

94-101-06

Connettore rapido per giunte - cavo 0,5-1,5mm² - 22-14 AWG - Perforazione isolante IDC

Morsetto sigillato con gel per collegare cavi di robot tosaerba, per estendere o riparare il cavo periferico di tagliaerba, robot da giardino e falciatrici.

Applicazione

Utilizza questo connettore per collegare elettricamente due o tre capi di un filo e per isolare la connessione.

Connettore Rapido - Trefolo + Rigido



Dati del Prodotto

Caratteristiche Elettriche

Rigidità dielettrica:	N/A
Tensione di tenuta:	N/A

Schermatura	si
-------------	----

Caratteristiche Generali

Adatto per placca:	N/A
Colore:	Blu
Genere:	Morsetto
Genere B:	N/A
Numero totale vie:	N/A
Marca:	Alpha elettronica
Tipo Connettore A:	N/A
Tipo Connettore B:	N/A

Adatto per tipo conduttore	Trefolo + Rigido
Colore RAL	N/A
Genere A	N/A
Ingressi e uscite	N/A
Classe ETIM	EC001052
Serie	314
Tipo Confezione	Sacchetto

Caratteristiche Termiche

Temperatura di lavoro:	-30/70 °C
------------------------	-----------

Umidità atmosferica relativa	0-95% RH
------------------------------	----------

Alpha Elettronica si riserva il diritto di modificare i prodotti in qualsiasi momento senza obbligo di preavviso. I prodotti offerti da Alpha Elettronica S.r.l. possono subire modifiche tecniche e/o estetiche per contingenti esigenze di produzione e o per causa di forza maggiore.



Scheda tecnica

Caratteristiche Meccaniche

Altezza dado:	N/A
Cicli di inserzione:	N/A
Diametro cavo:	N/A
Diametro filetto:	N/A
Forza spina-presa:	N/A
Guarnizioni preinstallate:	N/A
Larghezza dado:	N/A
Materiale Corpo:	PC
Sezione conduttori:	0,5-1,5 mm ²
Tipo contatto:	perforazione

Altezza rondella	N/A
Coperchio	N/A
Diametro conduttori max	3,18 mm
Dimensione chiave	N/A
Guarnizioni incluse non installate	N/A
Guidacavo	N/A
Lunghezza filetto	N/A
Montaggio connettore	Volante
Terminazione	a pressione

Alpha Elettronica si riserva il diritto di modificare i prodotti in qualsiasi momento senza obbligo di preavviso. I prodotti offerti da Alpha Elettronica S.r.l. possono subire modifiche tecniche e/o estetiche per contingenti esigenze di produzione e o per causa di forza maggiore.