## **BXV** 801MS-0590









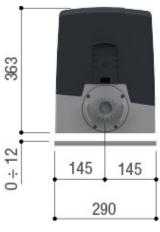


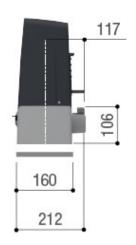


Automazione con motore a 24 V, completa di scheda elettronica con display grafico, Adaptive Speed & Torque Technology, BUS CXN, uscita secondo contatto B1-B2, decodifica radio incorporata, gestione del movimento e rilevazione degli ostacoli per cancelli fino a 1000 kg e 20 m di lunghezza. Cover grigio RAL7024.



## Dimensionali (mm)





## Limiti d'impiego

Lunghezza max. anta (m)	20
Peso max. anta (kg)	1000
Modulo pignone	4

## **Dati tecnici**

Grado di protezione (IP)	54
Alimentazione (V - 50/60 Hz)	230
Alimentazione motore (V)	24
Potenza (W)	400
Velocità di manovra (m/min)	11
Spinta (N)	1000

Scarica la documentazione tecnica



CAME si riserva il diritto di modificare in ogni momento e senza preavviso le caratteristiche dei prodotti riportate in questo documento. Per le informazioni complete consultare il manuale di installazione. L'installazione deve essere effettuata da personale qualificato con l'osservanza delle disposizioni regolanti l'installazione del materiale elettrico in vigore nel paese in cui il prodotto è installato.