

422

Punte a centrare rettificate angolo di svasatura 60° in acciaio HSS

DIN 333/A

- Per l'esecuzione rapida e sicura dei fori di centraggio
- Ridotta possibilità di rottura
- Tagliente destro con angolo di taglio 118°
- Per forare acciai e metalli

Esecuzione rapida e sicura dei fori di centraggio

	art.	Ø mm	D mm	L mm
004220116	422 1,60	1,60	4,0	35,5
004220125	422 2,50	2,50	6,3	45,0
004220131	422 3,15	3,15	8,0	50,0

