

SCHEMA TECNICA ART. 159/09



FAMIGLIA:

Sonde in Fibra di Vetro.

DESCRIZIONE:

Sonda in Fibra di Vetro Ø 9 mm con perni filettati M12 crimpati come terminali per l'intercambiabilità degli accessori d'uso, dotata di: ruota di scorrimento con oliva, oliva di aggancio, spazzola a scovolo e moschettone.

SPECIFICHE TECNICHE:

Sonda realizzata in fibra di vetro rivestita in nylon o polipropilene di colore blu. Alle estremità sono crimpati due perni filettati M12 per l'intercambiabilità degli accessori. La sonda è dotata di ruota di scorrimento con oliva, oliva di aggancio, moschettone, spazzola a scovolo e set di riparazione composto da due perni e una colla specifica ed istruzioni d'uso e di riparazione. La sonda in fibra di vetro in Ø 9 mm garantisce massima rapidità d'introduzione nelle condotte, senza alcuna difficoltà, anche dove esistano tratte lunghe e con altri cavi preinfilati. Può essere utilizzata per impieghi leggeri di apripista quale primo infilaggio, laddove, la sonda tradizionale, ha difficoltà a mantenersi dritta e a raggiungere in breve tempo anche lunghe distanze. La sonda in fibra di vetro art. 159 possiede due principali proprietà contrastanti: è rigida e flessibile contemporaneamente ed ha una caratteristica rivoluzionaria, quella di possedere una propria autoenergia. Il suo pregio maggiore consiste nella possibilità di stendersi e restare tesa e, tramite l'uso della carrucola di scorrimento, può superare più curve ed ostruzioni. Recuperata e riavvolta resta pronta all'uso senza subire deformazioni, tuttavia, è consigliato l'utilizzo dell'aspo per la salvaguardia sia della sonda sia dell'operatore.

Impiego:	per impiantistica industriale
Metrature disponibili:	da 50m a 150m
Colore:	blu
Carico di rottura:	250kg circa
Peso:	da 7 kg a 18 kg
Accessori:	intercambiabili, realizzati in ottone e trefolo con set di accessori per la riparazione

Art. 159	Sonda in Fibra di Vetro Ø 9 mm	Forma	Tonda
		Flessibilità	Alta
		Facilità d'uso	Alta
		Rischio di rottura	Alto
		Vita media	Normale

N.B. I dati tecnici riportati in tabella sono indicativi e fanno riferimento a test previsti dal nostro sistema interno.
I valori riportati in tabella fanno riferimento ad un uso corretto della sonda.

ACCESSORI FORNITI:

Ruota di scorrimento: Art. 641/02



La ruota di scorrimento è realizzata in alluminio.

Oliva di aggancio, di introduzione e trazione filettato M12: Art. 641/03



L'oliva di aggancio è realizzata in alluminio.

Moschettone di aggancio: Art. 641/04



Il moschettone è realizzato in acciaio inox.

Spazzola a scovolo Ø 100 mm: Art. 645/01



Perno filettato M12: Art. 645/05

Crimpato sulla sonda in fibra di vetro, il perno è realizzato in ottone.



SET DI RIPARAZIONE:



Composto da:



N° 2 Perno filettato M12 con spine coniche: Art. 645/05
Realizzato in ottone.



N° 1 Colla cianoacrilata: Art. 645/03

ALTRI ACCESSORI:

I perni filettati M12, crimpati direttamente sulla sonda art. 159, permettono l'intercambiabilità degli accessori d'uso e degli altri accessori Canfor con filettatura M12.

ASPI:

Per avere la sonda in ordine e sempre pronta all'uso è consigliato l'uso dell'aspo.

Art. 651/05:



Aspo carrellato Ø 800 mm su telaio verticale, in acciaio zincato con anello guidasonda, impugnatura per il trasporto e perni filettati M12 come sedi per l'alloggio degli accessori forniti in dotazione.
Può lavorare anche in appoggio orizzontale.
Da utilizzare per sonde da 50 a 120 metri.

Art. 651/06:



Aspo carrellato Ø 1000 mm su telaio verticale, in acciaio zincato con anello guidasonda, impugnatura per il trasporto e perni filettati M12 come sedi per l'alloggio degli accessori forniti in dotazione.
Può lavorare anche in appoggio orizzontale.
Da utilizzare per sonde da 120 a 150 metri.