



98-227

Stazione saldante analogica 48W

La temperatura è facilmente impostabile dal potenziometro posto in plancia e regolabile fra 150°C e 480°C.

Le aree codificate a colori sono uguali alle seguenti temperature:

Giallo circa 150°C

Arancione circa da 150 a 270 °C

Rosso circa da 270 a 480 °C

Per la saldatura con stagno senza piombo utilizzare il primo segmento rosso (ca. 275-360 °C)

Per la saldatura con stagno in lega argento (Senza Piombo) utilizzare l'inizio del secondo segmento rosso (circa 320-420 °C)

Classe di isolamento I

Completo di cavo di alimentazione non separabile con spina tedesca

Contenuto della confezione:

- Stazione di saldatura
- Punta saldante
- Supporto per saldatore
- Spugna per pulizia punta
- Manuale d'uso

Stazione Saldante - a Stagno - Cavo di rete - 48W - Temperatura Regolabile: Sì - Porta spugna|Porta saldatore fisso a molla

Dati del Prodotto

Caratteristiche Generali

Accessori inclusi:	Manuale utente, Spugna, Supporto portastilo, 1 punta
Dimensioni stazione:	160mm x 130mm x 90mm
Funzioni:	Saldatore
Materiale corpo:	Plastico
Lunghezza cavo stilo:	1,12 m
Punta sostituibile:	sì
Regolazione temperatura tramite:	Manopola
Tolleranza d'ingresso:	N/A
Temperatura di lavoro:	150/500 °C
Temperatura operativa:	-6 / 46 °C
Tempo di riscaldamento:	150°C/80s, 300°C/150s, 350°C/300s, 450°C/480s
Tipo spina alimentazione:	Tedesca 16A a 90°
Umidità operativa:	10-90
Marca:	Alpha elettronica

Alimentazione	Cavo di rete
Elemento riscaldante	Resistenza in mica
Funzioni aggiuntive	Porta saldatore fisso a molla, Porta spugna
Lunghezza cavo di alimentazione	1,11 m
Punta con riscaldatore integrato	no
Regolazione temperatura	Analogica
Saldatura	a Stagno
Stile punta	Conica
Temperatura di stoccaggio	-20 / 60 °C
Temperatura Regolabile	Sì
Tipo Confezione	Scatola
Umidità atmosferica di stoccaggio	20-60
Classe ETIM	EC001088

Alpha Elettronica si riserva il diritto di modificare i prodotti in qualsiasi momento senza obbligo di preavviso. I prodotti offerti da Alpha Elettronica S.r.l. possono subire modifiche tecniche e/o estetiche per contingenti esigenze di produzione e o per causa di forza maggiore.