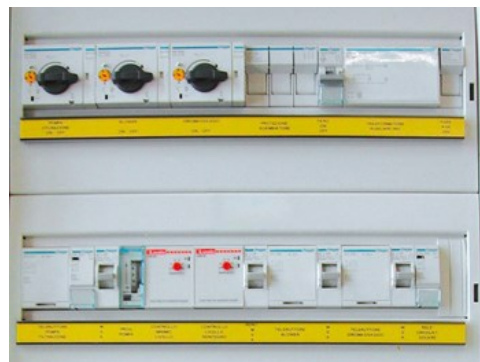


STRISCE CONTINUE PER MODULI STRIP-ROLL-PY 13189

su rotolo



TEST DI LABORATORIO



CEI EN 60950-1

INDELEBILITA'

Apparecchiature per la tecnologia dell'Informazione - Sicurezza

Parte 1: Requisiti generali

§ 1.7.11 Durabilità

La conformità si verifica mediante esame a vista e sfregando le marcature per 15 s con un panno imbevuto di acqua e poi di nuovo per 15 s con un panno imbevuto di esano.

Dopo questa prova, le marcature devono essere ancora leggibili, le targhette non devono potersi asportare facilmente e non devono arricciarsi.

CEI EN 61010-1

INDELEBILITA'

Ed.2 equivalente a VDE 0411-1

Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio

Parte 1: Prescrizioni generali

Questa norma, prevede che il materiale e la stampa, debbano resistere al passaggio (la norma dice pulizia) di agenti chimici normalmente usati nell'industria.

Le prove di laboratorio Cembre: mediante lo sfregamento a mano, senza eccessiva pressione, per 30 secondi con un panno imbevuto dello specifico detergente o se non specificato di alcool isopropilico.

CEMBRE STANDARD

INDELEBILITA'

Questo test è stato ideato per simulare la pulizia delle superfici mediante prodotti chimici.

La verifica avviene mediante 30 passaggi totali, con panno imbevuto di etanolo 95% e verifica mediante esame a vista ogni 10 passaggi successivi.

CEI 16-7

RESISTENZA ALL'ABRASIONE ED ALLO SFREGAMENTO

Paragrafo 7.4 Elementi per identificare i morsetti e la terminazione dei cavi

Si verifica l'indelebilità degli elementi di siglatura dopo la stampa mediante esame a vista e mediante strofinamento manuale per 10 volte con un batuffolo di cotone imbevuto d'acqua, successivamente per altre 10 volte con un batuffolo di cotone imbevuto di esano puro. Al termine della prova le scritte devono risultare ancora leggibili.

INVECCHIAMENTO

Paragrafo 7.4 Elementi per identificare i morsetti e la terminazione dei cavi

Per la prova si utilizzano 20 esemplari per tipo e per dimensione, applicati su calibri cilindrici d'acciaio di circa 10 centimetri di lunghezza: 10 per la sezione minima e 10 per la sezione massima del conduttore prevista per quel particolare elemento. I campioni vengono poi posizionati in una camera climatica ed tenuti per 5 ore alla temperatura massima di utilizzo prevista, successivamente sono lasciati raffreddare fino alla temperatura ambiente. Alla fine della prova, tutti i campioni devono mostrare sostanziale stabilità dimensionale. Per tutti i campioni, specialmente per quelli in materiale termoregistrante, non si devono verificare rotture o crepe. Sono ammesse piccole deformazioni per cui, dove previsto, sia comunque possibile la sostituzione delle targhette poste all'interno di tubetti/ contenitori previsti. La conformità si verifica a vista.

CE EN ISO 4892-2:2006

RESISTENZA AI RAGGI UV

Metodi di esposizione a sorgenti di luce di laboratorio Parte 2: Lampade ad arco allo xeno

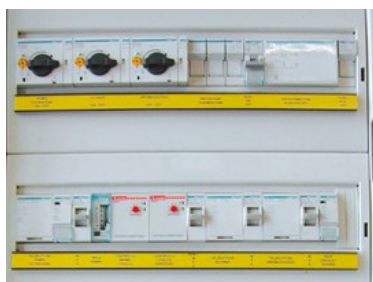
Esposizione luce artificiale da laboratorio, con apparecchiatura Solarbox modello 1500E. Per la prova sono utilizzate le seguenti modalità estrapolate dalla norma UNI EN ISO 4892-2. Le proprietà della plastica e la leggibilità della stampa ed etichette è verificata dopo la prova. - temperatura del pannello nero: $65^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$; - esposizione: continua; - irraggiamento: 550 W/m^2 - lampada Xenon 1500 W; - filtro (outdoor) in borosilicato da 280 nm; - temperatura esterna di prova: $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$; - durata della prova: 500 ore.

STRISCE CONTINUE PER MODULI STRIP-ROLL-PY 13189

Caratteristiche tecniche

PROPRIETÀ

Colore	Bianco
Altezza	15 mm
Lunghezza	25 mm
Quantità per scheda	4
Imballo standard	1
Temperatura minima di utilizzo	-40 °C
Temperatura massima di utilizzo	140 °C
Temperatura minima di applicazione	10 °C
Temperatura massima di applicazione	40 °C
Materiale	Film poliestere
Forma geometrica	Rettangolo con angoli retti



STRISCE CONTINUE PER MODULI STRIP-ROLL-PY 13189

Prodotti usati per la stampa

Inchiostro

NASTRI MONOCROMATICI TPS-060

TPS-060 842112	TPS-060 842113	TPS-060 842114
TPS-060 842115	TPS-060 842116	TPS-060 842122

Stampanti

Stampante a trasferimento termico per rotoli ROLLY2000 990910 - Rolly2000 990910