

416P/SP19**SERIE DI 19 PUNTE IN HSS CON AFFILATURA SPECIALE E PUNTINA DI CENTRAGGIO**

Punte elicoidali cilindriche interamente rettificate con punta ridotta per centraggio e per maggiore rapidità di foratura.

Maggiore velocità di taglio:

La particolare punta a gradino (presente dal Ø 5 mm) effettua un primo foro di dimensione ridotta ed il tagliente successivo fora la dimensione effettiva con maggiore rapidità.

Maggiore stabilità:

La punta ridotta agevola una migliore centratura iniziale e dà maggiore stabilità alla foratura.

Maggiore durata:

La qualità superiore dell'acciaio HSS, AISI M2, conferisce alla punta una vita prolungata per forare acciai legati ed altamente legati, acciai, inox, ferro, alluminio e metalli.

Presa perfetta:

Il gambo con 3 piani lisci (dal Ø 5 mm) assicura una presa perfetta delle griffe del mandrino evitando slittamenti e trasmette al meglio la potenza.

 521 g

 115x170x40 mm

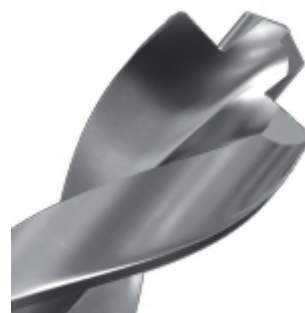
Dati tecnici:

Ø 1÷10 x 0,5 mm

Velocità di foratura superiore

$R \leq 900 \text{ N/mm}^2$

HV ~ 820÷850



	art.	
004160469	416P/SP19	Ø 1÷10 x 0,5 mm