



FSHT

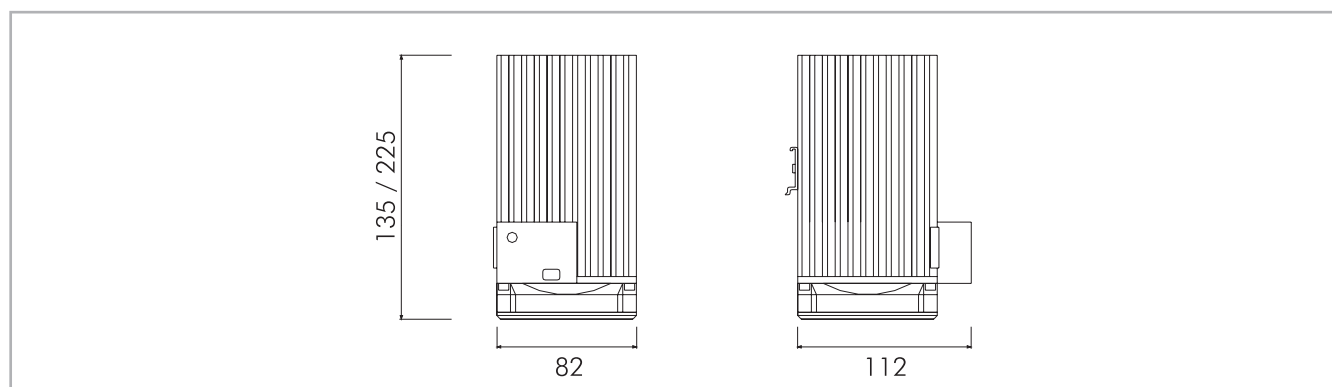
RISCALDATORI VENTILATI



Caratteristiche	Unità	FSHT250	FSHT251	FSHT400	FSHT401	FSHT500	FSHT501	FSHT750	FSHT751
Potenza	W	250	250	400	400	500	500	750	750
Alimentazione	V/Hz	230/50-60	115/50-60	230/50-60	115/50-60	230/50-60	115/50-60	230/50-60	115/50-60
Corrente assorbita	A	1.2	2.4	1.9	3.8	2.4	4.8	3.6	7.2
Elemento scaldante	-	resistenza							
Protezione termica	-	fusibile termico in caso di rottura ventola							
Dissipatore	-	profilo di alluminio estruso anodizzato color naturale							
Ventilatore assiale	-	a cuscinetti, vita 50 000 hrs a 25°C (77°F)							
		portata 35 m³/h, a bocca libera						portata 44 m³/h, a bocca libera	
Segnalazione	-	funzionamento con LED verde							
Collegamento	-	morsetto 2 poli + terra 2.5 mm²							
Classe di protezione	-	Classe I							
Grado di protezione	-	IP20							
Temperatura di utilizzo	°C (°F)	-25/+70 (-13/+158)							
Temperatura di stoccaggio	°C (°F)	-45/+80 (-49/+176)							
Montaggio	-	su guida DIN 35 mm EN50022							
Installazione	-	in posizione verticale							
Dimensioni HxLxP	mm	135x112x82	135x112x82	165x112x82	165x112x82	165x112x82	165x112x82	225x112x82	225x112x82
Peso (con imballo)	kg	0.88(0.94)	0.88(0.94)	0.97(1.04)	0.97(1.04)	0.97(1.04)	0.97(1.04)	1.35(1.42)	1.35(1.42)
Conformità/certificazioni	-	CE - UL  File n. E301228							

Accessori

Termostato NC 0-60°C	THR2
Termostato doppio NC 0-60°C NO 0-60°	THR22
Termoigrostat 0-60°C 20-90%RH	ETUH22
Igrostat 10-90 %RH	MUH



Le caratteristiche tecniche, i dati ed i disegni possono essere soggetti a modifiche senza preavviso.



**ALFA
ELECTRIC**

www.alfaelectric.com